

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

SINCE 1963

**GO
FURTHER**

W

**GENERAL
CATALOGUE
2023**

JOIN THE INNOVATION and **GO FURTHER**

EN/ FOR 60 YEARS, A COMPANY LOOKING TO THE FUTURE

Since 1963, we have been a leader in the global market of spot welding, plasma cutting, battery chargers and starters. Our method is unique, focused on continuous innovation and constant research into absolute quality: this is Made in Telwin, our guarantee.

IT/ DA 60 ANNI UN'AZIENDA CHE GUARDA AL DOMANI

Dal 1963 siamo un punto fermo nel mercato globale della saldatura della puntatura, del taglio al plasma, dei caricabatterie e degli avviatori. Il nostro metodo è unico, incentrato sull'innovazione continua e sulla costante ricerca della qualità assoluta: questo è il Made in Telwin, la nostra garanzia.

FR/ DEPUIS 60 ANS, UNE ENTREPRISE TOURNÉE VERS L'AVENIR

Depuis 1963, nous sommes une référence sur le marché mondial du soudage, du soudage par points, de la découpe au plasma, des chargeurs de batteries et des démarreurs. Notre méthode est exclusive, centrée sur l'innovation continue et sur la recherche constante de qualité absolue : tel est le Made in Telwin, notre garantie.

ES/ DESDE HACE 60 AÑOS UNA EMPRESA QUE MIRA AL MAÑANA

Desde 1963 somos un punto de referencia en el mercado global de la soldadura, la soldadura por puntos, el corte al plasma, los cargadores de baterías y los arrancadores. Nuestro método es único, centrado en la innovación continua y en la búsqueda constante de la calidad absoluta: esto es el Made in Telwin, nuestra garantía.

DE/ EIN UNTERNEHMEN, DAS SEIT 60 JAHREN NACH VORNE SCHAUT

Seit 1963 sind wir für den Weltmarkt ein Fels in der Brandung in Bezug auf Punktschweißen, Plasmaschneiden, Batterieladegeräte und Starter. Unser Verfahren ist einzigartig. Stete Innovation und ständiges Streben nach der absoluten Qualität werden in den Mittelpunkt gestellt: Das bedeutet „Made in Telwin“, unsere Garantie.

PT/ HÁ 60 ANOS UMA EMPRESA QUE PROJETA O FUTURO

Desde 1963, somos um ponto de referência no mercado global da soldadura, soldadura por pontos, corte a plasma, carregadores de baterias e arrancadores. O nosso método é único, centrado na inovação contínua e na constante pesquisa da qualidade absoluta: isto é o Made in Telwin, a nossa garantia.





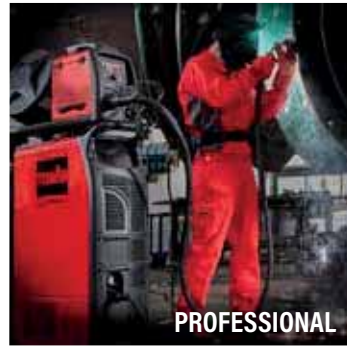
A SOLUTION FOR EVERYONE



CONSUMER



INDUSTRIAL



PROFESSIONAL



AUTOMOTIVE

WE SET THE QUALITY PARAMETER



COMPANY



PRODUCTS



APPROVED BY

Mercedes Benz



GM General Motors



BMW



ELEMENTS	Page
T-Arc 120÷210	5
Infinity 120÷228 CE	6
Infinity Tig 225, Bimax 140i, 150i Synergic	7
Maxima 160÷230 Synergic, 270	8
Infinity Plasma 40, Defender 8÷20	9
Touring 11÷18, Alaska 150, 200 Start, Sprinter 3000÷6000 Start	10
MMA ELECTRODE WELDING	
MMA Welding Info	11-13
Force 125, 145, 165	14
Force 195, 205, 168 MPGE, Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE	15
Technology XT	16
Tecnica Tig 190 DC-LIFT, Advance 227 XT	17
Advance Performance for Evolved Results	18
Superior 250÷630	19
Nordica ÷ Nordika, Artika, Eurarc	20-21
Linear i, Linear	22-23
MIG-MAG WELDING	
MIG-MAG Info	24-25
Telmig	26
Mastermig, Mastermig i, Supermig i	27-29
Technomig 180÷260 Dual Synergic, Technomig 240 Wave, Technomig Treo	30-31
Electromig Synergic	32
Wave OS Info, Electromig Wave	33-34
Inverpulse 40.40÷60.40 Wave (AQUA)	35
TIG WELDING	
TIG Welding Info	36-38
Tecnica Tig, Advance 227 XT	39
Technology Tig DC-LIFT, Technology Tig AC/DC-HF/LIFT	40
Superior Tig, Cleantech, Tig optional	41-44
PLASMA CUTTING	
PLASMA Cutting Info	45-46
Technology Plasma XT, Superior Plasma, Special consumables	47-48
SPOT WELDING & REPAIR SYSTEMS	
SPOT Welding Info	49-50
Inductor 3000, Smart Inductor 5000	51
Aluspotter, Puller, Digital Puller, Digital Car Spotter	52
Dent Pulling accessories, Starter Stations	53-54
Dent Repair Automotive Accessories	55
Digital Spotter, PTE LCD, PCP LCD, Modular, Digital Modular	56-57
CHARGING & STARTING	
CHARGING Info	58-59
T-Charge, T-Charge Evo	60
Pulse EVO	61
Doctor Charge, Doctor Start	62-63
Pulse Tronic Info, Autotronic, Computer	64
Nevada, Alpine, Leader, Dynamic	65-66
Energy, Drive Mini	67
Drive, Drive Pro, Startzilla XT	68-69
Pro Start, Start Plus, Converter, Battery Link	70
Battery Testers	71
Mastercharge	72
ACCESSORIES & CONSUMABLES	
Safety & Accessories	73
Welding Helmets, Weldwear, Accessories & Blister	74-90
Trolley, MMA Welding Kits, Remote Control, G.R.A.	91-92
Gas regulator, MIG-MAG Welding	93-97
TIG Welding	98-99
PLASMA Cutting	100
SPOT Welding	101
LEGENDA	
Legenda	102-103

MMA ELECTRODE WELDING

inverter



A | T-ARC 120

B | T-ARC 150



C | T-ARC 160

D | T-ARC 210

T-ARC DISPLAYER



803516

MACHINES NOT INCLUDED

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK

LION - 804151
More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm - 15pcs a 802616
- Ø 2mm - 15pcs a 802617
- Ø 2,5mm - 15pcs 802618
- Ø 3,2mm - 10pcs B | C | D | 802619

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm - 10pcs 802623
- Ø 3,2mm - 8pcs B | C | D | 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm - 10pcs 802621
- Ø 3,2mm - 8pcs B | C | D | 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm - 2,5 kg 802737
- Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
- Ø 3,2mm - 4 kg B | C | D | 802749

PROMO PACK



T-ARC 160 + WELDING HELMET

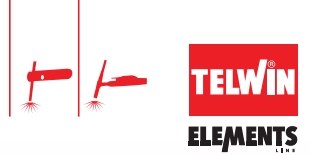
816163

TECHNICAL DATA

	CE	ERC	TUV	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	TELWIN %/USE / 20°C	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{MIN} GEN	I	η	φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H / L	kg
					V (50-60Hz)	A	%	A	A	V	A	A	kW	kW	kW	A	%	mm		cm	kg	
A T-ARC 120 + accessories				816165	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	-	72	15	-	2,3	-	3	10	82	0,6	1,6 2,5	IP21	28 x 12,5 x 18	3,9
B T-ARC 150 + accessories				816162	230 1ph	10 - 140	60% @ 130A	130 @ 20 %	70	72	27	14	4,0	2	6	16	83	0,65	1,6 3,2	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0
C T-ARC 160 + accessories				816161	230 1ph	10 - 160	75% @ 160A	140 @ 20 %	70	72	31	14	4,5	2	6	16	82	0,6	1,6 4	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0
D T-ARC 210 + accessories				816166	230 1ph	10 - 200	65% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	18	5,7	3,1	8	20	86	0,69	1,6 4	IP21	30,5 x 12,5 x 18,5	4,9

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
ELEMENTS

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | INFINITY 120

B | INFINITY 150

C | INFINITY 170

D | INFINITY 172



E | INFINITY 180

NEW
F | INFINITY 200

G | INFINITY 220

CELLULOSIC
H | INFINITY 228 CE

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
LION - 804151
More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs 802616
Ø 2mm - 15pcs 802617
Ø 2,5mm - 15pcs 802618
Ø 3,2mm - 10pcs B|C|D|E|F|G|H| 802619
Ø 4mm - 8pcs C|D|E|F|G|H| 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs 802623
Ø 3,2mm - 8pcs B|C|D|E|F|G|H| 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs 802621
Ø 3,2mm - 8pcs B|C|D|E|F|G|H| 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm - 4 kg B|C|D|E|F|G|H| 802749

TIG WELDING KITS
C|D|E|F|G 801097
H| 802491



Consumables:
TIG pag.99

TIG TORCHES
ST9V C|D|E|F|G 801097
4m 722563
ST26V H| 4m 742058



GAS REGULATOR
C|D|E|F|G|H 722119



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 88



GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves pag. 83



TECHNICAL DATA

CE	EAC	TUV SUD	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / DC	TELWIN 0% / USE 70% / °C	A _{MAX} 40°C / DC / EN 60974-1	A _{60%} 40°C / DC / EN 60974-1	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{MIN} / GEN	η	φ	Ø _{DC} / MIN / MAX	IP	W _H / L	kg
		mod. 150		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	A	kW	kW	kW	A	%	mm		cm	kg
A INFINITY 120 + accessories																				
			816078	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	-	72	15	-	2,3	-	3	10	82	1,6 2,5	IP21	32x37x14,5	2,9
B INFINITY 150 + accessories																				
			816079	230 1ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	-	72	27	-	3,5	-	5	16	82	0,6 1,6 3,2	IP21	32x37x14,5	3,5
C INFINITY 170 + accessories																				
			816124	230 1ph	20 - 150	-	140 @ 25 %	80	75	28	14	4,5	2	6	16	87	0,7 1,6 4	IP23	35,5x14,5x24	4,9
D INFINITY 172 + accessories																				
			816125	115/230 1ph	20 - 150 (230V) / 20 - 100 (115V)	-	140 @ 25% / 90 @ 50%	80	75	28 / 29	14 / 26	4,4 / 2,6	2,1 / 2,2	6 / 5	16 / 20	87	0,7 1,6 4	IP23	35,5x14,5x24	4,9
E INFINITY 180 + accessories																				
			816081	230 1ph	20 - 160	-	160 @ 35 %	120	60	30	23	4,5	3,3	7	-	90	0,7 1,6 4	IP23	35,5x14,5x24	6,1
F INFINITY 200 + accessories																				
			816129	230 1ph	10 - 200	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	0,7 1,6 4	IP23	30,4x13,8x 21,3	3,7
G INFINITY 220 + accessories																				
			816082	230 1ph	20 - 200	-	200 @ 35 %	140	60	36	24	6	4	10	-	92	0,7 1,6 4	IP23	40x14,5x24	6,6
H INFINITY 228 CE + accessories																				
			816084	230 1ph	20 - 200	-	200 @ 35 %	140	80	39	23	6,3	3,7	10	-	90	0,7 1,6 4	IP23	40x14,5x24	6,6

TIG WELDING



inverter



I | INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 99

CONSUMABLES BOX ST26 804138	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM ROBOT 804234 More masks pag. 74	TIG TORCH ST26 8m 742616 Green line 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802610
ELECTRODE HOLDER 25 mm*4m AX50 804123	QUICK GAS CONNECTOR 804208		
STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	TROLLEY AMERICA 803084
CLEANTECH 200 850020			

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{MAX} 60°C DC	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg
I INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD + accessories	816089	230 1ph	10 - 200	200 @ 25 %	120	82	30	20	4,7	3,2	89	0,7	1,6 - 4	IP23	39x15,5 x29	6

MIG - MAG WELDING

inverter



J | BIMAX 140i SYNERGIC **NEW**

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA



K | BIMAX 150i SYNERGIC **NEW**

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 95

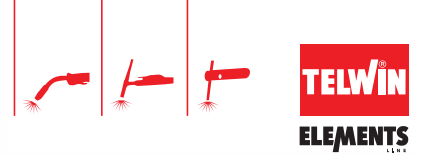
MIG READY BOX C K 804149	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE 9-13 804233 More masks pag. 74	STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle K 802147	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle K 802148	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle K 802032 Refillable Bottle K 802708	ALUMINIUM KIT 802036	MAGNETIC HOLDERS 23 kg - J 802583 34 kg - J 804130 More pag. 88	GLOVES MONTANA J 804336 More gloves pag. 83

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{MAX} 60°C DC	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	W ^H / L	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg	
J BIMAX 140i SYNERGIC	816168	230 1ph	20 - 150	115@20%	65	55	18	9	2,65	1,3	16	85	0,64	-	-	-	-	0,8 / 0,9	37,9x17,2x25,2	6,3
K BIMAX 150i SYNERGIC	816169	230 1ph	20 - 150	115@20%	65	55	18	9	2,65	1,3	16	85	0,64	1,6 / 2,5	0,6 / 0,8	0,8	0,8	0,8 / 0,9	37,9x17,2x25,2	7

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
ELEMENTS

MIG - MAG WELDING



MAX 5kg
200mm

inverter



A | MAXIMA 160 SYNERGIC

B | MAXIMA 190 SYNERGIC

MAX 5kg
200mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



C | MAXIMA 200 SYNERGIC

MAX 15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



D | MAXIMA 230 SYNERGIC

MAX 15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



E | MAXIMA 270

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 95/96

MIG READY BOX C A B C D 804149	GAS REGULATOR C D E 722119 D 722341	MMA - MIG/MAG - TIG MASK TRIBE 9-13 804233 More masks pag. 74	STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle A B C 802147	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle A B C 802032	ALUMINIUM KIT A B 802036 C D E 802115	STAINLESS STEEL KIT A B C D E 802037	BRAZING WIRE Use steel gas accessories Ø 0,8mm - CuSi ₃ A B 0,8kg - 802495 A B 3kg - 802434	ELECTRODE HOLDERS C D E 804121 E 804123	TROLLEYS AMERICA A B C 803084
CONSUMABLES BOX MT25 E 804152	QUICK GAS CONNECTOR 804208	MIG-MAG TORCHES MT15 C D 4m 742181 MT25 E 4m 742184	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle A B C 802148	Refillable Bottle A B C 802708	NAIL SPOT WELDING KIT D 802034			TIG TORCHES ST9V C D 4m 722563 ST26V E 4m 742058	ARCTIC A B C 803059

TECHNICAL DATA

	CE	ERC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø DC MIN/MAX	Ø ST	Ø SS	Ø AL	Ø FX	Ø BZ	IP	W _L H _L	kg
				V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	A	%/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A MAXIMA 160 SYNERGIC			816085	230 1ph	20 - 150	115 @ 20%	65	44	18	9	2,6	1,2	16	86 0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45x23,5 x37	9,3
B MAXIMA 190 SYNERGIC			816086	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86 0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45x23,5 x37	9,9
C MAXIMA 200 SYNERGIC			816087	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86 0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45x23,5 x37	11
D MAXIMA 230 SYNERGIC			816234	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	32	18	5,0	2,2	-	87 0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	82,5x36 x67	21
E MAXIMA 270			816126	230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	-	87 0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	82,5x36 x67	23

PLASMA CUTTING

inverter



F | INFINITY PLASMA 40

OPTIONAL

PH TORCH CONSUMABLES BOX
804415



CONTENT				
802420 6pcs	802422 2pcs	802418 3pcs	EXTENDED	
			802428 2pcs	802429 2pcs
802423 6pcs	802425 2pcs			

CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
804169



MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER
804340



MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES (4pcs)
804343



PLASMA CONSUMABLES
pag. 100



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} EN 60974-1 A	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}		η	φ	MAX			IP	w _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	%	mm	l/min	bar		cm	kg	
F INFINITY PLASMA 40	816145	230 1ph	10 - 40	40 @ 20 %	313	29	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	55x14,5 x24	6,5

CHARGING



Tronic



CHARGE & MAINTAIN



COLD HIT



G | DEFENDER 8 6V 12V

H | DEFENDER 12 6V 12V



I | DEFENDER 20 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	P		A _{EFF}	A _{EN}	Ah _{MIN}	Ah _{MAX}	IP	w _H L	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah	Ah		cm	kg
G DEFENDER 8	807558	100 - 240 1ph	15	6 / 12	0,75	0,75	2	20	IP54	5x8x3	0,2
H DEFENDER 12	807607	230 1ph	62	6 / 12	2 (6V) 4 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	2	40	IP54	25x7,3x4,5	0,5
I DEFENDER 20	807608	230 1ph	120	12 / 24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	8	90	IP54	20,1x11x5,8	0,8

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

ELEMENTS

CHARGING & STARTING



Tronic



A | TOURING 11 6V 12V

B | TOURING 15 12V 24V

C | TOURING 18 12V 24V



Tronic



D | ALASKA 150 START 12V



E | ALASKA 200 START 12V 24V



F | SPRINTER 3000 START 12V 24V



G | SPRINTER 4000 START 12V 24V



H | SPRINTER 6000 START 12V 24V



OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

- 5A **A** | 802859
- 10A **B** | 802255
- 15A **C** | 802256



FUSES - 20 pcs

- 50A **F** | 802259
- 80A **G** | 802260
- 100A **H** | 802029



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	CHARGE	START	V_{1PH}	P	$P_{C/S}$	V	A_{EFF}	A_{EN}	$A_{START MAX}$	$A_{1V/C}$	Ah_{MIN}	Ah_{MAX}	N°	cm	kg
				V (50-60Hz)	W	kW		A	A	A	A	Ah	Ah			
A TOURING 11	807591	X	-	230 1ph	60	-	6 / 12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	-	-	15 (6V) 25 (12V)	30 (6V) 55 (12V)	-	10x19x19	1,8
B TOURING 15	807592	X	-	230 1ph	130	-	12 / 24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	-	-	50 (12V) 30 (24V)	115 (12V) 55 (24V)	-	10x19x19	2,9
C TOURING 18	807593	X	-	230 1ph	230	-	12 / 24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	-	-	60 (12V) 50 (24V)	180 (12V) 115 (24V)	-	10x19x19	3,4
D ALASKA 150 START	807576	X	X	230 1ph	220	-	12	20	12	100	50	10	200	2	24,5x19,5x13	5,9
E ALASKA 200 START	807577	X	X	230 1ph	-	0,3/2,2	12 / 24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	150	100	25 (12V) 30 (24V)	300 (12V) 160 (24V)	2	24,5x19,5x13	7,6
F SPRINTER 3000 START	829390	X	X	230 1ph	-	1/6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	32x38x78	16,5
G SPRINTER 4000 START	829391	X	X	230 1ph	-	2/12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	32x38x78	19,8
H SPRINTER 6000 START	829392	X	X	230 1ph	-	2,2/12	12 / 24	105	70	360	570	20	1550	4	32x38x78	24

MMA WELDING CURRENT (A)														DUTY CYCLE EN60974-1	Ø MAX electrode (mm)	PROCESS			SPECIAL FEATURES			SPECIAL ELECTRODES		DISPLAY	WEIGHT
AC	DC	50	100	150	200	250	300	350	400	500	600	MIG-MAG	TIG			GOUGING	MPGE	MV PFC	VRD	CELLULOSIC	ALUMINIUM	DIGITAL	(kg)		
INVERTER																									
1ph		■										80@5%	2,5										3,1		
		■										125@7%	3,2											5,2	
		■										140@7%	4										5,5		
		■										140@7%	4				■						5,5		
		■										160@8%	4										5,5		
		■										180@20%	4										5,8		
		■										140@25%	4				■						6,6		
		■										140@25%	4				■						7		
		■										160@20%	4				■				■		4,3		
		■										180@20%	4				■				■		5,8		
		■										160@35%	4				■						10,1		
		■										200@35%	4				■						10,5		
		■										200@35%	4				■		■				10,5		
		■										200@30% 120@30%	4				■		■		■		11,6		
3ph		■										220@25%	5				■							8,4	
		■										270@35% 220@42%	6				■		■	■	■	■		10,2	
		■										330@35% 250@35%	8				■		■	■	■	■		25	
		■										500@40% 400@35%	8				■		■	■	■	■		43	
		■										270@40% 220@40%	6									■		19,2	
		■										400@40% 300@40%	6									■		21	
		■										400@60% 300@60%	6									■		23,6	
TRADITIONAL																									
1ph		■											3,2											13,9	
		■											4												15,7
		■											4											21	
		■											5											22	
		■											5											19,2	
		■										200@10%	5											25	
		■										300@10%	6											45	
		■										250@15%	5											37	
		■										215@35%	6											61	
	3ph		■										190@35%	5								■			65
		■										260@35%	6								■			80	
		■										325@35%	6								■			101	
		■										410@45%	8								■			170	
		■										500@35%	8								■			180	

MMA PROCESS

EN/ 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection 6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material

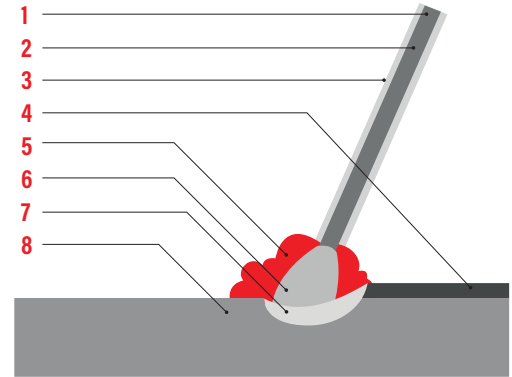
IT/ 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa 6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base

FR/ 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse 6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base

ES/ 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa 6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base

DE/ 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz 6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff

PT/ 1. Elétrodo 2. Alma 3. Revestimento 4. Escória 5. Proteção gasosa 6. Arco de soldadura 7. Banho de fusão 8. Material de base



MMA FEATURES

PLUS

EN/ Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions

IT/ Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni

FR/ Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions

ES/ Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones

DE/ Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen

PT/ Muito prática • Muito económica • Ausência de garrafas de gás • Soldadura em todas as posições

MINUS

EN/ Low productivity • Slag removal from the piece

IT/ Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo

FR/ Productivité limitée • Élimination scories de la pièce

ES/ Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza

DE/ Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück

PT/ Produtividade limitada
Eliminação de escórias da peça



DUTY CYCLE (EN 60974)

EN/ The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.

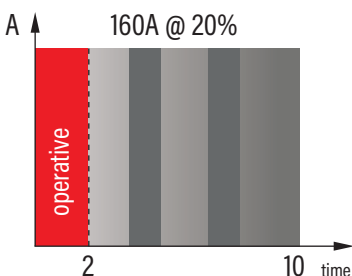
IT/ Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.

FR/ Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

ES/ El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

DE/ Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschalt Dauern beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

PT/ O Ciclo de Trabalho é o número de minutos, num intervalo de 10 minutos, durante os quais um aparelho de soldar pode funcionar continuamente a uma determinada corrente. O Ciclo de Trabalho relativo à corrente máxima depende da temperatura à qual de mede; a TELWIN declara todos os Ciclos de Trabalho à temperatura ambiente de 40°C.



EXAMPLE

EN/ I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.

IT/ Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.

FR/ Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.

ES/ Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.

DE/ Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.

PT/ Posso soldar continuamente 2 minutos, antes que o aparelho de soldar pare pela primeira vez.

PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
INVERTER							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250, Linear i	DC	✓	✓	✓	✓		
Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 410	AC	✓					
Eurarc 322, 422	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	

CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN/ Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT/ Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR/ Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES/ Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE/ Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

PT/ Adequados para soldadura de tubos (banho profundo e viscoso) onde é necessária resistência a gás, água, e líquidos sob pressão em geral.

ELECTRODES & CURRENTS

EN/ Welding current mean values (A)

IT/ Valori medi corrente saldatura (A)

FR/ Valeurs moyenne courante soudage (A)

ES/ Valores mediana corriente soldadura (A)

DE/ Mittelwerte des Schweißstroms (A)

PT/ Valores médios corrente soldadura (A)

\varnothing_E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

LEGENDA

RT	Rutile Rutile	Rutile Rutile	Rutile Rútilo
BS	Basic Basico	Basique Básico	Basisch Básico
CI	Cast Iron Ghisa	Fonte Fundición	Gußeisen Ferro fundido
SS	Stainless steel Acciaio inox Acier inox		Acero inoxidable Edelstahl Aço inox
AL	Aluminium Alluminio Alumínio		Aluminio Aluminium Alumínio
CE	Cellulosic Cellulosico Cellulosique		Cellulosico Zellulosisch Celulósico
AC	Alternate current Corrente alternata Courant alternatif		Corriente alternada Wechselstrom Corrente alternada
2AC	Alternate current - double output Corrente alternata - doppia uscita Courant alternatif - sortie double Corriente alterna - salida doble Wechselstrom - doppel Ausgang Corrente alternada - saída dupla		
DC	Continuous current Corrente continua Courant continu Corriente continua Gleichstrom Corrente contínua		
ØE	Electrode diameter Diámetro eletrodi Diámetro électrodes Diámetro electrodos Elektroden Durchmesser Diámetro elétrodos		

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | FORCE 125 with accessories in cardboard carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 125 + welding helmet & accessories 815861



B | FORCE 145 with accessories in plastic carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 145 + welding helmet & accessories 815862



C | FORCE 165 with accessories in plastic carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 165 + automatic helmets & accessories 815863

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
TRIBE 9-13 804233
 More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES STEEL
 Ø 1,6mm - 15pcs 802616
 Ø 2mm - 15pcs 802617
 Ø 2,5mm - 15pcs 802618
 Ø 3,2mm - 10pcs B | C | 802619
 Ø 4mm - 8pcs C | 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
 Ø 2,5mm - 10pcs 802623
 Ø 3,2mm - 8pcs B | C | 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
 Ø 2,5mm - 10pcs 802621
 Ø 3,2mm - 8pcs B | C | 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
 Ø 2mm - 2,5 kg 802737
 Ø 2,5mm - 2,5 kg 802739
 Ø 3,2mm - 4 kg B | C | 802749

MAGNETIC HOLDERS
 23 kg - 802583
 34 kg - 804130
 More pag. 88



GLOVES MONTANA
 804336
 More gloves pag. 83



TECHNICAL DATA

	CE	EMC	TUV SUD	CODE	V _{I PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	TELWIN 0% / USE 10% @ 20°C	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{DC}	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{MIN} GEN	η	φ	Ø _{MIN/MAX}	IP	W ^H / cm	kg	
	mod. 145, 165				V (50-60Hz)	A		A	V	A	kW	kW	%	mm		cm	kg		
A FORCE 125 + accessories in cardboard carry case				815872	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	72	15	2,3	3	10	82	0,6	1,6 2,5	IP21	32x37x14,5	3,1
B FORCE 145 + accessories in plastic carry case				815856	230 1ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	72	27	3,5	5	16	82	0,6	1,6 3,2	IP21	38x42x17	5,2
C FORCE 165 + accessories in plastic carry case				815857	230 1ph	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	72	31	4,1	6	16	82	0,6	1,6 4	IP21	38x42x17	5,5

© 2020 Telwin. Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 - Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 - Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 - Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 - Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört - Dados elaborados pela Telwin, não incluídos na EN 60974-1

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



D | FORCE 195
with accessories in plastic carry case



E | FORCE 205
with accessories in plastic carry case

inverter



F | FORCE 168 MPGE
with accessories in plastic carry case



G | TECNICA 171/S
with accessories in plastic carry case



H | TECNICA 211/S
with accessories in plastic carry case

inverter



I | TECNICA 188 MPGE
in plastic carry case + accessories

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
G | H | I | 801096



MMA - MIG/MAG -
TIG MASK
TRIBE 9-13
804233
More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES
STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES
STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802623
Ø 3,2mm - 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES
STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
802621
Ø 3,2mm - 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749

TIG WELDING KIT
G | H | I | 801097



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 88

GLOVES
MONTANA
804336
More gloves
pag. 83



TECHNICAL DATA

	CODE	V _I PH V (50-60Hz)	A _{MIN} DC A	TELWIN 0/USE /020° C	A _{MAX} 40°C DC EN 60374-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60374-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _L cm	kg	
																			40°C DC EN 60374-1 A
D FORCE 195 + accessories in plastic carry case	815859	230	15 - 170	40% @ 170A	160 @ 8 %	55	72	32	10	5	1,5	7	16	84	0,6	1,6 / 4	IP21	38x42x17	5,5
E FORCE 205+ accessories in plastic carry case	816238	230	10 - 200	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	0,7	1,6 / 4	IP23	32,5x42,5 x17,5	5,81
F FORCE 168 MPGE + accessories in plastic carry case	816211	230	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	-	72	31	-	4,1	-	6	16	82	0,6	1,6 / 4	IP21	38x42x17	5,5
G TECNICA 171/S+ accessories in plastic carry case	816203	230	10 - 150	88% @ 150A	140 @ 25 %	95	75	28	17	4,2	2,6	6	16	86	0,7	1,6 / 4	IP23	32,5x42,5 x17,5	6,6
H TECNICA 211/S+ accessories in plastic carry case	816236	230	10 - 180	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	0,7	1,6 / 4	IP23	32,5x42,5 x17,5	5,8
I TECNICA 188 MPGE+ accessories in plastic carry case	816212	230	10 - 150	88% @ 150A	140 @ 25 %	95	75	28	17	4,2	2,6	6	16	86	0,7	1,6 / 4	IP23	38x42x17	7

MMA ELECTRODE WELDING



XT RANGE



ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock · Protecciones antichoc
Parachoques antigolpes · Anti-Schock-Schutz
Proteções anti-impacto



SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice · Réglage simple
Regulación sencilla · Einfache Einstellung
Regulação simples



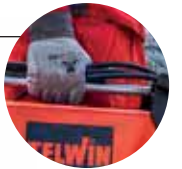
Ø 50 MM CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm · Connecteur Ø 50 mm
Connector Ø 50 mm · Verbinder Ø 50 mm
Conector Ø 50 mm



METAL HANDLE

Maniglia in metallo · Poignée en métal
Asa de metal · Metallgriff · Pega em metal



WATCH THE VIDEO



MORE INFO

XT inverter



mod. 186, 238



CELLULOSC Aluminium



A | TECHNOLOGY 186 XT MPGE

B | TECHNOLOGY 236 XT

C | TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



MMA - MIG/MAG
TIG MASK
JAGUAR
804082



More masks pag. 74

HEAVY DUTY
WATERPROOF CASE
803400



RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES
IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES
STAINLESS
STEEL

Ø 2,5mm
10pcs
802623
Ø 3,2mm
8pcs
802624



METAL CHIPPING
HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} / DC A	A _{MAX} 40°C / DC EN 60274-1 A	A _{60%} 40°C / DC EN 60274-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	φ _{DC} MIN/MAX mm	IP	W ^H cm	kg
A TECHNOLOGY 186 XT MPGE + acc. in alu carry case	816250	230 1ph	5 - 160	160 @ 35 %	120	60	32	18	5	2,7	7	90	0,7	1,6 4	IP23	37,5x50x22	10,1
B TECHNOLOGY 236 XT + acc. in alu carry case	816251	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	60	38	22	6	3,3	10	89	0,7	1,6 4	IP23	37,5x50x22	10,6
C TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case	816252	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	26	6,3	4,1	10	87	0,7	1,6 4	IP23	37,5x50x22	10,6

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



TECNICA 190 TIG/MMA DC LIFT VRD
816220



D | TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD

XT

inverter



LCD DISPLAY



MORE INFO

E | ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD

Ø 50 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KITS
16mm² 3+2m AX25
D | 801096
25mm² 4+3m AX50
E | 801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 74



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
E | 803400



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs 802616
Ø 2mm - 15pcs 802617
Ø 2,5mm - 15pcs 802618
Ø 3,2mm - 10pcs 802619
Ø 4mm - 8pcs 802620

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm 2,5 kg 802737
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739
Ø 3,2mm 4 kg 802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm 2,5 kg 802748
Ø 3,2mm 4 kg 802947

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm 10pcs 802623
Ø 3,2mm 8pcs 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs 802621
Ø 3,2mm - 8pcs 802622

METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
D | 801097
E | 802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	TELWIN %USE 20°C	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H L cm	kg	
																			10 - 170
D TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD	816019	230 1ph	10 - 170	160 @ 20 %	88% @ 150A	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 4	IP23	30x13x23	4,3
E ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD	816249	200-240 1ph	10 - 200	200 @ 30%	-	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 4	IP23	37,5x50x22	11,6
		100-120 1ph	10 - 120	120 @ 30%*	-	95		33	24	3,1	2,3	5							

(*) A_{60%} = 120A@30% ⇒ I_{60%} = 15A

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

MULTIVOLTAGE

EN/ Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.

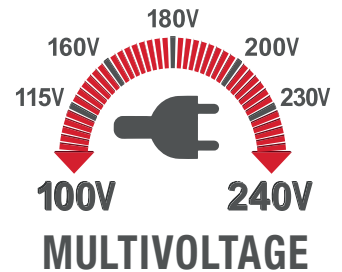
IT/ Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.

FR/ Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

ES/ Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.

DE/ Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.

PT/ Flexibilidade de utilização com qualquer tensão variável dentro de um amplo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V), incluindo subtensões e sobretensões.



MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

EN/ Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).

IT/ Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).

FR/ Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).

ES/ El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).

DE/ Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).

PT/ Máxima performance garantida também a partir de tomadas domésticas (230V 16A).



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

EN/ Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).

IT/ Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR/ Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

ES/ Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).

DE/ Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.

PT/ Melhora a segurança durante nas operações de soldadura em ambientes húmidos (minas, estaleiros navais, etc.).



LONG CABLES

EN/ They allow unlimited work far from the power source.

IT/ Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.

FR/ Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

ES/ Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.

DE/ Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.

PT/ Permitem trabalhar mesmo longe da fonte de alimentação sem limitações.



TIG-LIFT

EN/ High quality also in TIG welding.

IT/ Qualità di saldatura anche in TIG.

FR/ Qualité de soudage aussi en TIG.

ES/ Calidad de soldadura incluso en TIG.

DE/ Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.

PT/ Qualidade de soldadura também em TIG.



MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | SUPERIOR 250 ⌀ 50 mm



B | SUPERIOR 320 CE VRD ⌀ 50 mm



inverter



TIG LIFT



Aluminium



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



TIG LIFT



Aluminium



C | SUPERIOR 400 CE VRD ⌀ 50 mm



D | SUPERIOR 630 CE VRD ⌀ 70 mm

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
A | B | 801081

50mm² 4+3m AX50
C | 801093

70mm² 4+3m AX70
D | 801106



GOUGING KIT
C | D | 802666



CARBON ELECTRODES
⌀ 8mm 5pcs
C | D | 802803
⌀ 10mm 5pcs
C | D | 802305

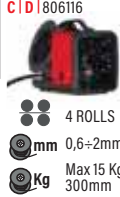
MIG-MAG TORCHES

MT36
C | 3m 742186
C | 4m 742187
C | 5m 742188



MT40
D | 4m 742820
D | 5m 742822

WIRE FEEDER
TX70
C | D | 806116



4 ROLLS
⌀ mm 0,6÷2mm
Kg Max 15 Kg
300mm

CONNECTING CABLES
C | D | 4m 802348
C | D | 10m 802349



GAS REGULATOR
722119



ALUMINIUM KIT
C | D | 802273



FLUX KIT
C | 802466

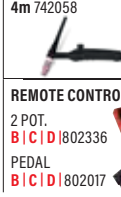


D | 802276

TIG TORCH
ST26V
4m 742058



REMOTE CONTROLS
2 POT.
B | C | D | 802336
PEDAL
B | C | D | 802017



TROLLEY
CONTINENTAL
D | 803064



TROLLEY
NATIONAL
C | D | 803076



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC A	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	φ _{DC} MIN/MAX mm	IP	W ^H L cm	kg
A SUPERIOR 250	816039	400 3ph	10 - 250	220 @ 25 %	130	85	12	6,8	8,2	4	12	87	0,8	1,6 5	IP23	43x17x34	8,4
B SUPERIOR 320 CE VRD	816036	230 / 400 3ph	10 - 270 (400V) 10 - 250 (230V)	270 @ 35% 220 @ 42 %	205 185	63 60	14,4 19	10 15	9 7	6,5 6	-	90	0,9	1,6 6	IP23	47x19x35	10,2
C SUPERIOR 400 CE VRD	816034	230 / 400 3ph	10 - 350 (400V) 10 - 300 (230V)	330 @ 35% 250 @ 35 %	230 170	62 63	20 24	8,5 14	8 5	8 12	20	86	0,9	1,6 6	IP23	53x24x45	25
D SUPERIOR 630 CE VRD	816032	230 / 400 3ph	10 - 600 (400V) 10 - 450 (230V)	500 @ 40% 400 @ 35%	400 300	73 65	35 44	20 25	23 16	13 10	32 22	86	0,9	1,6 8	IP23	67x31x56	43

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | NORDIKA 1800



B | NORDICA 4.181 TURBO



C | NORDIKA 3200

D | NORDIKA 3250



E | NORDICA 4.280 TURBO

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG
TIG MASK
TRIBE 9-13
804233
More masks pag. 74



MMA - MIG/MAG
TIG MASK
LION
804151
More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES
STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
802616
Ø 2mm - 15pcs
802617
Ø 2,5mm - 15pcs
802618
Ø 3,2mm - 10pcs
802619
Ø 4mm - 8pcs
B | C | D | E | 802620



RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 88



GLOVES
MONTANA
804336
More gloves
pag. 83



TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	V _{2PH} V	A _{MIN/MAX} AC A	V _{O AC} V	P kW	A	Ø _{AC} MIN/MAX mm	IP	W _H L cm	kg
A NORDIKA 1800		814189	230 1ph	-	40 - 140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	34,5x21,5x27,5	13,9
B NORDICA 4.181 TURBO		814104	230 1ph	-	50 - 160	49	2,5	16	2 4	IP21	37x25x31	15,7
C NORDIKA 3200		814180	230 1ph	400 2ph	55 - 190	50	3,5	-	2 4	IP21	70x32,5x44	21
D NORDIKA 3250		812012	230 1ph	400 2ph	70 - 250	55	4,5	-	2 5	IP21	70x32,5x44	22
E NORDICA 4.280 TURBO		814176	230 1ph	400 2ph	70 - 220	55	3,6	25 / 16	2 5	IP21	57,5x32,5x36	19,2

MMA ELECTRODE WELDING



MMA
AC

inverter



F | ARTIKA 270



G | EURARC 410

MMA
2 AC

inverter



H | EURARC 322



I | EURARC 422

OPTIONAL

MMA WELDING KITS
16mm² 3+2m AX25
F | 801096

25mm² 4+3m AX50
G | 801081

25mm² 3+2m AX25
H | 801102



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
804082
More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm
2,5 kg
H | 802748

Ø 3,2mm
4 kg
H | 802947



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 88



GLOVES

MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 83



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	V _{2PH} V	A _{MIN} / A _{MAX} AC	A _{MAX} 40°C AC EN 60974-1 A	A _{MAX}	A _{60%} 40°C AC EN 60974-1 A	V _{0 AC} V	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	φ	Ø _{AC} MIN/MAX mm	IP	W x H x L cm	kg
F ARTIKA 270	812011	230 1ph	400 2ph	70 - 250	200 @ 10 %	-	70	55	8,5	2,6	0,55	2 - 5	IP21	75 x 36 x 49	25
G EURARC 410	817016	230 1ph	400 2ph	70 - 330	300 @ 10%	-	140	51	12	4,2	0,75	2 - 6	IP22	83 x 45,5 x 58	45
H EURARC 322	817014	230 1ph	400 2ph	45 - 250	250 @ 15 %	-	125	52 - 76	9	3,5	0,4	1,6 - 5	IP22	69 x 39 x 48	37
I EURARC 422	817017	230 1ph	400 2ph	70 - 350	215 @ 35%	320 @ 15 %	170	52 - 73	13	4,5	0,4	2 - 6	IP22	83 x 45,5 x 58	61

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MMA ELECTRODE WELDING



LINEAR i: STRONG, PERFORMING & TECHNOLOGICAL

EN/ LINEAR i is the robust and easy-to-use range of inverter MMA electrode welding machines.

IT/ LINEAR i è la gamma di saldatrici inverter ad elettrodo robusta e semplice da usare.

FR/ LINEAR i est la gamme de postes de soudage inverter à électrode MMA robuste et simple à utiliser.

ES/ LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.

DE/ Bei der LINEAR-i-Reihe handelt es sich um MMA-Elektrodenschweißmaschinen mit Invertertechnik, robust und einfach in der Anwendung.

PT/ LINEAR i é a gama de aparelhos de soldar inverter de eléctrodo MMA, robusta e simples de usar.



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX 50
A | 801081
50mm² 4+3m AX 50
B | 801093
70mm² 4+3m AX 70
C | 801106



GOUGING KIT
B | C | 802666



CARBON CUT
Ø 8mm 5pcs
B | C | 802803
Ø 10mm 5pcs
B | C | 802305



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 74



WHEELS KIT
804318



TROLLEY
CONTINENTAL
803064



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 88



GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 83



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _O DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W ^H cm	kg
A LINEAR 350i	816181	230 / 400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	76	18	14,3	9	7,1	13	90	0,74	1,6 6	IP23	54,6x27,4x50	19,2
			20 - 250 (230V)	220 @ 40%	185	73	25	20	7,2	5,8	11						
B LINEAR 450i	816182	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	30	20	16,2	10,8	23	90	0,77	1,6 6	IP23	54,6x27,4x50	21
			20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	35	25	11	7,9	16						
C LINEAR 500i XD	816185	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	29	29	16,6	16,6	25	90	0,82	1,6 6	IP23	54,6x27,4x50	23,6
			20 - 320 (230V)	300 @ 60%	300	93	35	35	11,8	11,8	17						

MMA ELECTRODE WELDING



inverter
Aluminium



D | LINEAR 280

E | LINEAR 340



F | LINEAR 430 HD



G | LINEAR 530 HD

H | LINEAR 630 HD

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

25mm² 4+3m AX50

D | 801081

35mm² 4+3m AX50

E | 801095

50mm² 4+3m AX50

F | 801093

70mm² 4+3m AX70

G | H | 801106



GOUGING KIT

E | F | G | H

802666



CARBON CUT

Ø 8mm 5pcs

G | H | 802803

Ø 10mm 5pcs

H | 802305



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR

804082

More masks pag. 74



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm

2,5 kg

802737

Ø 2,5mm

2,5 kg

802739

Ø 3,2mm

4 kg

802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm

2,5 kg

802748

Ø 3,2mm

4 kg

802947



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583

34 kg - 804130

More pag. 88



GLOVES

MONTANA PLUS

804337

More gloves

pag. 83



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC A	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{MAX} A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	φ mm	φ _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H cm	kg
D LINEAR 280	818002	230 / 400 3ph	50 - 260	190 @ 35 %	230 @ 25 %	140	62	8	5	0,6	1,6 5	IP22	89x46x59	65
E LINEAR 340	819020	230 / 400 3ph	60 - 320	260 @ 35 %	320 @ 25 %	180	65	11,5	7	0,6	2 6	IP22	89x46x59	80
F LINEAR 430 HD	819090	230 / 400 3ph	80 - 360	325 @ 35 %	-	240	62	14	8,4	0,6	2 6	IP22	95x49x68	101
G LINEAR 530 HD	819055	230 / 400 3ph	60 - 450	410 @ 45 %	-	350	70	20	16	0,7	2 8	IP22	100x54x76	170
H LINEAR 630 HD	819082	230 / 400 3ph	60 - 550	500 @ 35 %	-	370	69	24	17	0,7	2 8	IP22	100x54x76	180

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

		MIG/MAG WELDING CURRENT (A)										DUTY CYCLE EN60974-1	PROCESS		MODES		ADVANCED ARCS				AQUA	WEIGHT				
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500		TIG-LIFT	MMA	GOUGING	ONE TOUCH	WAVE OS	ATC	AB-PULSE AB-POP	MIG PULSED POP	ROOT-MIG	DEEP-MIG	POLARITY REVERSAL	AQUA VERSION	(kg)	
TRADITIONAL																										
1ph	TELMIG 200/2 TURBO											180@15%													45	
	TELMIG 281/2 TURBO											235@20%														
3ph	TELMIG 250/2 TURBO											200@20%													50	
	MASTERMIG 270/2											240@30%													66	
	MASTERMIG 400											400@25%													104	
	MASTERMIG 500											500@25%													120	
INVERTER																										
3ph	MASTERMIG 275i											250@35%	■	■											44,5	
	MASTERMIG 305i											270@40%	■	■											45	
													220@40%													
		MASTERMIG 405i											400@40%	■	■											45
													300@40%													
	SUPERMIG 350i											270@40%	■	■	■								■		37	
													220@40%													
	SUPERMIG 450i											400@40%	■	■	■								■		39	
												300@40%														
1ph	TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC											140@20%	■	■									■		11	
	TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC											180@20%	■	■		■							■		13	
	TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC											180@20%	■	■		■		■					■		22	
	TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC											180@20%	■	■		■		■					■		30	
	TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC											220@20%	■	■		■		■					■		22	
	TECHNOMIG 240 WAVE											200@20%	■	■			■	■	■				■		24	
	TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC											180@20%	■	■		■		■					■		52	
3ph	ELECTROMIG 220 SYNERGIC											200@20%	■	■		■		■					■		23	
	ELECTROMIG 300 SYNERGIC											270@30%	■	■		■		■							37	
	ELECTROMIG 400 SYNERGIC											400@30%	■	■		■		■							42	
													320@25%													
	ELECTROMIG 450 SYNERGIC											400@30%	■	■		■		■					■	■	73	
													320@25%													
	ELECTROMIG 550 SYNERGIC											500@40%	■	■		■		■					■	■	86	
													400@40%													
	ELECTROMIG 230 WAVE											200@20%	■	■			■	■	■			■			32	
ELECTROMIG 330 WAVE											270@30%	■	■			■	■	■			■		■	39		
3ph	INVERPULSE 40.40 WAVE											350@40%	■	■			■	■	■			■	■	54		
													260@40%													
	INVERPULSE 60.30 WAVE											270@60%	■	■			■	■	■			■	■	75		
												200@60%														
INVERPULSE 60.40 WAVE											400@60%	■	■			■	■	■			■	■	88			
												330@60%														

MIG-MAG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

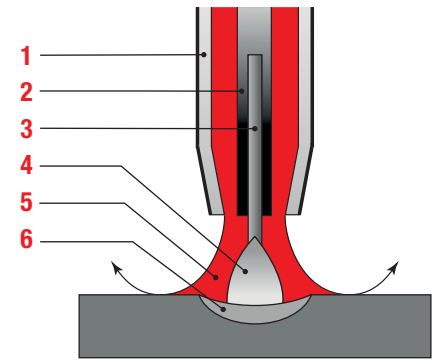
IT/ 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Kontaktörhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Injetor 2.Tubo de contacto 3.Fio-elétrodo 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



GAS WELDING

PLUS

EN/ Easy to learn technics · high productivity · no slags · low presence of fumes

IT/ Tecnica semplice da imparare · elevata produttività · assenza di scorie · bassa presenza di fumi

FR/ Technique d'assimilation simple · haute productivité · absence de scories · basse présence de fumées

ES/ Técnica sencilla de aprender · elevada productividad · ausencia de escorias · baja presencia de humos

DE/ Einfach zu erlernende Technik · hohe Produktivität · keine Schlacke · geringe Rauchentwicklung

PT/ Técnica fácil de aprender · elevada produtividade · ausência de escórias · baixa presença de fumos

MINUS

EN/ Presence of gas bottle · limited outdoor use

IT/ Presenza bombola gas · limitato uso all'aperto

FR/ Bouteilles de gaz · utilisation limitée à l'air libre

ES/ Presencia de bombona de gas · uso limitado al aire libre

DE/ Einsatz einer Gasflasche · beschränkte Verwendung im Freien

PT/ Presença de garrafa de gas · utilização limitada ao ar livre

NO GAS/FLUX WELDING

PLUS

EN/ Ready to be used · high practical (no gas bottle) · ideal for outdoor use

IT/ Subito pronta all'uso · elevata praticità (no bombola) · uso ideale all'aperto

FR/ Utilisation immédiate · aspect pratique extrême (pas de bouteille) · utilisation idéale à l'air libre

ES/ En seguida preparada para el uso · elevada practicidad (sin bombona) · uso ideal al aire libre

DE/ Sofort einsatzbereit · praktische Handhabung (keine Flasche) · ideal für den Einsatz im Freien

PT/ Pronta a utilizar · muito prática (sem garrafa de gás) · ideal para utilização ao ar livre

MINUS

EN/ Slags to be removed · cost of the flux wire

IT/ Scorie da rimuovere · costo filo animato

FR/ Scories à éliminer · coût fil fourré

ES/ Escorias a eliminar · coste del hilo macizo

DE/ Entfernen der Schlacke notwendig · Kosten für Fülldraht

PT/ Escórias a eliminar · custo do fio fluxado

TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED						
				CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	Ar	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)
EN/ Steel IT/ Acciaio	FR/ Acier ES/ Acero	DE/ Stahl PT/ Aço	Short/Spray Arc Pulse Arc	✓ No Spray Arc	✓		✓			
EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox	FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable	DE/ Edelstahl PT/ Aço inox	Short/Spray Arc Pulse Arc		✓		✓	✓		
EN/ Aluminium IT/ Alluminio	FR/ Aluminium ES/ Aluminio	DE/ Aluminium PT/ Alumínio	Short/Spray Arc Pulse Arc							✓
EN/ Brass/Bronze IT/ Ottone/bronzo	FR/ Laiton/Bronze ES/ latón/bronze	DE/ Messing/Bronze PT/ Latão/Bronze	Short/Spray Arc							✓
EN/ Brazing IT/ Brasatura	FR/ Brasage ES/ Cobresoldadura	DE/ Mig-löten PT/ Brasagem	Short/Spray Arc Pulse Arc							✓



C | TELMIG 250/2 TURBO 3PH

B | TELMIG 281/2 TURBO

A | TELMIG 200/2 TURBO

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 95/96

CONSUMABLES BOX

MT15

A | C | 804137

MT25

B | 804152

More info pag. 86

MMA - MIG/MAG TIG MASKS

JAGUAR

804082

More masks pag. 74



ALUMINIUM KIT

802115



STAINLESS STEEL KIT

802037



MIG-MAG TORCHES

MT15

A | C | 4m 742181

MT25

B | 4m 742184



NAIL SPOT WELDING KIT

802034



PLATE TEMPERING KIT

802035



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} / DC	A _{MAX} 40°C / DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C / DC EN 60974-1 A	V _O DC	P _{MAX}	P _{60%}	Ø	Ø	☀	EST	ESS	CAL	IP	LxWxH cm	kg
A TELMIG 200/2 TURBO	821056	230 1ph	35 - 220	180 @ 15 %	100	33	7	3	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	80x45x65,5	45
B TELMIG 281/2 TURBO	820099	230 1ph	40 - 270	235 @ 20 %	150	34	9,5	5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	80x45x65,5	55
C TELMIG 250/2 TURBO	821061	230 / 400 3ph	35 - 260	200 @ 20 %	115	33	7	3	-	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	80x45x65,5	50

MIG-MAG WELDING



MAX
15kg
300mm

WIRE FEEDER
4
ROLLS
E|F|G



D | MASTERMIG 270/2



E | MASTERMIG 400

F | MASTERMIG 500

G | MASTERMIG 500 AQUA



OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
D | 804152



More info pag. 86

MMA - MIG/MAG
TIG MASK

JAGUAR CYBORG
804081
More masks pag. 74



ALUMINIUM KIT
D | 802766



ALUMINIUM KIT
E|F|G | 802273



MIG-MAG TORCHES

MT25
D | 4m 742184
D | 5m 742185

MT36
E|F | 4m 742187
E|F | 5m 742188

MT500 AQUA
G | 4m 742821
G | 5m 22683



COIL COVER

E|F|G | 802595



COIL ADAPTOR
E|F|G | 802486



KIT PLATE
TEMPERING

D | 802035



FLUX KIT
E|F|G | 802466



WATER COOLING
SYSTEM G.R.A. 90

F | 802043



CONNECTING
CABLES

E|F|G

4m 802266

E|F|G

10m 802267



COOLANT FOR
COOLING SYSTEMS

G | 802976



GLOVES
MONTANA - 804336

More gloves
pag. 83



CONSUMABLES
MIG-MAG

Pag. 96/97



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MMA} A DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _G DC V	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	φ	☀	EST	ESS	OAL	OFX	OBZ	IP	LxWxH cm	kg
D MASTERMIG 270/2	821065	230 / 400 3ph	28 - 270	240 @ 30 %	160	37,3	9	5,5	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	87x45,3x80	66
E MASTERMIG 400	827004	230 / 400 3ph	50 - 400	400 @ 25 %	240	45,5	20	10	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	94,5x56,5 x83	104
F MASTERMIG 500	827007	230 / 400 3ph	50 - 500	500 @ 25 %	280	55	25	10	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	94,5x56,5 x83	120
G MASTERMIG 500 AQUA	822008																	136

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

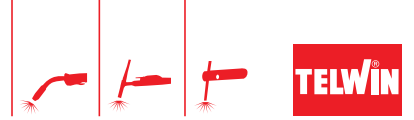
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG WELDING



MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**

WIRE FEEDER
4
ROLLS

BIC

3in1

MIG - MMA - TIG DC



A | MASTERMIG 275i

B | MASTERMIG 305i

C | MASTERMIG 405i

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
A | B | 804152



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



GAS REGULATOR
A | B | 722119



C | 722346



MMA - MIG/MAG
TIG MASKS

JAGUAR CYBORG
804081
More masks pag. 74



ALUMINIUM KITS

A | 802766
B | 802663
C | 802273



MIG-MAG TORCH

MT25
A | B | 4m 742184
A | B | 5m 742185

MT36
C | 4m 742187
C | 5m 742188



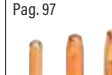
COIL ADAPTOR
802486



TIG TORCH
4m ST26V
742058



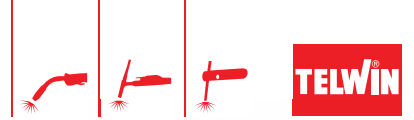
CONSUMABLES
MIG-MAG
Pag. 97



TECHNICAL DATA

CE	ERAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kG
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg
A MASTERMIG 275i		816196	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	17,4	11,4	8,8	5,7	85	0,72	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87x45,3 x80	45
B MASTERMIG 305i		816200	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87x45,3 x80	45
C MASTERMIG 405i		816197	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87x45,3 x80	45

MIG-MAG WELDING



MAX 15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH

TIG LIFT

CARBON CUT



D | SUPERMIG 350i PACK

E | SUPERMIG 350i PACK+TROLLEY

F | SUPERMIG 450i PACK

G | SUPERMIG 450i PACK+TROLLEY

WIRE FEEDER
4 ROLLS

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 97

GAS REGULATOR 722346 	ALUMINIUM KIT 804397 	MIG-MAG TORCHES MT25 D E 4m 742184 D E 5m 742185 MT36 F G 4m 742187 F G 5m 742188 	GOUGING KIT 802666 	CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349 	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 A B 804123 35mm ² 4m AX50 C D 804124 	WHEELS KIT 804318 	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	FLUX KIT 804398 	COIL ADAPTOR 802486 				TIG TORCH ST26V 742058 	

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{MAX} 60°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
D SUPERMIG 350i PACK	816904	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	65x27 x86	37
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185		26	20	7,5	5,8											
F SUPERMIG 450i PACK	816906	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	0,8 1,2	IP23	65x27 x86	39
			20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240		38	27	11	7,9											

E | 816903 - 350i PACK + TROLLEY 100 x 50 x 110 cm 65 kg - **G | 816905 - 350i PACK + TROLLEY** 100 x 50 x 110 cm 69 kg

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

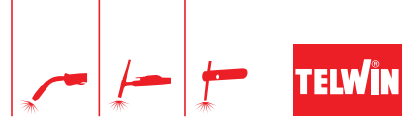
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG WELDING



MAX 5kg
200mm
AIB

MAX 15kg
300mm
CIDIEIF

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT



VOLTAGE REDUCTION DEVICE
BICIDIE



CIDIE



A | TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

B | TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

C | TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

NEW



D | TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

E | TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

F | TECHNOMIG 240 WAVE



OPTIONAL

BOXES
CONSUMABLES BOX
A | B | C | D | 804137
MIG READY BOX C
A | B | 804149
MIG READY BOX F
C | D | 804168
CONSUMABLES BOX
MT25
E | F | 804152
More info pag. 86

GAS REGULATOR
722119



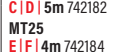
STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle
A | 802147



ALUMINIUM KIT
A | B | 802115
C | D | E | F | 802817



MIG-MAG TORCHES
MT15
A | B | C | D | 4m 742181
C | D | 5m 742182



MT25
E | F | 4m 742184
E | F | 5m 742185

MT25 ALU (GRAY)
F | 4m 742708

MT25 CONTROL
MIG TORCH
MT25 F | 742777

TIG TORCHES
ST9V
A | B | C
4m 722563



ST26V
D | E | F
4m 742058



ELECTRODE HOLDER
A | B | C
16mm² 3m AX25
804121



D | E | F
25mm² 4m AX50
804123



PUSH PULL BOARD KIT
F | 982219



NAIL SPOT WELDING KIT
A | B | 802034



TROLLEYS
AMERICA
A | B | 803084



COSMOPOLITAN
C | E | F
803079



TROLLEYS
ARCTIC
A | B
803059



EUROPA
C | E | F
803073

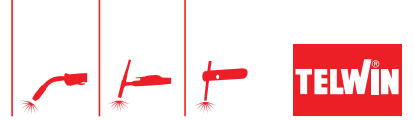


→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 96

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C DC	A _{MAX} 60°C DC	V _{DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg	
																						V (50-60Hz)
A TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC	816075	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8 0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	IP23	46x24 x36	11
B TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	816231	230 1 ph	20 - 200	180 @ 20%	100	52	32	15	5	2,2	-	85	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	IP23	46x24 x36	13
C TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC	816053	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	-	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	IP23	62x26 x49	22
D TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC	816057	230 1 ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	-	84	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	-	79,5x 37,5x73	30
E TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC	816056	230 1 ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	-	87	0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	IP23	62x26 x49	22
F TECHNOMIG 240 WAVE	816076	230 1 ph	20 - 220	200 @ 20%	100	96	32	16	5	2,3	-	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	0,8 0,8	IP23	62x26 x49	24

MIG-MAG WELDING



MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
MIG

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



WIRE FEEDER
4
ROLLS

NEW
G | TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC

NEW
H | TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + Spool Gun

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 96

CONSUMABLES BOX
MT15
804137



ALUMINIUM KIT
802836



SPOOL GUN M6
802407



ELECTRODE
HOLDER
804121



GAS REGULATOR
722119 (2x)



MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
MT15
5m 742182



DOUBLE
BOTTLE KIT
803067



TIG TORCH
ST9V
4m 722563

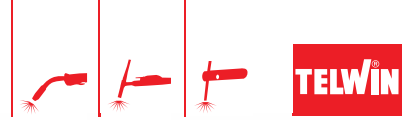


TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	φ _{MIN/MAX}	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
G TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC	816233	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	78	32	15	5	2,2	84	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	87x53 x166,5	52
H TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC + Spool gun M6	816284																				55

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

MIG-MAG WELDING



MAX 15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS
B | C | D
E | F | G



A | ELECTROMIG 220 SYNERGIC



5 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER

AQUA



F-G | ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)

D-E | ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



B | ELECTROMIG 300 SYNERGIC

C | ELECTROMIG 400 SYNERGIC

5 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER

ELECTROMIG 450 SYNERGIC BASE
816192

ELECTROMIG 550 SYNERGIC BASE
816195



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 96/97

BOXES CONSUMABLES BOX MT15 A 804137 MT25 B 804152 MIG READY BOX F A 804168	MIG-MAG TORCHES MT15 A 4m 742181 A 5m 742182 MT25 B 4m 742184 B 5m 742185 MT36 C D 4m 742187 C D 5m 742188	GAS REGULATOR A B 722119 C D E F G 722346	ALUMINIUM KIT A 802817 B 802663 D 802273 E F G 802409	PUSH PULL BOARD KIT D E F G 982219	CONNECTING CABLES D E F G 4m 802348 E G 4m 802398 E G 10m 802349 E G 10m 802399 E G 30m 802470	ELECTRODE HOLDER A B 804123 C D E 804124 F G 804126	WIRE FEEDER WHEELS KIT D E F G 804224	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5L E G 802976	TROLLEYS COSMOPOLITAN A 803079 EUROPA A 803073
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT D 802466 E F G 802276	COIL ADAPTOR B C D E F G 802486	TIG TORCH ST26V 4m 742058	DOUBLE BOTTLE KIT D E F G 803067	G.R.A. 5500 F H 804058 G.R.A. 5505 EXTRA POWER D E F G 804258	MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR D E F G 804403			

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A ELECTROMIG 220 SYNERGIC	816059	400 3 ph	10-230	200 @ 20%	105	75	9	5	5,8	3	87	0,9	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62x26 x49	23
B ELECTROMIG 300 SYNERGIC	816065	400 3 ph	20-300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5x39 x91,5	37
C ELECTROMIG 400 SYNERGIC	816155	230/400 3 ph	20-400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5x39 x91,5	42
D ELECTROMIG 450 SYNERGIC	816190	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,9	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	73
F ELECTROMIG 550 SYNERGIC	816193	230/400 3ph	20 - 500 (400V)	500 @ 40%	400	85	35	23	23	15	90	0,9	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103 x 51 x 145	86

E | 816191 - ELECTROMIG 450 SYNERGIC AQUA 85 kg - **G | 816194 - ELECTROMIG 550 SYNERGIC** 98 kg

Welding Advanced Visual Environment

INTELLIGENCE

A BRAND NEW WELDING CONCEPT

EN/ INTELLIGENCE. A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.

IT/ INTELLIGENZA. Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.

FR/ INTELLIGENCE. Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.

ES/ INTELIGENCIA. Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.

DE/ INTELLIGENZ. Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.

PT/ INTELIGÊNCIA. Um sistema high-tech que redefine o processo de soldadura manual para melhorar a qualidade, garantir a repetibilidade e aumentar a eficiência. O utilizador tem controlo total sobre os parâmetros de soldadura e pode ajustá-los a qualquer necessidade.



INTERACTION

A NEW WAY OF COMMUNICATING

EN/ Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.

IT/ INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.

FR/ INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.

ES/ INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo

DE/ INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.

PT/ INTERAÇÃO: Torna o trabalho intuitivo, independentemente da aplicação. Graças à tecnologia Wave OS a comunicação entre o operador e o equipamento utilizado é direta e imediata. Wave OS simplifica a interação homem-máquina e garante uma total personalização do ambiente de trabalho.



EXPERT MODE



EASY MODE

EFFICIENCY

RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

EN/ Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.

IT/ EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.

FR/ EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.

ES/ EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.

DE/ EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.

PT/ EFICIÊNCIA: Wave OS é a solução perfeita para responder às necessidades de competitividade e produtividade diárias. A qualidade e repetibilidade são atualmente requisitos imprescindíveis. A resposta a estes desafios começa com Wave OS.

KNOWLEDGE

KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

EN/ Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

IT/ CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.

FR/ CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.

ES/ CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.

DE/ WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.

PT/ CONHECIMENTO: Wave OS é um potente instrumento de conhecimento capaz de localizar, analisar e controlar os processos de produção muito além dos limites até agora estabelecidos. Garante a monitorização abrangente dos parâmetros operacionais, o que resulta numa melhoria dos níveis de qualidade e das escolhas a realizar.

WELDING DATA MANAGEMENT

THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

EN/ Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.

IT/ Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.

FR/ Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

ES/ Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.

DE/ Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.

PT/ Welding Data Management é o instrumento indispensável para uma análise profunda dos dados de soldadura. Um programa com uma utilização intuitiva concebido para facilitar a gestão de custos, melhorar a qualidade do trabalho, apoiar nos testes para soldadores qualificados, etc. Para tomar as melhores decisões.

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



A | ELECTROMIG 230 WAVE

B-C | ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)

ELECTROMIG 330 WAVE
BASE
816064



NO TORCH

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
804152



More info pag. 86

GAS REGULATOR
A | 722119
B | C | 722346



QUICK GAS
CONNECTOR
804208



ALUMINIUM KIT
A | 802817
B | 802273
C | 802409



MIG-MAG TORCHES
MT25
4m 742184
5m 742185



MT500 AQUA
C | 3m 722625
C | 4m 742821
C | 5m 722683



MT25 CONTROL
MIG TORCH
MT25 742777



SPOOL GUN M6
802407



PUSH PULL
BOARD KIT
982219



COIL ADAPTOR
802486



ELECTRODE
HOLDER
25mm² 4m AX50
804123



TIG TORCH
4m - ST26V
742058



COOLANT FOR
COOLING SYSTEMS
5L C | 802976



G.R.A. 3300
B | 802942



CONSUMABLES
MIG-MAG
Pag. 96/97



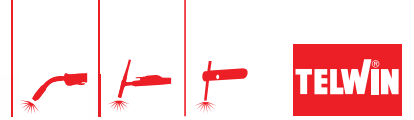
TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A ELECTROMIG 230 WAVE	816060	400 3ph	10 - 240	200 @ 20%	105	95	9	5,5	5,5	3	86	0,8	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	79,5x37,5 x73	32
B ELECTROMIG 330 WAVE	816061	400 3ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5x39x91,5	39

C | 816062 - ELECTROMIG 330 WAVE AQUA 49 kg

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

MIG-MAG WELDING



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



PULSE

PoP
Pulsed Output Power

Advanced ATC
Thermal Control

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

ROOT-MIG

DEEP-MIG

TIG LIFT

USB

WIRE FEEDER
4
ROLLS



INVERPULSE 40.40 WAVE BASE
816025



NO TORCH

INVERPULSE 60.30 WAVE BASE
816177



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH

INVERPULSE 60.40 WAVE BASE
816180



NO CONNECTING CABLES
NO TORCH

H-I | INVERPULSE 60.40 WAVE (AQUA)

F-G | INVERPULSE 60.30 WAVE (AQUA)

D-E | INVERPULSE 40.40 WAVE **NEW**

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 97

GAS REGULATOR 722346 	ALUMINIUM KIT D 802273 E F G H I 802409 	MIG-MAG TORCHES MT36 D 4m 742187 D 5m 742188 MT40 F G H I 4m 742822 MT500 AQUA E G I 4m 742821 E G I 5m 722683 MT555 DOUBLE COOLED 4m 742881	SPOOL GUN M6 D E I 802407 	PUSH PULL BOARD KIT 982219 	ELECTRODE HOLDER 35mm ² 4m AX50 D E F G I 804124 70mm ² 4m AX70 H I 804126 	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 5L B G I 802976 G.R.A. 3300 D 802942 G.R.A. 5500 F H 804058 G.R.A. 5505 EXTRA POWER F G H I 804258 	WIRE FEEDER WHEELS KIT F G H I 804224 	REMOTE CONTROLS 2 pot. F G H I 802336
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	FLUX KIT F G H I 802276 	TIG TORCH ST26V 4m 742058 	COIL ADAPTOR 802486 	CONNECTING CABLES F G H I 4m 802348 F I 4m AQUA 802398 F G H I 10m 802349 G I 10m AQUA 802399 G I 30m AQUA 802470 	DOUBLE BOTTLE KIT F G H I 803067 	MULTIPURPOSE BRACKET KIT FOR GENERATOR F G H I 804403 		

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX 40°C DC	A _{MAX} 60% 40°C DC	A _{MAX} 60% 40°C DC	V _{DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	∅ _{ST}	∅ _{SS}	∅ _{AL}	∅ _{FX}	∅ _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
			A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	kg
D INVERPULSE 40.40 WAVE	816225	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	350 @ 40%	270	73	26	18	15	9,5	86	0,81	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	90x47 x97	54
F INVERPULSE 60.30 WAVE	816175	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	-	270	73	25	15	16,5	9,4	89	0,8	1,6 8	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	IP23	103x 51x145	75
H INVERPULSE 60.40 WAVE	816178	230 / 400 3ph	20 - 500 (400V)	-	400	85	35	23	23	15	90	0,8	1,6 8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP23	103x 51x145	88

E | 816226 - INVERPULSE 40.40 WAVE AQUA 63 kg G | 816176 - INVERPULSE 60.30 WAVE AQUA 87 kg I | 816179 - INVERPULSE 60.40 WAVE AQUA 100 kg

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

		WELDING CURRENT (A)							DUTY CYCLE EN60974-1	Ø MAX electrode (mm)	TIG			TIG FEATURES			OTHER FEATURES			AQUA	DISPLAY	WEIGHT
AC	DC	50	100	150	200	250	300	350			HF	LIFT	PULSE	EASY PULSE	THIN SPOT	VRD	MV-PFC	JOB	AQUA VERSION	(kg)		
1ph		■	200A						200@25%	4	■	■	■		■				■	■	6	
		■	170A						160@20%	4		■				■				■	■	4,3
		■	120A						150@30%	4		■								■	■	7,4
		■	200A						200@30%												■	■
		■	220A						220@30%	4	■	■	■	■	■	■				■	■	9,7
		■	180A						180@20%	4	■	■	■	■	■	■				■	■	11,3
	■	200A						200@24%	4	■	■	■	■	■	■				■	■	11,3	
3ph		■	250A						230@20%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	11,3
		■	250A						230@20%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	14,5
		■	300A						300@30%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	13,2
		■	250A						200@42%													
		■	270A						270@40%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	26
		■	350A						350@35%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	26
	■	350A						350@35%	5	■	■	■	■	■	■				■	■	31	

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1



TIG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

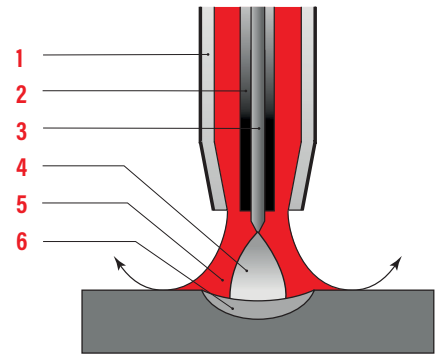
IT/ 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Bico 2.Pinça porta-eléctrodo 3.Eléctrodo infusível 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



TIG FEATURES

↑ PLUS

EN/ High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control

IT/ Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco

FR/ Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc

ES/ Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco

DE/ Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens

PT/ Elevada estética da soldadura • Sem salpicos • Soldadura em espessuras reduzidas • Elevado controlo do arco

↓ MINUS

EN/ High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle

IT/ Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas

FR/ Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz

ES/ Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas

DE/ Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche

PT/ Utilizador experiente • Baixa produtividade • Necessidade de botija de gás



GAS BOTTLE



Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

POST GAS

EN/ Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations

IT/ Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni

FR/ Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations

ES/ Controla el flujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones

DE/ Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone

PT/ Controla o fluxo de gás no fim da soldadura e garante o arrefecimento do material numa área protegida de oxidações

MATERIALS

			DC	AC
EN/ Steel IT/ Acciaio	FR/ Acier ES/ Acero	DE/ Stahl PT/ Aço	W	
EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox	FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable	DE/ Edelstahl PT/ Aço Inox	W	
EN/ Cast Iron IT/ Ghisa	FR/ Fonte ES/ Fundición	DE/ Gußeisen PT/ Ferro fundido	W	
EN/ Copper IT/ Rame	FR/ Cuivre ES/ Cobre	DE/ Kupfer PT/ Cobre	W	
EN/ Nickel IT/ Nichel	FR/ Nickel ES/ Níquel	DE/ Nickel PT/ Níquel	W	
EN/ Titanium IT/ Titanio	FR/ Titane ES/ Titanio	DE/ Titan PT/ Titânio	W	
EN/ Aluminium IT/ Alluminio	FR/ Aluminium ES/ Aluminio	DE/ Aluminium PT/ Alumínio		W
EN/ Brass IT/ Ottone	FR/ Laiton ES/ Latón	DE/ Messing PT/ Latão		W
EN/ Bronze IT/ Bronzo	FR/ Bronze ES/ Bronce	DE/ Bronze PT/ Bronze		W
EN/ Alloys IT/ Leghe	FR/ Alliages ES/ Aleaciones	DE/ Legierungen PT/ Ligas		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%				
Green - Pure Tungsten 98,8%				

BI-LEVEL FUNCTION

EN/ It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.

IT/ Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.

FR/ Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.

ES/ Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.

DE/ Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.

PT/ Selecciona a partir do botão da tocha dois valores de corrente distintos mantendo o arco ligado. Eficaz em soldaduras localizadas ou em espessuras reduzidas.

TIG START

SCRATCH START

EN/ The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.

IT/ L'innescio avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.

FR/ L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.

LIFT START

EN/ Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.

IT/ Innescio dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.

FR/ Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.

HF START

EN/ Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.

IT/ Innescio dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.

FR/ Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.

ES/ El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.

DE/ Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.

PT/ O início do arco ocorre com a raspagem do elétrodo tungsténio no material a soldar. Algumas inclusões de tungsténio estão presentes no início do cordão.

ES/ Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.

DE/ Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.

PT/ Início do arco por contacto. Não polui o banho de soldadura e provoca menos transtornos de irradiação elétrica.

ES/ Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.

DE/ Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.

PT/ Início do arco sem contacto. Não existe desgaste da ponta do elétrodo. Proporciona um início fácil em todas as posições de soldadura.

TIG WELDING



inverter

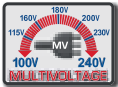


A | TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD

TIG & MMA
ACCESSORIES IN
PLASTIC CARRY CASE

XT

inverter



B | ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

CONSUMABLE BOX
ST17-26
B | 804138



CLEANTECH 200



MMA - MIG/MAG - TIG MASK
JAGUAR
804082



ELECTRODE HOLDER
25mm² 4m AX50
B | 804123



RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL

- Ø 2mm
2,5 kg
802737
- Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
- Ø 3,2mm
4 kg
802749



GLOVE
DAKOTA
804339



MORE GLOVES Pag. 83

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} / A _{MAX} / DC	TELWIN %USE 20°C	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{MIN} GEN	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A				V	A	A	KW	KW	KW	%	mm		cm	kg		
A TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD + TIG/MMA accessories in plastic carry case	816220	230 1ph	10 - 170	88% @ 150A	160 @ 20 %	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 4	IP23	38x42 x17	9,4
B ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD + Tig accessories	852060	200-240 1ph	10 - 200	-	200 @ 30%	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 4	IP23	45x18,1 x29,2	11,8
		100-120 1ph	10 - 120	-	150 @ 30%**	95		33	24	3,1	2,3	5							

** A_{60%} = 120A@30% ⇒ I₀ = 15A

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TIG WELDING



inverter



A | TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD



B | TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD

C | TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

CONSUMABLES BOX 804138	TIG WELDING KITS A C 802788 B 804362	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 +	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 44	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	TIG TORCH ST26 8m 742616	REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES

(optional) **HIGHER EFFICIENCY**



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{MAX} 60°C DC EN 60974-1 A	V _O DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg	
A TECHNOLOGY TIG 230 DC-HF/LIFT VRD + accessories	852055	230 1ph	10 - 220	220 @ 30 %	125	95	36	26	6	4,1	20	86	0,7	1,6 - 4	IP23	43x17,6x34	14,8
B TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	816824	230 1ph	5 - 180	180 @ 20%	115	95	33	21	5,5	3,3	16	81	0,7	1,6 - 4	IP23	43x17x34	16,4
C TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	852054	230 1ph	5 - 200	200 @ 24 %	115	95	33	21	5,5	3,3	20	81	0,7	1,6 - 4	IP23	43x17x34	16,4

40 GENERATOR ONLY **A** | 816040 - TECHNOLOGY TIG 230 9,7 kg

B | 816024 - TECHNOLOGY TIG 182 11,3 kg

C | 816033 - TECHNOLOGY TIG 222 11,3 kg

TIG WELDING



inverter



D | SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD



E-F | SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)



G | SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD



OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KITS D B D 802788 C AQUA 802789 	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 FIG 802790 	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 44 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059 AMERICA 803084 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	TIG TORCHES ST26 8m 742616 AQUA ST18A FIG 4m 742615 	Green line ST18A AQUA FIG 4m 742617 FIG 8m 742620 + REMOTE DEVICE 802810 		STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020 	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017 	

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional) **HIGHER EFFICIENCY**



Built-in remote control
Leather cable for high flexibility

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	LxWxH cm	kg	
D SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD + accessories	816116	400 3ph	10 - 250	230 @ 20 %	115	101	12	6	7,5	3,3	10	85	0,8	1,6 - 5	IP23	43x17,5x34	16,4
E SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	816117	400 3ph	5 - 250	230 @ 20 %	115	102	12,2	6	7,5	3,3	-	85	0,8	1,6 - 5	IP23	47x19x35,5	19,6
F SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA + accessories	816119	400 3ph	5 - 250	230 @ 20 %	115	102	12,2	6	7,5	3,3	-	85	0,8	1,6 - 5	IP23	51x19x53,5	25
G SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT VRD + accessories	816123	230/400 3ph	10 - 300 (400V)	300 @ 30%	205	64	14,4	10,2	9,2	6,3	-	91	0,9	1,6 - 5	IP23	47x19x35,5	18
			10 - 250 (230V)	200 @ 42 %	185	61	19	15	7,2	6,2							

(*) 3ph 208V - 230V ATT150

GENERATOR ONLY **D | 816029 - SUPERIOR TIG 251** 11,3 kg

E | F | 816030 - SUPERIOR TIG 252 14,5 kg

G | 816037 - SUPERIOR TIG 311 13,2 kg

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING

INDEX



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



A | SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

B | SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT (AQUA)

C | SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

OPTIONAL


→ CONSUMABLES: TIG Pag. 99

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCHES ST26 4m 742614 ST18A AQUA 4m 742615 8m 742616	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 802640	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS Mod. AQUA 802976	TROLLEYS MONDIAL 803072 EUROPA 803073 COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208	AQUA TIG WELDING KIT 802789	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202 MORE on pag. 44	Green line ST18A AQUA 4m 742617 8m 742620 + REMOTE DEVICE 802810	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 Pedal 802017	GLOVE DAKOTA 804339	

GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES
(optional)

HIGHER EFFICIENCY

- Built-in remote control
- Leather cable for high flexibility



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} / A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%	mm	mm		cm	kg	
A SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT + accessories	816130	400 3ph	5 - 270	270 @ 40 %	215	64	15	11	10	7	16	85	0,92	1,6 - 5	IP23	53x24x45	34
A SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA* + accessories & trolley	816131															93,5x50x119,5	68
B SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT + accessories	816132	400 3ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	16	85	0,9	1,6 - 6	IP23	53x24x45	31
B SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT AQUA* + accessories & trolley	816133															93,5x50x119,5	67
C SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT + accessories	816134	400 3ph	5 - 350	350 @ 35 %	250	64	21	13	14	8	-	85	0,9	1,6 - 6	IP23	53x24x45	36
C SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA* + accessories & trolley	816135															93,5x50x119,5	71

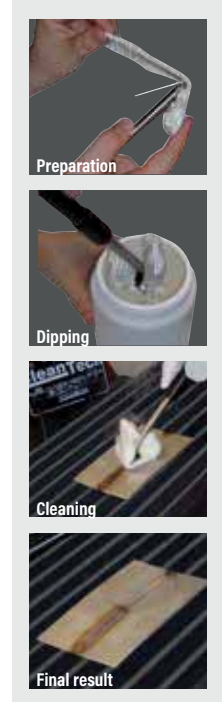
(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água



D | CLEANTECH 100



E | CLEANTECH 200



Preparation

Dipping

Cleaning

Final result

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



MORE INFO

MARKING with MARKING KIT (804028)



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH}			
		V (50-60Hz)		LxWxH cm	kg
D CLEANTECH 100	850000	230 1ph	2	34,5x 21,5x28	14,4
E CLEANTECH 200	850020	230 1ph	2	43x17,5 x34	15,5

OPTIONAL

LIQUIDS (1l) 1. CLEAN IT E 804031 2. BRUSH IT E 804030 3. MARK IT E 804029	LIQUIDS (5l) 1. CLEAN IT E 804296 2. BRUSH IT E 804297	MARKING KIT E 804028	NEUTRALIZING LIQUID (1l) NEUTRALIZE IT D E 804139	BRUSHES 5 pcs E 981863	FIBERGLASS STRIPS 10pcs D 980320
				MARKING STRIPS KIT 0,5 m E 981865	LIQUITECH 3l D 322905
				CLEANING STRIPS KIT 10 pcs E 981866	

TIG OPTIONAL ...FOR A WIDER CHOICE

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT - KIT CONSUMABILI TORCIA TIG - KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG - KIT CONSUMIBLES ANTORCHA TIG - VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER - KIT CONSUMÍVEIS TOCHA TIG



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX
 Ø 1,6 mm cod. 804202
 Ø 2,4 mm cod. 804203



Pyrex nozzle with adaptor and screen
 Ugello pyrex con adattatore e schermo
 Buse pyrex avec adaptateur et bouclier
 Inyector Pyrex con adaptador y pantalla
 Pyrexdüse mit Adapter und Schild
 Bico em pyrex com adaptador e escudo



Gas lens electrode diffuser
 Diffusore elettrodo - gas lens
 Diffuseur electrode - gas lens
 Difusor electrode - gas lens
 Gas lens - Elektrodendifusor
 Difusor de eléctrodo - gas lens

Electrode holder
 Pinza porta elettrodo
 Porte-électrode
 Portaelectrodos
 Elektrodenhalter
 Alicates porta-electrodos

Heatshield
 Isolatore
 Isolateur
 Aislador
 Isolator
 Isolador

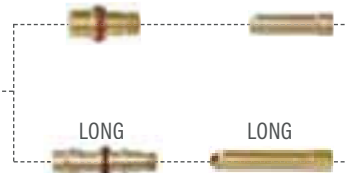
GAS LENS



CRYSTAL CLEAR CUP BOX
 Ø 1,6 mm cod. 804204
 Ø 2,4 mm cod. 804205



Pyrex nozzle
 Ugello pyrex
 Buse pyrex
 Inyector pyrex
 Pyrexdüse
 Bico em pyrex



Gas lens electrode diffuser
 Diffusore elettrodo - gas lens
 Diffuseur electrode - gas lens
 Difusor electrode - gas lens
 Gas lens - Elektrodendifusor
 Difusor de eléctrodo - gas lens

Electrode holder
 Pinza porta elettrodo
 Porte-électrode
 Portaelectrodos
 Elektrodenhalter
 Alicates porta-electrodos

Heatshield
 Isolatore
 Isolateur
 Aislador
 Isolator
 Isolador

GAS LENS



CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX
 Ø 1,6 mm cod. 804206
 Ø 2,4 mm cod. 804207

TURNTABLE WELDING POSITIONER

POSIZIONATORE DI SALDATURA A TAVOLA ROTANTE - POSITIONNEUR DE SOUDAGE À TABLE ROTATIVE - POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA GIRATORIA - DREHTISCH-SCHWEISSPOSITIONIERER - POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA ROTATIVA

EN/ Rotary table positioner with manual tilt and variable speed. It is designed to support and handle workpieces on which circular welds are performed on a vertical axis at a speed rate set on display.

IT/ Posizionatore a tavola rotante con inclinazione manuale e velocità variabile. E' pensato per sostenere e movimentare pezzi su cui eseguirò saldature circolari su asse verticale ad una velocità impostata a display.

FR/ Positionneur de table rotatif avec inclinaison manuelle et vitesse variable. Il est conçu pour supporter et manipuler des pièces sur lesquelles sont effectuées des soudures circulaires sur un axe vertical à une vitesse réglée sur l'écran.

ES/ Posicionador de mesa giratoria con inclinación manual y velocidad variable. Está diseñado para soportar y manipular piezas de trabajo en las que se realizan soldaduras circulares en un eje vertical a una velocidad ajustada en la pantalla.

DE/ Drehtischpositionierer mit manueller Neigung und variabler Geschwindigkeit. Er ist für die Aufnahme und Handhabung von Werkstücken konzipiert, an denen Rundschweißungen auf einer vertikalen Achse mit einer auf dem Display eingestellten Geschwindigkeit durchgeführt werden.

PT/ Posicionador de mesa rotativa com inclinação manual e velocidade variável. Foi concebido para suportar e manusear peças de trabalho em que se realizam soldaduras circulares num eixo vertical a uma velocidade definida no ecrã.

TR 30 M
 805013

NEW



adjustable speed set on display

velocità regolabile impostata a display - vitesse réglable réglée sur l'écran - velocidad ajustable en la pantalla - einstellbare Geschwindigkeit am Display eingestellt - velocidade ajustável definida no ecrã

foot switch

interruttore a pedale - interrupteur a pied - interruptor de pedal - Fusschalter - interruptor de pedal



Tilttable worktable from 0° to 90°

piano di lavoro inclinabile da 0° a 90° - table de travail inclinable de 0° à 90° - mesa de trabajo inclinable de 0° a 90° - Arbeitstisch neigbar von 0° bis 90° - mesa de trabalho inclinável de 0° a 90°



spindle with three jaws

mandrino con tre ganasce - mandrin à trois mors - mandril con tres mordazas - Spannfutter mit drei Backen - mandril com três mandíbulas

OPTIONAL

TORCH HOLDER BRIDE
 805014

TR 30 M
 NOT INCLUDED

CODE	V _{PH}	P	P _Y	P _Y	RPM
	50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
805013	230 1 ph	300	10 (vertical)	30 (horizontal)	0÷6

	WELDING CURRENT (A)							DUTY CYCLE EN60974-1	Max cutting thickness (mm)	Compressed air capacity (l/m)	Compressed air pressure (bar)	Compressor	FEATURES			DISPLAY	WEIGHT (kg)
	25	50	75	100	125	150	175						AUTOMATIC CNC	GRID	GOUGING		
1ph	INFINITY PLASMA 40							40@20%	15	100	4 - 5					6,5	
	TECHNOLOGY PLASMA 41 XT							35@30%	15	100	4 - 5					9	
	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR							35@30%	12	-	-	■				17,8	
	TECHNOLOGY PLASMA 60 XT							50@30%	20	100	4 - 5		■	■		10,3	
3ph	SUPERIOR PLASMA 70							70@30%	30	200	4 - 5	■	■	■	■	15,8	
								50@35%	20								
	SUPERIOR PLASMA 100							100@30%	40	290	4 - 5	■	■	■	■	28	
								70@30%	30								
SUPERIOR PLASMA 160							150@30%	50	290	4 - 5	■	■	■	■	46		
							100@30%	40									

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

PLASMA PROCESS

EN/ 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Electrode
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

IT/ 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Elettrodo
4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo

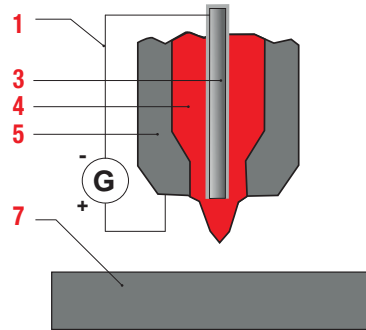
FR/ 1.Circuit de découpage 2.Circuit d'amorçage
3.électrode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de découpage 7.Metal

ES/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.
Electrodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal

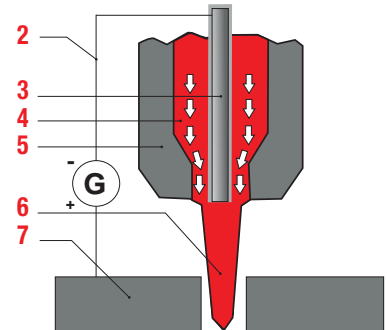
DE/ 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Elektrode
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

PT/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de início 3.Cátodo
4.Gás 5.Bico 6.Arco de corte 7.Metal

PILOT ARC



CUTTING ARC



PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

PLUS

EN/ Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)

IT/ Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)

FR/ Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)

ES/ Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)

DE/ Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)

PT/ Corte de materiais condutores, mesmo pintados, oxidados ou com superfície tratada • maior velocidade de corte • melhores resultados de corte sem distorção • custos operacionais reduzidos • ausência de gás inflamável (utilização de ar comprimido)

CONTACT STRIKING

EN/ A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

IT/ Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

FR/ On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

ES/ Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

DE/ Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

PT/ É utilizado um tipo especial de tocha com elétrodo móvel. Quando se inicia o trabalho, o elétrodo, pressionado pelo gás, separa-se do bico e a faísca origina o arco piloto. Existe um maior desgaste dos componentes internos da tocha, mas menos perturbações eletromagnéticas.

PLASMA CUTTING



XT
inverter



DOWNLOAD LEAFLET



A | TECHNOLOGY PLASMA 41 XT

B | TECHNOLOGY PLASMA 60 XT

C | TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR

MANUAL & AUTOMATIC CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD LEAFLET



D | SUPERIOR PLASMA 70

E | SUPERIOR PLASMA 100

F | SUPERIOR PLASMA 160

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 100

PV TORCH CONSUMABLES BOX

- A | 804415
- B | 804417
- C | 804416
- D | E | F | 804108

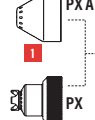
TORCH 12m PX F | 802973

FOR AUTOMATIC SYSTEMS
12m PX A
D | E | F | 802955

CONNECTING CABLE CNC

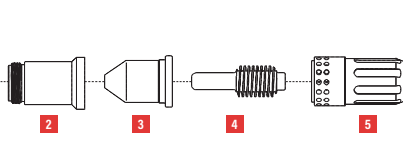
D | E | F | 10m 804976

STARTER KIT PX A



PV 105

85A
105A



PX
45A
65A
85A
105A
125A
150A

F | 802958
F | 802959
F | 802960
F | 802961
F | 802966
F | 802956

PXA
45A
65A
85A
105A
125A

E | F | 802879
E | F | 802880
E | F | 802881
E | F | 802882
E | F | 802886
F | 802886

STARTER KIT PACK x PX TORCH KIT 105A+KIT 125A+KIT 150A F | 804907



PXA TORCH - ACCURCUT CONSUMABLES

45A nozzles 5 pcs
D | E | F | 804315
45A shields 2 pcs
D | E | F | 804316

MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER 804340



MMS-10 AIR FILTER CARTRIDGES(4pcs) A | B | D | E | F | 804343



TROLLEYS AMERICA D | 803084



EUROPA E | 803073



CONTINENTAL F | 803064



TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	η	φ	mm	l/min	bar	IP	LxWxH	kg	
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	%	mm					cm	kg	
A TECHNOLOGY PLASMA 41 XT		816146	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	25	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	47,5x18,2 x29,2	9
B TECHNOLOGY PLASMA 60 XT		816148	230 1ph	10 - 60	50A @ 30 %	313	34	5,5	20	90	0,7	20	100	4 - 5	IP23	50,6x18,2 x29,2	10,3
C TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR		816147	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	27,5	4,5	16	82	0,7	12	-	-	IP23	47x26 x37,8	17,8
D SUPERIOR PLASMA 70		816170	230/400 3ph	20 - 70 (400V) 20 - 50 (230V)	70 @ 30 % 50 @ 35 %	325 310	13 16	8,5 5,5	-	90	0,9	20 30	200	4 - 5	IP23	47x19 x35,5	15,8
E SUPERIOR PLASMA 100		816173	230/400 3ph	30 - 100 (400V) 30 - 70 (230V)	100 @ 30 % 70 @ 30 %	315 357	20,8 23,7	13,5 8,6	-	87	0,9	40 40	290	4 - 5	IP23	53x24x45	28
F SUPERIOR PLASMA 160		816174	230/400 3ph	30 - 160 (400V) 30 - 100 (230V)	150 @ 30 % 100 @ 30 %	348 316	40 38	25 12,5	-	86	0,9	50 40	290	4 - 5	IP23	67x31x56	46

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

FOR PV & PV105 TORCHES

HORIZONTAL CUT

EN/ 45° tilted arc for horizontal cutting

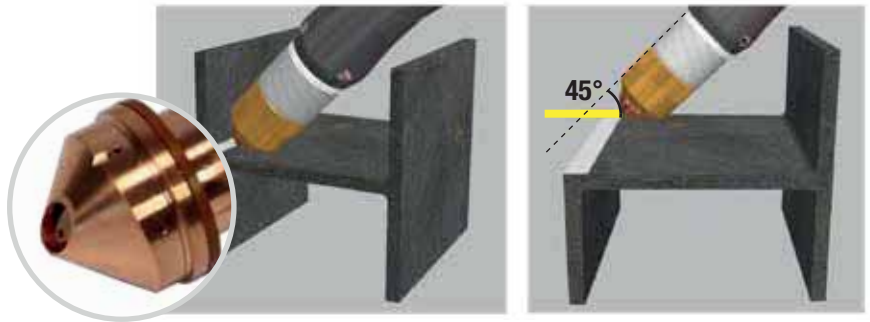
IT/ Arco inclinato a 45° per taglio orizzontale

FR/ Arc incliné à 45° pour découpe horizontale

ES/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal

DE/ Geneigter 45°-Winkel zum horizontalen Schneiden

PT/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal



HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

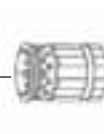
Retention ring HORIZONTAL CUT
Anello ritenzione
Anneau de rétention
Anillo de retención
Retentionsring
Anel de retenção

Nozzles
Ugelli
Buses
Inyectores
Düsen
Bicos

Retention cap HORIZONTAL CUT
Cappuccio ritenzione
Cap de rétention
Tapa de retención
Retentionskappe
Tampa de retenção

Electrodes
Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléctrodos

Diffusers
Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores



x PV - PV 105
804384

40A-70A 5 pcs
804379

x PV - PV 105
804383

40A-70A 5 pcs
804378

40A-70A 2 pcs
804382

x PV - PV 105
804384

80A-105A 5 pcs
804386

x PV - PV 105
804383

80A-105A 5 pcs
804385

80A-105A 2 pcs
804387

HC CONSUMABLES BOX

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A



XLONG

EN/ For cutting in areas that are not easily accessible

IT/ Per il taglio in aree difficilmente accessibili

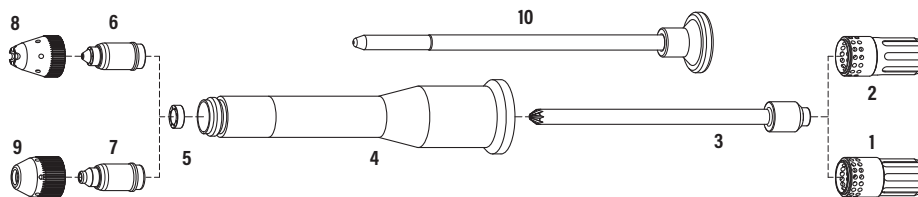
FR/ Pour la coupe dans des zones difficiles d'accès

ES/ Para cortar en zonas de difícil acceso

DE/ Zum Schneiden in schwer zugänglichen Bereichen

PT/ Para corte em zonas de difícil acesso

XLONG CONSUMABLES



1-2

Diffusers
Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores

20A-70A 2 pcs

804044

85A-105A 2 pcs

804344

3

Electrodes XLONG
Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléctrodos

3 pcs

804355

4

Safety cap XLONG
Puntale
Embout
Puntale
Schutzkappe
Tampa de segurança

804356

5

XLONG Rings
Anelli
Bagues
Anillos
Ringe
Anéis

3 pcs

804357

6

Nozzles XLONG
Ugelli
Buses
Inyectores
Düsen
Bicos

45A 5 pcs

804358

70A 5 pcs

804359

100A 5 pcs

804371

7

Gouging nozzles XLONG
Ugelli scriccatura
Buses decricage
Inyectores torchado
Fugenhobelndüsen
Bicos de chanfre

70A 5 pcs

804373

100A 5 pcs

804374

8

Shields XLONG
Schermi
Boucliers
Boucliers
Protecciones
Schutz
Escudos

20A-100A 2 pcs

804372

9

Gouging shields XLONG
Schermi scriccatura
Boucliers decricage
Protecciones torchado
Fugenhobelnschutz
Ecrãs goivagem

50A-100A 3 pcs

804375

10

Nozzles extractor XLONG
Estrattore ugelli
Extracteur becs
Extractor toberas
Düsen extractor
Extrator de bicos

804361

CONSUMABLES BOX

PV XLONG CONSUMABLES BOX

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354

804354



- 1 Diffuser PV

- 1 Diffuser PV 105

- 2 Electrodes

- 1 Safety cap

- 2 Rings

- 5 Nozzles 45A

- 3 Nozzles 70A

- 3 Nozzles 100A

- 2 Gouging nozzles 70A

- 2 Gouging nozzles 100A

- 2 Shields 30A-100A

- 1 Gouging shield 50A-100A

- 1 Nozzles extractor



TELWIN

BODYSHOP SPECIALIST RANGE IN OUR AUTOMOTIVE CATALOGUE

**SPOT
WELDING**



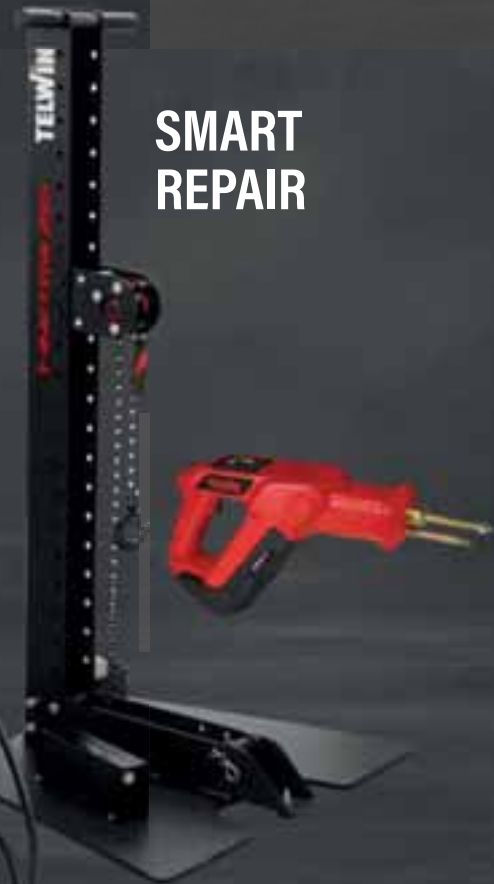
**REPAIR
SYSTEMS**



**MIG-MAG
WELDING**



**SMART
REPAIR**



SPOT WELDING PROCESS

EN/ 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material

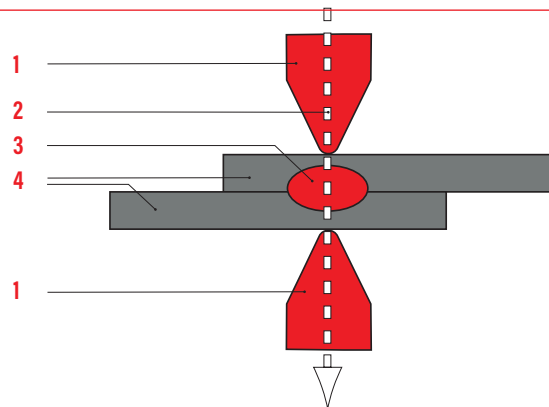
IT/ 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

FR/ 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériel à souder

ES/ 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar

DE/ 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff

PT/ 1.Elétrodo 2.Corrente eléctrica 3.Núcleo 4.Material soldável



PULSE WELDING

EN/ It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

IT/ Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

FR/ S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

ES/ Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

DE/ Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

PT/ É utilizada para soldar peças metálicas com vestígios de tinta; também para peças oxidadas ou galvanizadas, ou com um elevado coeficiente de deformação. Em particular, a soldadura pulsada com corrente contínua de média frequência (inverter MFDC) possibilita um trabalho ainda mais preciso, rápido, dinâmico e com melhor controlo da soldadura, que são requisitos fundamentais ao trabalhar em novos materiais.

HIGH STRENGTH STEELS

EN/ Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.

IT/ Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.

FR/ En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensibillement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.

ES/ Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensibilmente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.

DE/ In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.

PT/ Dividindo-se em várias classificações (HSS, UHSS, AHSS - ex. aço boro), são consideravelmente mais leves do que o aço convencional e possuem propriedades mecânicas no que se refere à força estática e dinâmica, moldabilidade e absorção de energia. A sua utilização em componentes automóveis estruturais e não estruturais aumentou significativamente. Soldadura, soldadura por pontos e operações de corte requerem portanto equipamentos que respeitem em absoluto as propriedades destes materiais e assegurem uma elevada qualidade de acabamento em todos os trabalhos.

SPOT WELDING



NEW
A | INDUCTOR 3000

OPTIONAL

HORIZONTAL	VERTICAL	KIT WIRES FOR TWISTER
10H M8/M10 2pcs A 801416	10V M8/M10 2pcs A 801413	2pcs A 801419
14H M12/M14 2pcs A 801417	14V M12/M14 2pcs A 801414	
18H M16/M18 2pcs A 801605	18V M16/M18 2pcs A 801604	

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	F ₀ kHz	P ₀ kW	IP	LxWxH cm	kg	
	INDUCTOR 3000	835013	200 - 240 1ph	1,3	35 - 100	1,2	IP21	28x12,5x17	3,6



B | SMART INDUCTOR 5000



COMPLETE WITH

	HEAT TWISTER 801412	SUPER REMOVER 801400	PAD INDUCTOR 801402	LEVERS (3pcs) 321031	REMOTE CONTROL 981147	GLASS GENIUS 801403	WONDER PEN II 801420	METAL RELEASER 801401
835012 - TWISTER	■							
865011 - CLASSIC	■	■	■	■	■			
865012 - DELUXE	■	■	■	■	■	■	■	■

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	F ₀ kHz	P ₀ kW	IP	LxWxH cm	kg
	SMART INDUCTOR 5000 TWISTER	835012	200 - 240 1ph	2,4	35 - 100	2,3	IP21	7,3
	SMART INDUCTOR 5000 CLASSIC	865011						10,4
	SMART INDUCTOR 5000 DELUXE	865012						13,6

REMOVES BOLTS

FREES ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY/ RIMUOVE VELOCEMENTE I PEZZI BLOCCATI O ARRUGGINITI.



EN/ Bolts - Nuts - Screws - Bearings
- Hooks - Tie-rods - Hinges - Gears
IT/ Bulloni - Dadi - Viti - Cuscinetti -
Ganci - Tiranti - Cardini - Ingranaggi

REMOVES PROTECTIONS

REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS/ RIMUOVE IN POCCHI SECONDI PROTEZIONI E RIVESTIMENTI ESTERNI.



EN/ Anti-Gravel protections
- Protective films - Exteriors
trims

IT/ Rivestimenti anti-ghiaia
- Pellicole protettive -
Rivestimenti esterni

REMOVES HAIL DENTS

FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS, WITHOUT REMOVING THE PAINT/ RIPARA AMMACCATURE DA GRANDINE SENZA SVERNICIARE.



WATCH THE VIDEO

REMOVES GLUED PART

DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PART EASILY/ STACCA VELOCEMENTE PARTI INCOLLATE E OGNI TIPO DI ADESIVO



EN/ Adhesives - Graphics,
Logos - Labels - Data Tables
- Mouldings - Side plastics

IT/ Adesivi - Grafica, loghi -
Etichette - Targhe Dati -
Modanature - Plastiche laterali

REMOVES GLASS

REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK/ RIMUOVE VETRI SENZA LAVORI E TEMPI DI PREPARAZIONE



EN/ Windshields
- Rear windows
- Side windows
IT/ Parabrezza
- Vetri posteriori
- Finestrini laterali

...AND MUCH MORE...

FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS/INTERVIENE EFFICACEMENTE IN MOLTE ALTRE SITUAZIONI DI RIMOZIONE



EN/ Glass roofs - Interior trims - Sealants - Vinyl
roofs - Fluid threadlocker

IT/ Cielini delle vetture - Rivestimenti interni -
Sigillanti - Tetti in vinile - Liquido frenafieletti

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

SPOT WELDING



A | ALUSPOTTER 6100



B | PULLER 4000



C | DIGITAL PULLER 5500

0.6 mm
Set the thickness and start working!

ONE TOUCH
LED



D | DIGITAL CAR SPOTTER 5500

0.8 mm
Set the thickness and start working!

ONE TOUCH
LCD

OPTIONAL

ALUSPOTTER BOX
A | 143651



DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 49

DIGITAL PULLER ACCESSORY KIT
C | 804900

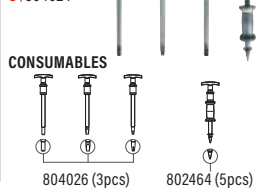


RINGVOLVER
C | 804023

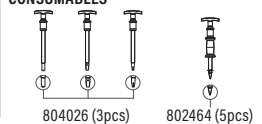


CONSUMABLES
50 pcs
802943

QUICK HAMMERS KIT
C | 804024



CONSUMABLES



804026 (3pcs) 802464 (5pcs)

QUICK CONNECTION CABLE
C | 804027



MANUAL "X" GUN
D | 801043



TROLLEY AMERICA
803084



STEEL STARTER STATION
B | C | 804902



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	C	E _s	T _s	#	Ø	Ø	A _{OUT}	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	µF	J max/ms	studs/min	mm	mm	A	%		cm	kg	
A ALUSPOTTER 6100	823049	115 / 230 1ph	-	12	0,9	-	-	66000	1500 1-3	20	3-8	0,8	-	-	IP23	43x17x29	15,5	
B PULLER 4000	828129	230 1ph	2600	5,6	7	1,2	16	-	-	-	-	0,8	1800	-	1,5	IP22	39x26x22,5	16
C DIGITAL PULLER 5500 (400V)	828128	400 2ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	-	-	-	-	0,8	2500	-	1,5	IP22	39x26x22,5	21
C DIGITAL PULLER 5500 (230V)	828127	230 1ph	-	-	-	-	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
D DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (400V)	823232	400 2ph	4200	6	11	2	16	-	-	-	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	39x26x22,5	26
D DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (400V)	823234	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
D DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (230V)	823219	230 1ph	4200	6	11	2	-	-	-	-	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	39x26x22,5	26
D DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (230V)	823233	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DENT PULLING ACCESSORIES



PULLING BARS

BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • BARRAS DE TRACÇÃO

PULLING BAR

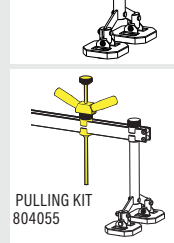
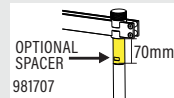
802433



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
802815

OPTIONAL:



TRACTION BAR

802657



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m

KIT MULTILEVER

802442



OPTIONAL:



MULTIHOOKS

MULTIGANCIO • MULTICROCHET • MULTIGANCHO • AUSBEULKRALLE • GARRAS DE TRACÇÃO

802696
(10 pins)

802691
(8 pins)

802692
(6 pins)

742283
(3 pins)



EXTRACTORS

ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • EXTRATORES

722952



OPTIONAL:



MAXI EXTRACTOR

802451



RAPID SPOT

802461



OPTIONAL:



SPOT WELDING EARTH

MASSA A PUNTARE
MASSE POUR POINTAGE
MASA PARA PUNTEADO
SCHWEISSBARE MASENBUCHSE
MASSA PARA PONTOS
802462



POSITIONER FOR WAVY WIRE

POSIZIONATORE MAGNETICO X FILO ONDULATO
POSITIONNEUR POUR FIL ONDULEE
POSICIONADOR PARA HILO ONDULATO
STELLWERK FÜR WELIG DRAHT
POSICIONADOR PARA FIO ONDULADO
742087



COMPACT PULLER

802599



COMPLETE WITH HOOKS

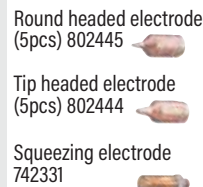


PULL SYSTEM

804025



OPTIONAL:



AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

802627



802586



GLUE PULLER KIT

802660



INCLUDED

COMPACT PULLER
802599

SUCKER HEAD
742528

EXTRACTOR'S ADAPTOR
M10 - M14
742529

SUCKER PACKAGE
(20 pcs)

THERMOGLUE
GUN

WEDGE
322956

GLUE PACKAGE
(10 pcs)

SPATULA
321031

OPTIONAL:

SUCKERS:

Ø 11 mm	10 pcs	802641
Ø 16 mm	10 pcs	802642
Ø 21 mm	10 pcs	802643
Ø 32 mm	10 pcs	802644

GLUE STICKS:

10 pcs 802735

COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



STEEL

STEEL STARTER STATION



ALUMINIUM

ALU STARTER STATION

TROLLEY AMERICA
803084



KIT MULTILEVER
802442



PULLING LEVER KIT
804022



COMPACT PULLER
802599



DENT PULLING BOX
802690



STEEL STARTER STATION
804902



ALU STARTER STATION
802853



AMERICA TROLLEY
803084



OPTIONAL GENERATORS

DIGITAL PULLER 5500
DIGITAL CAR SPOTTER 5500



STEEL

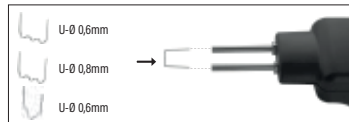
HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • KIT REPARAÇÃO DE PLÁSTICOS A QUENTE

804159

• Makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

• Easy-to-use tool for quick and efficient repairing



INCLUDED

- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

LIGHT AND PORTABLE

LITHIUM BATTERIES

CONSUMABLES:

FLAT STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804075
- Ø 0,8mm 100pcs 804076

WAVE STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804077
- Ø 0,8mm 100pcs 804078

INSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,8mm 100pcs 804079

OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs 804080

RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7PCS)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEAUX REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • KIT TAIS REVESTIDOS A BORRACHA

804063



- Ideal for aluminium and steel work
- Less bounce back than steel dollies
- The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
- 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE • PISTOLA TÉRMICA

804096

230V ~ 50HZ 1PH



TEFLON WEDGES KIT (10PCS)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET • KIT CALÇOS TEFLON

804068

- Tools for dent removal without damaging paint.
- 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI
 PORTA-LIMA AJUSTÁVEL + LIMA 9TPI

804067

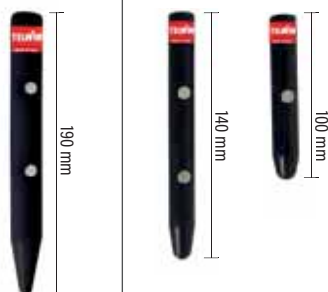


MAGNETIC TAPS DOWN

PUNTALI MAGNETICI • POINÇONS MAGNETIQUES
 • PUNTA MAGNÉTICAS • MAGNETSPITZEN • PUNÇÃOS MAGNÉTICO

804070

804071
(KIT 2 PCS)



RUBBER HAMMERS KIT (3PCS)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME •
 KIT DE MARTILLOS DE GOMA • GUMMIHAMMER-SET •
 KIT MARTELOS EM BORRACHA

804066



ALUMINIUM HAMMERS KIT (3PCS)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM •
 KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO • ALUMINIUMHAMMER-SET •
 KIT MARTELOS EM ALUMÍNIO

804161



IN PLASTIC CARRY CASE

SPOT WELDING

ONE TOUCH
LCD

PULSE
GALVANISED



A | DIGITAL SPOTTER 7000

0.8 mm

Set the thickness and start working!



B-C | DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)

0.8 mm

Set the thickness and start working!

ONE TOUCH
LCD

PULSE
GALVANISED

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA

823196

+ OPTIONAL POLE & BALANCER



OPTIONAL

KIT STUDDER
802832



KIT STUDDER AUTOMATIC
802833



MANUAL "C" GUN + CABLES
801041



DOUBLE SPOT GUN
B | C | 801052



WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE
802627



ARMS & ELECTRODES



Pag. 101

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
C | 802976

5 l

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 49

TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{2PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	mm	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kW	kW			%		cm	
A DIGITAL SPOTTER 7000		823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5 + 1,5	3	IP22	52 x 38 x 88,5	50
B DIGITAL SPOTTER 9000		823195	400 * 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3 + 3	3	IP22	79 x 45 x 90	78
C DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA*		823196					11						95

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

(*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

SPOT WELDING



MECHANICAL CONTROL

PNEUMATIC CONTROL



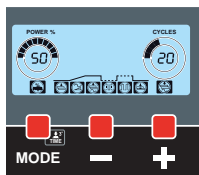
D | PTE 18 LCD

E | PTE 28 LCD

F | PCP 18 LCD

G | PCP 28 LCD

LCD DISPLAY



EASY MODE



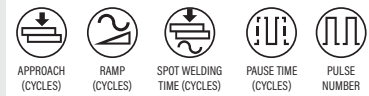
Setting of current (%) and spot welding time (cycles)

EXPERT MODE



Setting of different spot welding parameters

SPOT WELDING PARAMETERS



OPTIONAL

WATER COOLING UNIT

G.R.A. 90
DIEFIG
802043



COOLANT FOR COOLING SYSTEMS

5 l
DIEFIG
802976



KIT AQUA HOSES

DIEFIG
802954



ARMS & ELETRODES

Pag. 101



H | MODULAR 20/TI

I | DIGITAL MODULAR 230

J | DIGITAL MODULAR 400

TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kVA	P _{50%} kVA	mm	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg	
D PTE 18 LCD		824050	400 [•] 2ph	9700	2,6	22	-	-	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79x32x128	118
E PTE 28 LCD		824051	400 [•] 2ph	16400	4,2	60	-	-	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79x32x128	147
F PCP 18 LCD		824052	400 [•] 2ph	9700	2,6	22	-	-	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79x32x128	118
G PCP 28 LCD		824053	400 [•] 2ph	16400	4,2	60	-	-	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79x32x128	148
H MODULAR 20 TI		823015	230 1ph	5800	2	6	1,2	16	0,9	1 + 1	-	-	1,5	IP20	44x10x18,5	9,9
I DIGITAL MODULAR 230		823016	230 1ph	6900	2,5	13	2,3	25	0,9	2 + 2	-	-	1,5	IP20	44x10x18,5	10,5
J DIGITAL MODULAR 400		823017	400 2ph	6900	2,5	13	2,3	16	0,9	2 + 2	-	-	1,5	IP20	44x10x18,5	10,3

(•) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE			START		5 min. pre charge + START			AUTOMATIC				
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC	
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓		
	DEFENDER 12								•	•	•			✓		
	DEFENDER 20								•	•	•			✓		
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓		
	T-CHARGE 12 - 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO								•	•	•			✓		
	PULSE 30 EVO, PULSE 50 EVO, DOCTOR CHARGE 55 CONNECT, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓	
	TOURING								•	•	•	•	✓		✓	
	NEVADA								•							
	ALPINE 15								•							
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•							
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•							
	NEVABOOST 100								•							
	COMPUTER 48/2 PROF								•							
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	•	✓		✓	
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•			✓		
	LEADER 150 START								•							
	LEADER 220 START								•							
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓	
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•							
	DOCTOR START 530 - 630								•	•	•	•	✓		✓	
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•							
	ENERGY 650 - 1000 START								•							
	ENERGY 1500 START								•							
	Start	12V		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	24V						
DRIVE MINI																
DRIVE 9000 - 13000																
DRIVE PRO 12																
STARTZILLA 4012 XT																
STARTZILLA 9012 XT																
PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24																
STARTZILLA 9024 XT																
START PLUS 4824																
START PLUS 6824 - STARTZILLA 12024 XT																

TYPES OF BATTERIES

EN/ WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

IT/ Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR/ Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

ES/ Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

DE/ WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

PT/ Baterias WET: baterias Chumbo-Antimónio (PbSn) ou Chumbo-Cálcio (PbCa) ou Chumbo Cálcio-Prata (PbCaAg) com eletrólito líquido.

Wet

EN/ GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

IT/ Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

ES/ Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido detipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE/ GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

PT/ Baterias GEL: baterias Chumbo-Cálcio (PbCa) com eletrólito sólido gelatinoso, totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

Gel

EN/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.

IT/ Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemt étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.

ES/ Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterias sin mantenimiento.

DE/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.

PT/ Baterias AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterias Chumbo-Cálcio com eletrólito sólido (PbCa) . Totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

AGM

EN/ AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.

IT/ Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.

FR/ Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.

ES/ Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.

DE/ AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.

PT/ AGM+ baterias: asseguram mais arranques com uma corrente mais elevada e uma maior profundidade de descarga do que as AGMs normais. Utilizadas em veículos equipados com o sistema Start-Stop. Dimensões reduzidas, maior resistência à vibração e tempos de carga rápidos.

AGM+

EN/ EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.

IT/ Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.

FR/ Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.

ES/ Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.

DE/ EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.

PT/ Baterias EFB (Enhanced Flooded Battery): baterias de eletrólitos líquidos com uma melhor capacidade de carga e que suportam um maior número de ciclos (arranques) do que as baterias convencionais. Ideais para veículos equipados com um sistema Start-Stop.

EFB

EN/ Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.

IT/ Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.

FR/ Batteries au lithium: batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.

ES/ Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.

DE/ Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.

PT/ Baterias de lítio: baterias com peso reduzido, alta densidade de energia e auto-descarga muito baixa. São utilizados principalmente nos desportos motorizados.

Li

BATTERY CONNECTION

SERIAL CONNECTION

CHARGE VOLTAGE = Sum of each voltage in V
Batteries need to have the same capacity in Ah

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 12V & + & 12V = 24V \\ 70 Ah & & 70 Ah \end{array}$$



PARALLEL CONNECTION

CHARGE CAPACITY = Sum of each capacity in Ah
Batteries need to have the same voltage in V

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 40 Ah & + & 35 Ah = 75 Ah \\ 12V & & 12V \end{array}$$



Pulse
Tronic



MORE INFO



A | T-CHARGE 12 6V 12V

B | T-CHARGE 20 12V 24V



Pulse
Tronic



MORE INFO



C | T-CHARGE 12 EVO 6V 12V

D | T-CHARGE 20 EVO 12V 24V

E | T-CHARGE 26 EVO 12V 24V



OPTIONAL

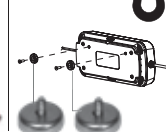
EYELETS
M6 - 802986
M8 - 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE
804038



MAGNETS 2 PCS
BIDIE | 803088



INTERCHANGEABLE CONNECTORS



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
A T-CHARGE 12	807567	230 1ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17x6,5x3,5	0,6
B T-CHARGE 20	807594	230 1ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27x12x6,7	1,3
C T-CHARGE 12 EVO	807578	230 1ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17x6,5x3,5	0,6
D T-CHARGE 20 EVO	807596	230 1ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27x12x6,7	1,4
E T-CHARGE 26 EVO	807595	230 1ph	232	12 / 24	16 / 8	16 / 8	10	250	IP44	27x12x6,7	1,6

EN/ EVO means EVolution: an innovative and multifunctional offer that meets various battery charging and care needs. EVO products exceed the traditional battery charger concept thanks to the multiple, advanced functions implemented and they were designed as an ideal solution for the technological challenges set by new vehicles.

IT/ EVO significa EVoluzione: un'offerta innovativa e multifunzione che soddisfa le diverse esigenze di carica e cura della batteria. I prodotti EVO superano il concetto di caricabatterie tradizionale grazie alle molteplici funzioni avanzate implementate e sono concepiti per essere la soluzione ideale alle sfide tecnologiche imposte dai nuovi veicoli.

FR/ EVO signifie EVolution : un offre innovante et multifonction qui répond aux différentes exigences de charge et d'entretien de la batterie. Les produits EVO vont au-delà du concept de chargeur traditionnel grâce aux multiples fonctions avancées mises en œuvre et sont conçus pour répondre aux défis technologiques imposés par les nouveaux véhicules.

ES/ EVO significa EVolución: una oferta innovadora y multifunción que satisface las diversas necesidades de carga y cuidado de la batería. Los productos EVO superan el concepto de cargador de baterías tradicional gracias a las múltiples funciones avanzadas implementadas y se han concebido para ser la solución ideal a los desafíos tecnológicos impuestos por los nuevos vehículos.

DE/ EVO steht für EVolution: ein innovatives und multifunktionales Angebot, das den verschiedenen Lade- und Wartungsanforderungen der Batterie nachkommt. Die EVO-Produkte lassen das Konzept des herkömmlichen Batterieladegeräts durch die Implementierung vielfach erweiterter Funktionen hinter sich, die so konzipiert sind, dass sie als ideale Lösung bei den von den neuen Fahrzeugen vorgegebenen technologischen Herausforderungen dienen.

PT/ EVO significa EVolução: uma oferta inovadora e multifuncional que responde às diversas necessidades de carga e manutenção da bateria. Os produtos EVO vão além do conceito do carregador de baterias tradicional graças às muitas funções avançadas implementadas e são concebidos para ser a solução ideal para os desafios tecnológicos impostos pelos novos veículos.

Pulse
Tronic



F | PULSE 30 EVO 12V 24V



G | PULSE 50 EVO 12V 24V



TECHNICAL DATA

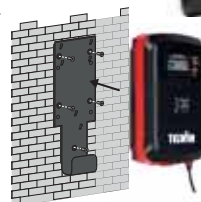
CE EAC TUV SUD	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
F PULSE 30 EVO	807610	230 1ph	369	12 / 24	27 / 15	25 / 12	25 (Boost)	5	400	IP33	9,2x20x33	3,1
G PULSE 50 EVO	807611	230 1ph	610	12 / 24	45 / 23	40 / 20	40	10	600	IP33	9,2x20x33	3,2

OPTIONAL

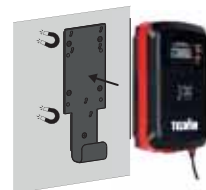
WALL
SUPPORT KIT
803086



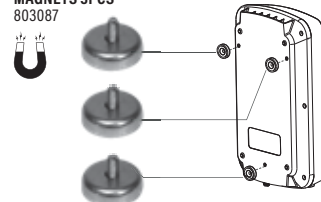
WALL



METALLIC SURFACE



MAGNETS 3PCS
803087



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CHARGING & STARTING



FOR MORE FUNCTIONS DOWNLOAD:

BATTERYCONNECT APP

- LIVE TRACKING
- TEST REPORT SHARING
- ADVANCED FEATURES



App name: **BatteryConnect**



OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT
803086



MAGNETS 3PCS
804087



CHARGING CABLES
6m 804390
10m 804391



A | DOCTOR CHARGE 55 CONNECT



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
A DOCTOR CHARGE 55 CONNECT	807614	230 1ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	40 (Boost)	10	600	IP33	9,2x20x33	4



OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT
803086



MAGNETS 3PCS
804087



CHARGING CABLES
6m 804390
10m 804391



DIAGNOSTIC TROLLEY
803077



NEW



B | DOCTOR CHARGE 50



TECHNICAL DATA

CE EAC TUV SUD	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
B DOCTOR CHARGE 50	807613	230 1ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	40 (Boost)	10	600	IP33	9,2x20x33	3,8

CHARGING & STARTING



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN



TEST



RECOVERY



SUPPLY & DIAGNOSTIC



START



OPTIONAL

WALL SUPPORT
803078



CHARGING CABLES
6m 802945
10m 802946



DIAGNOSTIC TROLLEY
803077



C | DOCTOR CHARGE 130 12V 24V

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	☀️ h	LxWxH cm	kg
C DOCTOR CHARGE 130	807599	230 1ph	1,8	2	12 / 24	140 / 70	120 / 60	180	20	1200	7	20x26x34	6

Pulse
Tronic



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY



MORE INFO



WATCH THE VIDEO



D | DOCTOR START 330 12V 24V

E | DOCTOR START 530 12V 24V

F | DOCTOR START 630 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	A _{START & MAX} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	LxWxH cm	kg
D DOCTOR START 330	829341	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	10	450	30,5x36x63	12,5
E DOCTOR START 530	829343	230 1ph	1,6	10	12 / 24	75	50	300	400	10	1000	36,5x46x75,5	19,5
F DOCTOR START 630	829342	230 1ph	2	10	12 / 24	90	70	360	570	10	1550	36,5x46x75,5	23,4

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs
50A
D | 802259
80A
E | 802260
100A
F | 802029



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

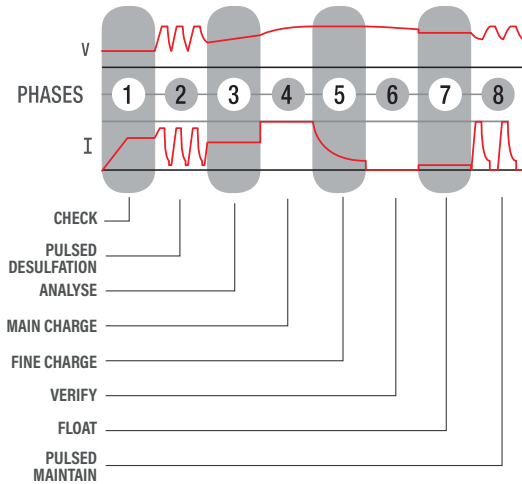
CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

Pulse Tronic

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES/ CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC



1. CHECK

EN/ Battery test IT/ Test di batteria FR/ Test de batterie ES/ Prueba de batería DE/ Batterietest PT/ Teste de bateria

2. PULSED DESULFATION

EN/ Sulphated/very discharged battery pulse recovery IT/ Recupero a impulsu batterie solfate/molto scariche FR/ Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées ES/ Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas DE/ Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien PT/ Recuperação de baterias sulfatadas/muito descarregadas

3. ANALYSE

EN/ Integrity check IT/Controllo integrità FR/ Contrôle intégrité ES/ Control de la integridad DE/ Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand PT/ Controlo de integridade

4. MAIN CHARGE

EN/ Charge up to 80% IT/ Carica fino all'80% FR/ Chargée jusqu'à 80% ES/ Carga hasta el 80% DE/ Laden auf 80% PT/ Carga até 80%

5. FINE CHARGE

EN/ Charge up to 100% IT/ Carica fino al 100% FR/ Chargée jusqu'à 100% ES/ Carga hasta el 100% DE/ Laden auf 100% PT/ Carga até 100%

6. VERIFY

EN/ Charge endurance monitoring IT/ Monitor tenuta carica FR/ Surveillance maintien charge ES/ Monitoreo retención carga DE/ Überwachung Ladungserhaltung PT/ Monitorização endurance da carga

7. FLOW

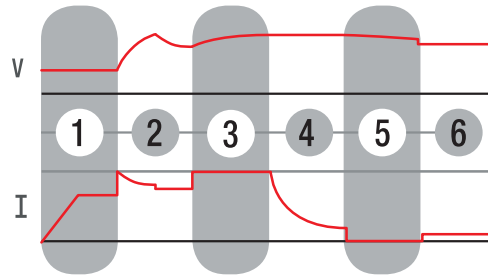
EN/ Charge holding IT/ Mantenimento carica FR/ Maintien de la charge ES/ Mantenimiento carga DE/ Erhaltungsladung PT/ Manutenção da carga

8. PULSED MAINTAIN

EN/ Pulsed charge recovery IT/ Ripristino carica a impulsu FR/ Rétablissement de la charge par impulsions ES/ Restablecimiento carga a impulsos DE/ Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen PT/ Recuperação da carga por impulsos

TRONIC FUNCTIONING CURVES CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

Tronic



- ① CHECK
- ② DESULFATION
- ③ MAIN CHARGE
- ④ FINE CHARGE
- ⑤ VERIFY
- ⑥ FLOAT

Tronic



A | AUTOTRONIC 25 BOOST 12V 24V



B | COMPUTER 48/2 PROF

MULTI Charger



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	P		A _{EFF}	A _{EN}	Ah _{MIN}	Ah _{MAX}			kg
	V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah	Ah		cm	kg	
A AUTOTRONIC 25 BOOST	807540	230 1ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	4	22,5x29x20,5	7,2
B COMPUTER 48/2 PROF	807063	230 1ph	1000	6/12/24/36/48	11/30/30/30/27	7/20/20/20/18	10	100/300/300/300/300	6	28x35x32	12,7

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs
20A
A | 802257

FUSES - 20 pcs
30A
B | 802258





C | NEVADA 10 12V



D | NEVADA 15 12V 24V



E | ALPINE 15 12V 24V



F | ALPINE 18 BOOST 12V 24V



G | ALPINE 20 BOOST 12V 24V



H | ALPINE 30 BOOST 12V 24V



I | ALPINE 50 BOOST 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	☀	LxWxH cm	kg	
C	NEVADA 10	807022	230 1ph	50	12	4	2,5	25	40	-	9,5x19x18	1,7
D	NEVADA 15	807026	230 1ph	110	12 / 24	9 / 4,5	6 / 3	60 / 30	115 / 40	-	9,5x19x18	2,6
E	ALPINE 15	807544	230 1ph	110	12 / 24	9 / 4,5	6 / 3	60 / 30	115 / 40	-	17x25x16,5	3,4
F	ALPINE 18 BOOST	807545	230 1ph	200	12 / 24	14 / 8	9 / 5	14 / 6	185 / 90	2	17x25x16,5	3,5
G	ALPINE 20 BOOST	807546	230 1ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	2	22,5x29x20,5	6,9
H	ALPINE 30 BOOST	807547	230 1ph	800	12 / 24	30	20	15	400	3	22,5x29x20,5	8,6
I	ALPINE 50 BOOST	807548	230 1ph	1000	12 / 24	45	31	20	500	4	26,5x34,5x23	9,9

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

7,5A
C | 802265

10A
D | 802255

10A
F | 802256

15A
H | 802256

20A
G | 802257

FUSES - 20 pcs

50A
I | 802259



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CHARGING & STARTING



A | LEADER 150 START 12V



B | LEADER 220 START 12V 24V



C | LEADER 400 START 12V 24V



D | DYNAMIC 320 START 12V 24V

E | DYNAMIC 420 START 12V 24V



F | DYNAMIC 520 START 12V 24V

G | DYNAMIC 620 START 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V_{1PH}	P_{CHARGE}	P_{START}	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1W/C}	A _{START MAX}	Ah _{MIN}	Ah _{MAX}	☀️	LxWxH	kg	
		V (50-60Hz)	kW	kW										V
A LEADER 150 START	807538	230 1ph	0,3	1,4	12	20	14	80	140	25	250	2	22,5x29x20,5	6,4
B LEADER 220 START	807539	230 1ph	0,8	3,6	12 / 24	30	20	120	180	30	400	2	22,5x29x20,5	9
C LEADER 400 START	807551	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	26,5x34,5x23	10,9
D DYNAMIC 320 START	829381	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	30,5x36x63	13,4
E DYNAMIC 420 START	829382	230 1ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	30,5x36x63	16,4
F DYNAMIC 520 START	829383	230 1ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	36,5x46x75,5	20
G DYNAMIC 620 START	829384	230 1ph	2	10	12 / 24	90	70	360	570	20	1550	4	36,5x46x75,5	24

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

30A
A | B | 802258

50A
C | D | 802259

80A
E | F | 802260

100A
G | 802029



CHARGING & STARTING



H | ENERGY 650 START 12V 24V



I | ENERGY 1000 START 12V 24V

J | ENERGY 1500 START 12V 24V



TECHNICAL DATA

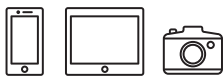
CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1VC} A	A _{START MAX} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	Light	LxWxH cm	kg
H ENERGY 650 START	829385	230 / 400 3ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	36,5 x 46 x 75,5	38
I ENERGY 1000 START	829008	230 / 400 3ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	38 x 56 x 88,5	45
J ENERGY 1500 START	829009	230 / 400 3ph	7	44	12 / 24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	70	2200 (12V) 4000 (24V)	6	38 x 56 x 88,5	69

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs
100A H | 802131
300A I | J | 802129



POWER BANK USB A - QUICK CHARGE



1 led light (3 modes)

TORCH,
BLINKING,
SOS



NEW

K | DRIVE MINI 12V

STANDARD

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE 124916



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	mAh (50-60Hz)	V	A _{OUT} A	A _{START MAX} A	USB	P _{OUT} W	A _{USB OUT} A	LxWxH cm	kg
K DRIVE MINI	829564	6500	12	300	1000	QC 2.0	18	2,1/2/1,5	14 x 7,9 x 1,7	0,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

STARTING



MORE INFO



2 USB - 12V - 19V



2 led lights (3 modes)

TORCH,
BLINKING,
SOS



WATCH THE VIDEO



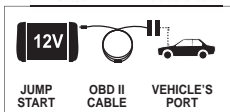
A | DRIVE 9000 12V

B | DRIVE 13000 12V



OPTIONAL

OBD II - MEMORY SAVER CABLE
802935



ACCESSORIES KIT

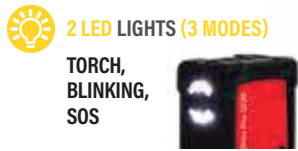
COMPLETE WITH:
bag · mobile devices · multi-adaptor · multi-plug adaptors
· plug for cigar-lighter
802935



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	C mAh	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	LxWxH mm (LxWxH)	kg
A DRIVE 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9
B DRIVE 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

STARTING



C | DRIVE PRO 12 12V

D | DRIVE PRO 12/24 12V 24V

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	mAh	+ START V	A _{OUT} A	A _{START MAX} A	USB	A _{USB OUT} A	LxWxH cm	kg	
	DRIVE PRO 12	829572	100 - 240 1ph	12000	12	600	2000	2	1/2,1	21 x 12 x 7	1,1
	DRIVE PRO 12/24	829573	100 - 240 1ph	24000	12 / 24	650	2200	2	1/2,1	21 x 12 x 7	1,5

STARTZILLA XT

THE S.O.SOLVER



E | STARTZILLA 4012 XT 12V

F | STARTZILLA 9012 XT 12V

G | STARTZILLA 9024 XT 12V 24V

H | STARTZILLA 12024 XT 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	mAh	+ START V	A _{START MAX} A	IP	LxWxH cm	kg	
	E STARTZILLA 4012 XT	829527	100 - 240 1ph	15600	12	4000	IP43	15,5x23,4x31,8	3,42
	F STARTZILLA 9012 XT	829526	100 - 240 1ph	31200	12	9000	IP43	15,5x23,4x31,8	4,0
	G STARTZILLA 9024 XT	829525	100 - 240 1ph	31200	12 / 24	9000 (12V) 4500 (24V)	IP43	15,5x23,4x31,8	4,33
	H STARTZILLA 12024 XT	829528	100 - 240 1ph	40000	12 / 24	12000 (12V) 6000 (24V)	IP43	15,5x23,4x31,8	4,6



WWW.MORE INFO

OPTIONAL

FUSE
200A - 121818



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CHARGING & STARTING



A | PRO START 2824 12V 24V



B | START PLUS 4824 12V 24V

C | START PLUS 6824 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	START V	A _h Ah	A _{OUT} A	A _{START MAX} A	LxWxH cm	kg
A PRO START 2824	829517	230 1ph	12 / 24	44 / 22	800	2500	20,5x33,5x36	15,2
B START PLUS 4824	829570	230 1ph	12 / 24	40 (12V) 20 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	30,5 x 36x63	30
C START PLUS 6824	829571	230 1ph	12 / 24	80 (12V) 40 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	30,5 x 36x63	41

POWER CONVERTERS



D | CONVERTER 310 USB

E | CONVERTER 500

F | CONVERTER 1000

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{IN} V (50-60Hz)	V _{OUT} V	F _{OUT} Hz	P W	P _{MAX OUT} W	LxWxH cm	kg
D CONVERTER 310 USB	829444	12	230 1ph	50	300	600	17 x 9,5 x 5,4	0,8
E CONVERTER 500	829446	12	230 1ph	50	500	1000	23,2 x 13 x 7,1	1,9
F CONVERTER 1000	829447	12	230 1ph	50	1000	2000	33,7 x 13 x 7,1	2,8

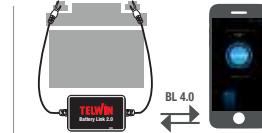
BATTERY LINK 2.0



DOWNLOAD APP



CONNECT & PAIRING



TRACK & TEST



TECHNICAL DATA



CODE	START V	LxWxH cm	
G BATTERY LINK 2.0	804133	12V (6V - 20V / 2 mA)	5,5x3,5x1,5

BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO • CABLES DE DEMARRAGE • CABLES DE ARRANQUE • STARTEN KABEL • CABOS BOOSTER



POWER LINE
3 m Ø 16 mm 250A 802746
3 m Ø 25 mm 350A 802747



POWER LINE
3 m Ø 16 mm 250A 802698



PRO LINE
3 m Ø 16 mm 350A 802515
3 m Ø 25 mm 550A 802516
3 m Ø 35 mm 800A 802668

ARC PROTECTOR



802840

Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

BATTERY TESTERS



DIY

T200 BATTERY TESTER



BTS350 LED BATTERY & ALTERNATOR TESTER



SEMI-PRO

T500 BATTERY TESTER



DT400 DIGITAL BATTERY TESTER



PROFESSIONAL

STS 600 BATTERY TESTER

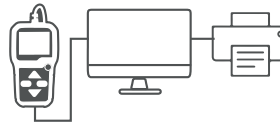


STS 700 BATTERY TESTER



REPORTS PRINTING

Software available for printing - software disponibile per la stampa
 - software disponible pour l'impression - software disponible para imprimir - software zum drucken verfügbar - software disponível para impressão



REPORTS SAVING



GRAPHICAL VOLTAGE DISPLAY



DTP 790 BATTERY TESTER

WITH PRINTER INCLUDED

2PCS
982491



DTP 900 BATTERY TESTER

WITH PRINTER INCLUDED

1PC
982490



		CODE	START V	A _h Ah	TEST				GRAPHIC	DIGITAL	LxWxH mm (LxWxH)	kg
					BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
T200	Battery Tester	802517	6/12	20 - 100	●					115x55x235	0,5	
T500	Battery Tester	802781	12	10 - 160	●	●	●	●		270x130x265	4,2	
BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20 - 150	●	●	●		●	50x18x125	0,1	
DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20 - 200	●			●	●	78x22x145	0,2	
STS 600	Battery Tester	804242	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3	
STS 700	Battery Tester	804243	12	8 - 240	●	●	●	●		80x24x150	0,3	
DTP 790	Battery Tester with Printer	804245	12	4 - 250	●	●	●	●	●	98x78x275	0,7	
DTP 900	Battery Tester with Printer	804244	12/24	4 - 250	●	●	●		●	98x78x275	0,7	

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

EN/ Mastercharge is the indispensable charging station to recharge your electric vehicle. Simple to install, safe and with an attractive design, it is a system that can be placed in your house or company, both indoors and outdoors.

IT/ Mastercharge è la stazione di carica indispensabile per ricaricare il tuo veicolo elettrico. Semplice da installare, sicuro e dal design accattivante è un sistema che può essere collocato a casa o in azienda, sia in spazi interni che all'esterno.

FR/ Mastercharge est la station de recharge indispensable pour recharger votre véhicule électrique. Simple à installer, sûr et esthétique, ce système peut être posé chez vous ou en entreprise, à l'intérieur comme à l'extérieur.

ES/ Mastercharge es la estación de carga indispensable para recargar el propio vehículo eléctrico. Sencilla de instalar, segura y con un diseño cautivador, es un sistema que puede ubicarse en la propia vivienda o en la empresa, tanto en interiores como en exteriores.

DE/ Mastercharge - die unabdingbare Ladestation für das Aufladen des eigenen Elektroautos. Dieses System kann durch seine einfache Installation, die sichere Anwendung und das ansprechende Design am eigenen Zuhause oder im Unternehmen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich angebracht werden.

PT/ Mastercharge é a estação de carga indispensável para recarregar o seu veículo elétrico. Simples de instalar, seguro e com um design atrativo, é um sistema que pode ser colocado em sua casa ou na empresa, tanto em espaços interiores como exteriores.



MASTERCHARGE

RFID
BADGE



A | MASTERCHARGE 370

B | MASTERCHARGE 740



DOWNLOAD
LEAFLET

MASTERCHARGE 2200

893004

NEW



MODE 3

AC **M**



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	A _{MAX} A	⏻	🔌	MODE	📄	IP	🏠	LxWxH cm	📦 kg
A MASTERCHARGE 370	893001	230 1ph	3,7	16	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21, 5 x 7,7	3,8
B MASTERCHARGE 740	893002	230 1ph	7,4	32	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	32,5 x 21, 5 x 7,7	4,5
C MASTERCHARGE 2200	893004	400 3ph	22	32	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III	13,2 x 27 x 36,2	5,0

STANDARD

TYPE 2



RFID BADGE
4pcs



SAFETY & ACCESSORIES



FLOOR METAL DISPLAYER

complete with: 1 header - 3 shelves (1030x560x2230mm)
803520



LOGO FOR DISPLAYER

with brackets
803506

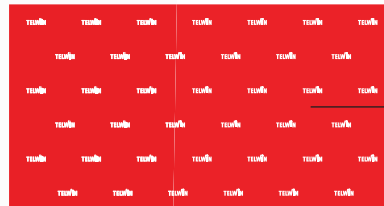
SHELF KIT

803521



HOOKS

10 PCS
803522



STICKERS FOR DISPLAYER

4 STICKERS (525x987 mm)
989900



BANNER

2200x1000 mm
989445

BANNER

1100x500 mm
989446



FLAG
500x2400mm
989331

T-ARC DISPLAYER

METAL
803516



PAPR WELDING HELMETS



AIR LITE

804210



HEAT RESISTANT WASHABLE HEAD COVER FOR COMPLETE PROTECTION

Copertura resistente al calore lavabile per una protezione completa

DUAL AIR SPEED TO ADJUST AIR FLOW ACCORDING TO THE WORK CONDITIONS

Doppia velocità del flusso d'aria regolabile in base alle condizioni di lavoro

CHARGING STATUS VISUALISATION

Visualizzazione dello stato di carica

AUDIBLE ALARMS FOR LOW BATTERY AND OBSTRUCTED FILTER FOR THE WORKER'S SAFETY

Allarme sonoro per segnalare l'esaurimento della carica o l'ostruzione del filtro a garanzia della sicurezza dell'operatore

TECHNICAL DATA

HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

BLOWER

- STANDARD AIR FILTER: TH2 PAPR EN1294:1998+A1:2003+A2:2008

AIR FLOW

- Normal Speed: 150 LPM
- High Speed: 180 LPM

BATTERY TYPE

- Rechargeable Lithium ion

BATTERY CHARGING TIME

- About 3 Hours

RUN TIME

- Normal Speed: Approx. 6-8 hours
- High Speed: Approx. 4-6 hours

ALARM

- audible: 85dBA@10CM

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR

- cod. 993017

PAPR FILTER

- cod. 712450



INCLUDED:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter - Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter
- Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



GLASS PROTECTION



EXTERNAL

- 98x123 mm
- 804216

INTERNAL

- 58x107 mm
- 804215

MAGNIFYING LENS



- 1,5x 804406
- 2,0x 804407
- 2,5x 804408

TECHNICAL DATA	PAPR	INDUSTRIAL				PROFESSIONAL			SEMI-PRO		DIY			
	AIR LITE 804210	T-VIEW 180 804097	ROUNDVIEW 804392	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	EYETRON 804262	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 804235	STREAM ROBOT 804234	TRIBE 9-13 804233	LION 804151	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>5A	>2A	>2A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---
RESPIRATOR	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	---	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---
VIEWING AREA (mm)	98X55	115x85	100x67	100x93	100x67	100x60	92X42	93X43	92X42	92x42	90x35	102x80	110x50	
VARIABLE (*) DIN	4/5÷8/9÷13 DOUBLE RANGE	3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	3/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/9÷13	4/9÷13	4/9÷13	11	---	11	
SENSITIVITY	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	- ↶ +	FIX	FIX	---	
DELAY (s)	- ↶ + 0,1 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,1 ÷ 0,8	- ↶ + 0,1 ÷ 1	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	- ↶ + 0,2 ÷ 0,9	FIX	FIX	---	
DIN	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4	3	---	---	
LENS SPEED (ms)	< 0,1	0,1	< 0,1	0,1	0,1	< 0,1	0,4	0,3	0,3	0,3	0,4	0,3	---	
SENSORS	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	---	---	
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/1/1/2	---	1	

(*) - ↶ + variable - variabile - variable - variable - wechselnd - variável

INDUSTRIAL WELDING HELMETS



T-VIEW 180

DIN 3/4÷8/8÷12
SENSITIVITY AND DELAY
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade externa e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig • Soldadura tig
- Wig-Schweißen • Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores



180° 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180° • Aire de vision 180°
- área de visión 180° • 180°-Sichtfeld
- Área de visualização de 180°

TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori • Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles • Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores • True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung • Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

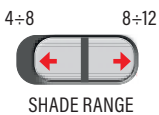
GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité meulage
- Modalidad esmerilado • Schleifmodus
- Modo de rebarbar

EXTENDED THROAT GUARD FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola • Protection prolongée sauve gorge • Protector de garganta extendido para protección • Erweiterter Kehlschutz • Protecção alargada da garganta

DOUBLE RANGE



DIN 3/4÷8
PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 3/8÷12
MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4



SHADE 12

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

T-VIEW 180

804097



2
YEARS WARRANTY

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

GLASS PROTECTION

6 PCS **B**

EXTERNAL

390 x 150 mm
804103

INTERNAL

89 x 113 mm
804104

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIAÇÃO

	1,5x 804406	2,0x 804407	2,5x 804408
--	----------------	----------------	----------------



side view
180°

INDUSTRIAL WELDING HELMETS



ROUNDVIEW **NEW**

DIN 3/5÷9/9÷13
SENSITIVITY AND DELAY
INTERNAL CONTROL

- Regolazione interna sensibilità e ritardo
- Réglage interne de sensibilité et de retard
- Regulación interne de sensibilidad y de retraso
- Interne Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade interne e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Soldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurcissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS
• Sensori • Détecteurs • Sensores
• Sensoren • Sensores

180° 180° VIEWING AREA

- Area di visione 180°
- Aire de vision 180°
- área de visión 180°
- 180°-Sichtfeld
- Área de visualização de 180°

TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantie des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité meulage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

EXTENDED THROAT GUARD
FOR PROTECTION

- Protezione estesa salva-gola
- Protection prolongée sauve gorge
- Protector de garganta extendido para protección
- Erweiterter Kehlschutz
- Protecção alargada da garganta

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13
SHADE RANGE

DIN 3/5÷9
PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 9/9÷13
MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY

SHADE 5

SHADE 13
• Darkening adjustment
• Regolazione del grado di oscuramento
• Obscurcissement réglable
• Ajuste oscurecimiento
• Verdunkelung Einstellung
• Ajuste do grau de escurecimento

ROUNDVIEW

804392



YEARS WARRANTY
2

2 PCS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 3/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

GLASS PROTECTION

6 PCS **B**

EXTERNAL

396x116 mm
804395

INTERNAL

70x103,5 mm
804396

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIAÇÃO

1,5x 804406	2,0x 804407	2,5x 804408
----------------	----------------	----------------

side view
180°



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



VANTAGE

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 2A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Soldadura Tig

0,1ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de Escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores



TRUE COLOR TECHNOLOGY. IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité ponçage • Modalidad esmerilado
- Schleifmodus • Modo de rebarbar

GLASS PROTECTION

EXTERNAL
114x134 mm
802939

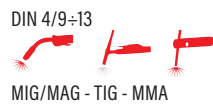
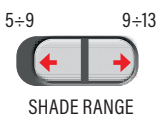
INTERNAL
96x104 mm - 802951
mod. Vantage Grey XXL
69,5x103,5 mm - 802949
mod. Vantage Red XL



MAGNIFYING LENS

	1,5x 804406	2,0x 804407	2,5x 804408
--	----------------	----------------	----------------

DOUBLE RANGE



SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

VANTAGE GREY XXL

802937



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

VANTAGE RED XL

802936



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



EYETRON

NEW

DIN 5÷9/9÷13
SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade externa e atraso

> 2A
TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweissen
- Soldadura Tig

0,1ms
QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

4 SENSORS

- Sensori
- Détecteurs
- Sensores
- Sensoren
- Sensores



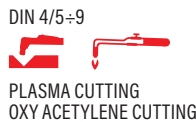
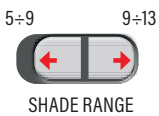
TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité meulage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

DOUBLE RANGE



SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurcissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

EYETRON

804262



YEARS WARRANTY
2

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

GLASS PROTECTION



EXTERNAL
122x139 mm
804409

INTERNAL
71,7x105,7 mm
804396

SIDE FILTER (2PCS)

86x78-46 mm
804399

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO - LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO - VERGRÖßERUNGSGLAS - LUPA DE AMPLIAÇÃO

	1,5x 804406	2,0x 804407	2,5x 804408
--	----------------	----------------	----------------

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



JAGUAR

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweissen
- Soldadura Tig

0,4ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissant rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores

GLASS PROTECTION

6 POS B

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

50x95 mm
804101

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

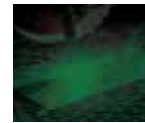


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

JAGUAR CYBORG

804081



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors

JAGUAR

804082



YEARS WARRANTY
2

2 POS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

SEMI-PRO WELDING HELMETS



STREAM

DIN 9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig • Soudage tig
- Soldadura tig • Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

0,3ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

2 SENSORS

- Sensori • Détecteurs •
- Sensores • Sensoren •
- Sensores



GLASS PROTECTION

6 PCS

EXTERNAL

95x115,5 mm
804312

INTERNAL

47x100 mm
804313

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento • Obscurissement réglable • Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4

0,3ms



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- O vidro escurece automaticamente

STREAM FLAME

804235



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

STREAM ROBOT

804234



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

DIY WELDING HELMETS & ACCESSORIES



TRIBE 9-13

804233



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/2/1/2

LION

804151



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

TIGER XL

802812



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN
- XL view area

TIGER

802818



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN

ZEN

804021



6 PCS **B**

TECHNICAL DATA

- 11 DIN
- hand held

WELDING HELMET BACKPACK

x T-View 180, Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger
804214

6 PCS



ALABAMA

FLAME RETARDANT WELDING HOOD • CAPPUCIO
IGNIFUGO DI SALDATURA • CAPUCHE IGNIFUGE DE
SOUDAGE • CAPUCHA IGNÍFUGA PARA SOLDAR
• FEUERHEMME SCHRWEISSERHAUBE
• CAPUZ DE SOLDADOR IGNÍFUGO

803536

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK
RESISTANT

NEW

GLASS PROTECTION & SWEATBAND

GLASS PROTECTION • PROTEZIONE VETRO • PROTECTION
VERRE • PROTECCIÓN VIDRIO • SCHUTZGLAS • VIDRO DE
PROTEÇÃO



EXTERNAL

90x110 mm	x Tiger	802655
102x115 mm	x Tribe 9-13	804311
93x112 mm	x Lion	804153

INTERNAL

53,2x103,7 mm	x Tribe 9-13	804310
47x102 mm	x Lion	802834

ADIACTINIC LENS • VETRO INATTINICO • VERRE INACTINIQUE •
CRISTALE INACTÍNICO • BLENDSCHUTZGLAS • VIDRO DE
ADIACTÍNICO



90x110 mm	x Tiger XL	802581
51x107mm	x ZEN, Tiger	802575

6 PCS **B**

WELDING HELMET SWEATBAND • FASCETTA ANTISUDORE PER
MASCHERE

804099



6 PCS **B**

6 PCS **B**

EL PASO

LEATHER WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA IN PELLE - VESTE EN CUIR POUR SOUDAGE - CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE AUS LEDER - CASACO EM PELE PARA SOLDADURA

ONE SIZE 600x800 MM

804370



HEAVY DUTY

Usa intensivo - usage intensif
- uso intensivo - Strapazierfähig
- utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità - haute qualité - alta calidad
- Qualitativ Hochwertig - alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille - résistante à la chaleur et aux étincelles - resistente al calor y a las chispas - Hitze- & Funkenbeständig - Resistente ao calor e às faíscas



FRONT



GREAT PROTECTION

Elevata protezione - haute protection - elevada protección - erhöhter Schutz - alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico - coutures en fil aramide - costuras de hilo de aramida - Nähte aus Aramidgarn - costura de fio de aramida



INSIDE POCKET

Tasca interna - poche intérieure - bolsillo interior - inntentasche - bolso interior



BACK

COTTON BACK FOR BETTER BREATHABILITY

Retro in cotone per maggiore traspirabilità - dos en coton pour une meilleure respirabilité - parte posterior de algodón para una mayor transpirabilidad - rücken aus baumwolle für mehr atmungsaktivität - parte traseira de algodão para uma maior respirabilidade

WYOMING

WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA - VESTE POUR SOUDAGE - CHAQUETA PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE - CASACO PARA SOLDADURA

SIZE M 802822

SIZE L 802823

SIZE XL 802824

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille - résistante à la chaleur et aux étincelles - resistente al calor y a las chispas - Hitze- & Funkenbeständig - Resistente ao calor e às faíscas



GREAT PROTECTION

Elevata protezione - haute protection - elevada protección - erhöhter Schutz - alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico - coutures en fil aramide - costuras de hilo de aramida - Nähte aus Aramidgarn - costura de fio de aramida

DURANGO

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA - TABLIER DE SOUDAGE - DELANTAL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERSCHÜRZE - AVENTAL DE SOLDADURA

ONE SIZE 595x880mm

804369



HEAVY DUTY

Usa intensivo - usage intensif
- uso intensivo - Strapazierfähig
- utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità - haute qualité - alta calidad
- Qualitativ Hochwertig - alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille - résistante à la chaleur et aux étincelles - resistente al calor y a las chispas - Hitze- & Funkenbeständig - Resistente ao calor e às faíscas



ADJUSTABLE STRAPS

Bretelle regolabili - bretelles réglables - tirantes ajustables - Einstellbare Träger - correias ajustáveis



FAST RELEASE BUCKLE

Fibbia a sgancio rapido - boucle rapide - hebilla de desenganche rápido - Schnellverschluss - fivela de abertura rápida



MULTI-SIZE POCKETS

Tasche multi-formato - poches multi-format - bolsillos multiformato - Taschen in verschiedenen Größen - bolsos multi-tamanho



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico - coutures en fil aramide - costuras de hilo de aramida - Nähte aus Aramidgarn - costura de fio de aramida



GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES • GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA • GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL • GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL • PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE • LUVAS SOLDADURA PROFISSIONAIS

MONTANA

804336

6 PCS **B**



MONTANA PLUS

804337

6 PCS **B**



OREGON

804338

6 PCS **B**



SUGGESTED FOR TIG

DAKOTA

804339

6 PCS **B**



SUGGESTED FOR TIG

SCREENS

SCHERMI • ÉCRANS • PANTALLAS • SCHIRME • SEPARADORES DE PROTEÇÃO



Protective screen with support kit
 • Kit schermo protettivo con supporto
 • Kit support écran de protection avec support
 • Kit pantalla de protección con soporte
 • Schutzschirm-Kit mit Halterung
 • Kit separador de proteção com suporte

RED
 rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
 803508

GREEN
 verde • vert • verde • grün • verde
 803509



Protective screen
 • schermo protettivo • écran de protection
 • pantalla de protección • Schutzschirm
 • Separador de proteção

1740x1740MM

RED
 rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
 802676

GREEN
 verde • vert • verde • grün • verde
 802677

BLANKETS

COPERTE • COUVERTURES • MANTAS • SCHWEISSDECKEN • MANTAS DE PROTEÇÃO

Heat resistant blanket • Coperta anti-calore • Couverture anti-chaueur • Protector anti-calor • Hitzeschutzdecke • Manta anticolor



XL UP TO 550°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
 1950x2000mm
 804136



UP TO 1100°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
 1500x1900mm
 802679



ANTISTATIC SOFT

UP TO 1300°C

Black • nero • noir • negro • schwarz • preto
 1800x2000mm
 804135

ELECTRODES

ELETTRODI • ELECTRODES • ELECTRODOS • ELEKTRODEN • ELETRODOS



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E7018

Ø 2,5mm	10pcs	802621
Ø 3,2mm	8pcs	802622



12 PCS

RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOSSIDABILE
• ACIER INOXYDABLE • ACERO INOXIDABLE
• ROSTFREIER STAHL • AÇO INOX

AWS 5.4 E316 L-16/17

Ø 2,5mm	10pcs	802623
Ø 3,2mm	8pcs	802624



6 PCS

RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E6013

Ø 1,6mm	15pcs	802616
Ø 2mm	15pcs	802617
Ø 2,5mm	15pcs	802618
Ø 3,2mm	10pcs	802619
Ø 4mm	8pcs	802620



12 PCS



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E7018

Ø 2,5 mm	2,5 kg	(119 pcs)	802748
Ø 3,2 mm	4 kg	(110 pcs)	802947



5 PCS

RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E6013

Ø 2 mm	2,5 kg	(227 pcs)	802737
Ø 2,5 mm	2,5 kg	(143 pcs)	802739
Ø 3,2 mm	4 kg	(125 pcs)	802749



8 PCS

8 PCS

5 PCS

CARBON ELECTRODES - GOUGING

Ø 8 mm	300mm	(5 pcs)	802803
Ø 10 mm	300mm	(5 pcs)	802305

TIG RODS

BACCHETTE TIG • BAGUETTES TIG • VARILLAS TIG • WIG STÄBE • HASTES TIG



STAINLESS STEEL 308L

Ø 1.6x500mm	0.5kg	62 pcs	804364
Ø 2.0x500mm	0.5kg	40 pcs	804365



12 PCS



ALUMINIUM ALMG5 (5356)

Ø 2.0x500mm	0.3kg	66 pcs	804368
-------------	-------	--------	--------



12 PCS

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 PCS 4 PCS 5 PCS 6 PCS 8 PCS 10 PCS 12 PCS

WIRE COILS

BOBINE FILO • BOBINES FIL • BOBINAS HILO • DRAHTSPULEN • BOBINAS DE FIO



Ø wire (mm)	Weight (kg)	Ø external (mm)	Ø internal (mm)
-------------	-------------	-----------------	-----------------

1 FLUX CORED WIRE • FILO ANIMATO • FIL FOURRÉ • HILO DE HALMA • FÜLLDRAHT • FIO FLUXADO

0,8	0,8	100	16	802208
0,8	3	200	50	802181
0,9	0,8	100	16	802179
0,9	3	200	50	802188
1,2	0,8	100	16	802145
1,2	3	200	50	802146

2 STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

0,6	0,8	100	16	802132
0,6	5	200	50	802395
0,8	0,8	100	16	802133
0,8	5	200	50	802396
0,8	15	300	50	802682
1	15	300	50	802683

3 STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOX • INOX STAHL • AÇO INOX

0,8	0,5	100	16	802051
0,8	1	100	16	802061

4 ALUMINIUM • ALLUMINIO • ALUMINIUM • ALUMINIO • ALUMINIUM • ALUMÍNIO

AlMg ₅	0,8	0,45	100	16	802062
AlMg ₅	1	0,45	100	16	802064
AlMg ₅	1	2	200	50	804069
AlSi	1	2	200	50	804072

5 BRAZING WIRE • FILO PER BRASATURA • FIL POUR BRASAGE • HILO PARA COBRESOLDADURA • LÖTDRÄHT • FIO PARA BRASAGEM

CuSi ₃	0,8	0,8	100	16	802495
CuSi ₃	0,8	3	200	50	802434

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS • BOUTEILLES GAZ • BOMBONAS GAS • GASFLASCHEN • GARRAFAS DE GÁS



THROWAWAY • A PERDERE • JETABLE • NO RECUPERABLE • EINWEG • DESCARTÁVEL
 CO₂ 1l 802038
 ARGON CO₂ 1l 802048
 ARGON 1l 802050

12 PCS



NO SILICON
804209

12 PCS

ANTI-STICK SPRAY

SPRAY ANTI-ADHÉRENCE • SPRAY ANTIADHERENTE • ANTIHAFT-SPRAY • SPRAY ANTIADERENTE

MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG • CONSOMMABLES MIG/MAG • CONSUMIBLES MIG/MAG • MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL • CONSUMIVEIS MIG/MAG

		TW160 MAXIMA 160	TW180 MAXIMA 190	MT15 TELMIG 200/2, MAXIMA 200, 230, TECHNOMIG 180, 210, 215, 225, 223 TREO, ELECTROMIG 220	M6 SPOOL GUN M6
A	CONTACT TIPS • TUBETTI DI CONTATTO • TUBES CONTACT • TUBITOS DE CONTACTO • KONTAKTRÖHRCHEN • BICOS P • FIO SOLDADURA				
	Fe, SS Ø 0,6mm 5 PCS 804084	■	■	■	■
	Fe, SS Ø 0,8mm 5 PCS 804085	■	■	■	■
	Al, Flux Ø 0,8mm 5 PCS 804087	■	■	■	■
	Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 5 PCS 804086	■	■	■	■
	Al, Flux Ø 1,2mm 5 PCS 804088	■	■	■	■
B	CONICAL NOZZLES • UGELLI CONICI • BECS CONIQUES • INYECTORES CONICOS • KONISCHE GASDÜSEN • BOCAIS CÔNICOS				
	804090 2 PCS	■	■	■	■
C	CYLINDRICAL NOZZLES • UGELLI CILINDRICI • BECS CYLINDRIQUES • INYECTORES CILINDRICOS • ZYLINDRISCHE DÜSEN • BOCAIS CILÍNDRICOS				
	804091 2 PCS	■	■	■	■
D	SPRINGS • MOLLE • RESORTS • MUELLES • FEDER • MOLAS				
	804092 5 PCS	■	■	■	■

MIG/MAG CONSUMABLES

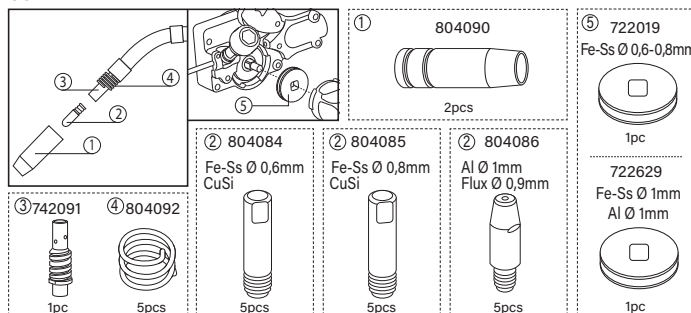
MIG READY BOX C

804149

- TW160
- TW180
- MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)



CONTENT



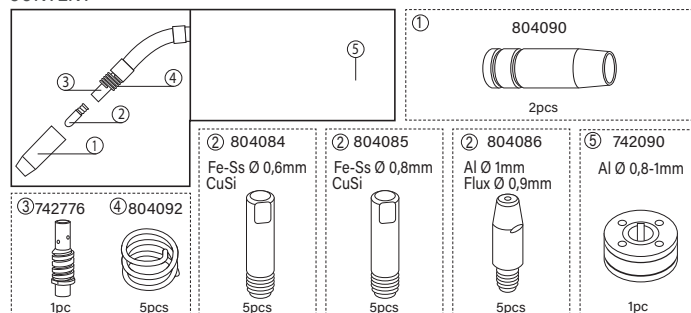
MIG READY BOX F

804168

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)



CONTENT



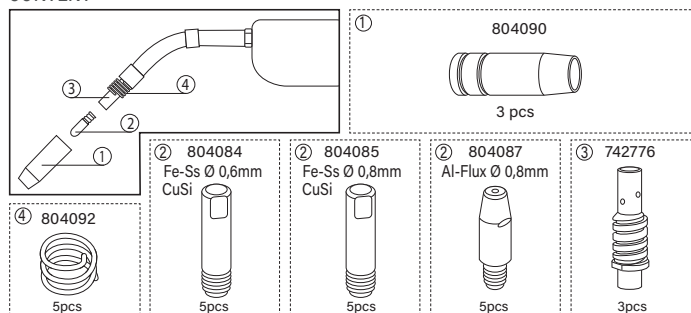
CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

804137

- MT15



CONTENT



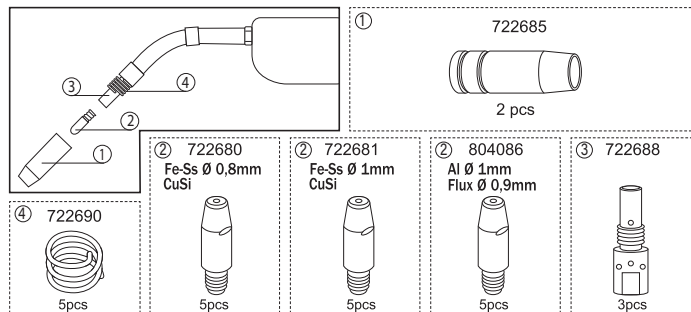
CONSUMABLES BOXES FOR MIG TORCHES

804152

- MT25



CONTENT





TIG CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

804137

TIG TORCH ST17
Technology Tig 182

TIG TORCH ST26
Technology Tig 230, 222
Superior Tig



CONTENT

DC	Ø 1,6mm	802222		1pc
AC	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
802250	Ø 1,6mm	1pc		
802251	Ø 2,4mm	1pc		
802244	N.4	1pc		
802245	N.6	1pc		
722192		1pc		
802240	Ø 1,6mm	3pcs		
802241	Ø 2,4mm	3pcs		

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm 804202

Ø 2,4 mm 804203

CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm 804204

Ø 2,4 mm 804205

CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm 804206

Ø 2,4 mm 804207

PAG. 44

PLASMA CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOX



PH TORCH

804415

PK TORCH

804416

PH PERFORMANCE TORCH

804417

PV TORCH

804108

SPECIAL CONSUMABLES



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

CONSUMABLES BOX PV XLONG

x PV - PV 105

804354

PAG. 48

MAGNETIC HOLDERS

POSIZIONATORE MAGNETICO - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE - ESCUADRA MAGNÉTICA - MAGNETHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO



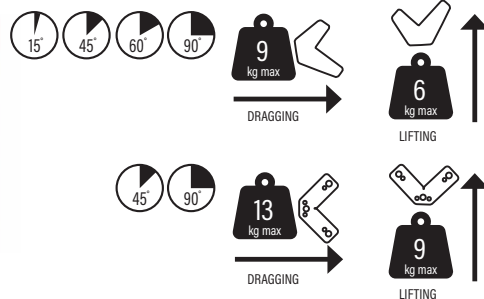
45°, 90°, 135°
802583

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°
804130

6 PCS **B**



15°, 45°, 60°, 90° - 804131

Multi-purpose kit - Kit multiuso - Kit multiusages - Kit multiuso - Mehrzweckkit - Kit multiusos

6 PCS **B**

MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH - POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF - POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ON/OFF - ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF - MAGNETHALTER MIT EIN/AUSSCHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO PARA TOCHA



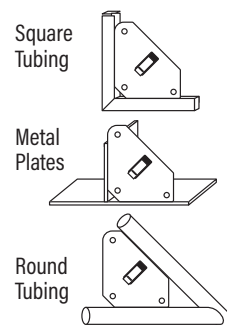
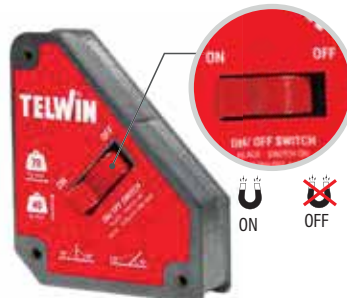
45°, 90°, 135°
804255

6 PCS **B**



45°, 90°, 135°
804256

6 PCS **B**



WELDING MARKER

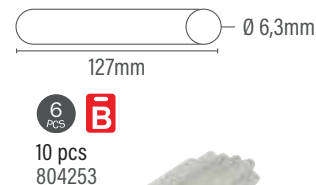
MATITA CON GESSO IN STEATITE - CRAYON AVEC CRAIE EN STÉATITE - LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA - SCHWEISSERKREIDE AUS SPECKSTEIN - CANETA PORTA-GIZ DE ESTEATITE



804252
6 PCS **B**



SOAPSTONE - GESSI IN STEATITE - CRAIES EN STÉATITE - TIZAS DE ESTEATITA - KREIDEN AUS SPECKSTEIN - GIZ EM ESTEATITE



MAGNETIC TORCH HOLDERS

PORTA TORCIA MAGNETICO - SUPPORT MAGNÉTIQUE - SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO - MAGNETISCHER BRENNERHALTER - SUPORTE MAGNÉTICO PARA TOCHA



MIG-MAG TORCH
804128

6 PCS **B**



TIG TORCH
804127

6 PCS **B**



OTHERS ACCESSORIES

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI • PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTRÓDOS

DALLAS 300 A
 Ø max 25 mm²
 802609
 CARDBOARD
 802769

 6 PCS

DALLAS 400 A
 Ø max 50 mm²
 802539
 CARDBOARD
 802770

 6 PCS

DALLAS 600 A
 Ø max 70 mm²
 CARDBOARD
 802785

 6 PCS

WAGGA 300 A
TWIST & LOCK
 Gira e chiudi • Tourner et fermer • Girar y cerrar
 • Drehen und schließen • Vire e feche
 Ø max 25 mm²
 CARDBOARD
 804247

 6 PCS



EARTH CLAMPS • MORSETTI PER MASSA • BORNES POUR MASSE • BORNES PARA TIERRA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASSA

COLORADO 150 A
 Ø max 16 mm²
 802532

 6 PCS

TOLEDO 300 A
 Ø max 25 mm²
 802533

 6 PCS

TOLEDO 400 A
 Ø max 70 mm²
 802534

 6 PCS

TOLEDO 600 A
 Ø max 95 mm²
 802535

 6 PCS

CORDOBA 500 A
 "C"
 Ø max 70 mm²
 802536

 6 PCS

CHIPPING HAMMER • MARTELLINA • MARTEAU À PIQUER
 • MARTELLINA • KLEINER HAMMER • PICADEIRAS

WOODEN HANDEL
 Manico in legno
 • Manche en bois
 • Mango de madera
 • Holzgriff • Picadeira
 punho madeira
 802540

 6 PCS

METAL HANDEL
 Manico in ferro
 • Manche en fer
 • Mango de hierro
 • Metallgriff
 • Picadeira punho
 metal
 802543

 6 PCS

SLAG REMOVER
 Escoriatore
 • Excoriateur
 • Excoriador
 • Schlackenhammer
 • Escova de arame
 pequena
 802541

 6 PCS

METAL BRUSH
 Spazzola metallica
 • Brosse métallique
 • Cepillo metálico
 • Drahtbürste
 • Escova de arame
 802542

 6 PCS

MULTIPURPOSE WELD PLIER
 Pinza di saldatura
 multiuso • Pince
 de soudage multi-
 fonctionnes • Pinca
 de soldadura multiuso
 • Mehrzweck-
 schweißen Zange
 • Pinça de soldadura
 multiusos
 804109

 6 PCS

CHARGING CLAMPS • PINZE DI CARICA • PINCES DE CHARGE • PINZAS DE CARGA • LADEKLEMMEN
 • PINÇAS DE CARGA

Red • rosso • rouge • rojo • rot • vermelho (+)
COLORADO 40 A 804056
COLORADO 60 A 804118
COLORADO 150 A 802531

 6 PCS

Black • nero • noir • negro • schwarz • preto (-)
COLORADO 40 A 804057
COLORADO 60 A 804119
COLORADO 150 A 802532

 6 PCS

BATTERY TERMINALS EXTRACTOR

Estrattore per morsetti
 batteria • Extracteur pour
 bornes batterie • Extractor
 para bornes batería • Abzieher
 für Batterieklemmen • Extrator
 de bornes
 802521

 6 PCS

ATLAS MALE PLUGS (2 PCS)
 Spinotti maschi • Fiches mâles
 • Pasadores machos
 • Steckerstifte • Ligadores macho
 x 25 mm² 802558
 x 50 mm² 802559

 6 PCS

CABLE LUGS (2 PCS)
 Capicorda ad occhio • Cosses
 à oeillet • Terminales ojete
 • Kabelösen • Terminais de cabo
 x 25 mm² 802556
 x 50 mm² 802563

 6 PCS

WELDING CABLES
 Cavo saldatura • Câble soudage
 • Cable soldadura • Schweißkabel
 • Cabo soldadura
 x 10 mm² 802574
 x 16 mm² 802560
 x 25 mm² 802561

 6 PCS

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI • ACCESSOIRES SANS BLISTER • ACCESORIOS SIN BLISTER • LOSE ZUBEHÖRE • ACESSÓRIOS SEM BLISTER

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI
 PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS
 ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTRÓDOS



A DALLAS	300 A	∅ max 25 mm ²	804170	10 PCS
B DALLAS	400 A	∅ max 50 mm ²	804171	10 PCS
C DALLAS	600 A	∅ max 70 mm ²	804172	10 PCS

POSITIVE CLAMPS • PINZE POSITIVO • PINCES POSITIF • PINZAS POSITIVO • POSITIVE KLEMMEN • PINÇAS POSITIVO



COLORADO	40 A	804173	10 PCS	ARIZONA	70 A	804175	10 PCS	ASPEN	200 A	804400	6 PCS
COLORADO	60 A	804190	10 PCS	ARIZONA	150 A	804176	10 PCS	KANSAS	250A	804194	6 PCS
COLORADO	150 A	∅ max 16 mm ²	804174	10 PCS							

NEGATIVE CLAMPS • PINZE NEGATIVO • PINCES NEGATIVE • PINZAS NEGATIVO • NEGATIVE KLEMMEN • PINÇAS NEGATIVO



COLORADO	40 A	804177	10 PCS	ARIZONA	70 A	804179	10 PCS	ASPEN	200 A	804401	6 PCS
COLORADO	60 A	804191	10 PCS	ARIZONA	150 A	804180	10 PCS	KANSAS	250A	804195	6 PCS
COLORADO	150 A	∅ max 16 mm ²	804178	10 PCS							

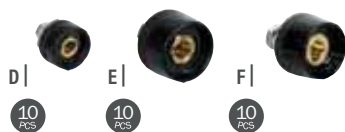
EARTH CLAMPS • PINZE DI MASSA • PINCES DE MASSE • PINZAS DE MASA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASA



COLORADO	150 A	∅ max 16 mm ²	804178	10 PCS	TOLEDO	250 A	∅ max 25 mm ²	804181	10 PCS	CORDOBA	500 A	∅ max 70 mm ²	804185	6 PCS
					TOLEDO	300 A		804182	10 PCS					
					TOLEDO	400 A	∅ max 70 mm ²	804183	10 PCS					
					TOLEDO	600 A	∅ max 95 mm ²	804184	10 PCS					

ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS • PRESE • PRISES • ENCHUFES • STECKDOSE • TOMADAS



D 25 mm ²	804196
E 50 mm ²	804197
F 70/95 mm ²	804198

PLUGS • SPINE • FICHES • ENCHUFES • STECKER • FICHAS



G 25 mm ²	804199
H 50 mm ²	804200
I 70 mm ²	804201
J 95 mm ²	804218

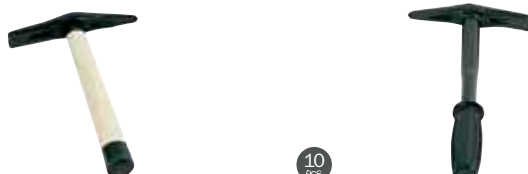
BRUSHES • SPAZZOLE • BROSSES • CEPILLOS • BÜRSTEN • ESCOVAS



804186
 Slag remover • Escoriatore-spazzola •
 Marteau-brosse • Excoriador-cepille •
 Schlackenhammer • Escova de arame
 pequena

804187
 Metal brush • Spazzola metallica •
 Brosse métallique • Cepillo metálico •
 Drahtbürste • Escova de arame

HAMMERS • MARTELINE • MARTEAUX • MARTELLINAS • HAMMER •
 PICADEIRAS



804192
 Wooden chipping hammer • Martellina
 con manico in legno • Marteau à piquer
 avec manche en bois • Martellina con
 mango de madera • Hammer mit
 Holzgriff • Picadeira punho madeira

804193
 Metal chipping hammer • Martellina con
 manico in ferro • Marteau à piquer avec
 manche en fer • Martellina con mango
 de hierro • Hammer mit metall Griff •
 Picadeira punho metal

TROLLEYS

CARRELLI · CHARIOTS · CARROS · WAGEN · CARRINHOS



MONDIAL (530x480x1080mm)
803072
x Superior Tig 322, 421, 422



FEDERAL (980x500x1040mm)
803091
x Supermig i



MAX
20 l
4m³



EUROPA (940x480x1180mm)
803073
x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Superior Plasma 100



ARCTIC (590x400x1100mm)
803059
x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180 EURO, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig



MAX
20 l
4m³



AMERICA (900x410x820mm)
803084
x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig, Puller 4000, Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70



COSMOPOLITAN (1130x430x840mm)
803079
x Superior Tig, Technomig 215, 260, 225, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222



CONTINENTAL (965x550x850mm)
803064
x Superior 630, Superior Plasma 160



DIAGNOSTIC (770x565x895mm)
803077
x Doctor Charge 50, 55 Connect, Doctor Charge 130



PULLER STATION (730x610x1500mm)
803095
x Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Car Spotter 5500

INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE · INSTRUMENTATION · INSTRUMENTACIÓN · INSTRUMENTIERUNG · INSTRUMENTAÇÃO



OSCILLOSCOPE - 802401
Oscilloscopio · oscilloscope · Osciloscopio
· Oszilloskop · Osciloscópio



VARIAC (230V - 1 PH) - 802402



DUMMY LOAD (300A) - 802110
Carico Statico · Charge Statique · Carga Estática ·
Statische Belastung · Carga Estática
x Tecnica, Technology, Superior

MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA • KIT SOUDAGE MMA • KIT SOLDADURA MMA • MMA SCHWEISSKIT • KIT DE SOLDADURA MMA



16mm² 3+2 m AX25 - 801096
 x Infinity 170, 172, 180, 200, 220, Maxima 200, 230,
 Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Artika 270, Technomig 210, 215, 225,
 Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182



70mm² 4+3 m AX70 - 801106
 x Linear 500i XD, Linear 530 HD,
 630 HD, Superior 630 CE VRD,



25mm² 4+3 m AX50 - 801081
 x Maxima 270, Infinity Tig 225, Linear 350i, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT,
 Advance Tig 227 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Electromig
 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 260 Dual Synergic,
 Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322



70mm² 4+3 m AX70 - 802666
 x Superior 400, 630 CE VRD,
 Linear 450i, 500i XD,
 Linear 340, 430 HD, 530 HD,
 630 HD

35mm² 4+3 m AX50 - 801095
 x Linear 340, Electromig 400, 450, 550

50mm² 4+3 m AX50 - 801093
 x Eurarc 522, Linear 450i, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD,
 Superior Tig 421, 422

CABLES WITH EARTH CLAMP



3 m 25mm² AX50 - 804122
 x Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311,
 322, Superior 250, 320

3m 50mm² AX50 - 804125
 x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500

ELECTRODE HOLDERS

3m - 16 mm² AX25 - 804121
 x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Technology Tig 182

4 m - 25 mm² AX50 - 804123
 x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, Electromig
 220, 300, Electromig 230 Wave, 330 Wave, Superior 400, 630, Technology Tig 230,
 222, Superior Tig

4 m - 35 mm² AX50 - 804124
 x Electromig 400, 450, Inverpulse 40.40, 60.30

4 m - 70 mm² AX70 - 804126
 x Electromig 550, Inverpulse 60.40



REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA • COMMANDES A DISTANCE • MANDOS A DISTANCIA • FERNANTRIEBE • CONTROLOS REMOTOS



2 POTENTIOMETERS - 802336
 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig,
 Superior 320, 400, 630, Electromig 450, 550, Inverpulse
 60.30, 60.40



PEDAL - 802017
 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 222, 230, Superior Tig,
 Superior 320, 400, 630

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA • GROUPES REFRROIDISSEMENT PAR EAU • EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA • WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN • SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO DE ÁGUA



G.R.A. 90
 802043
 x Mastermig 500, PTE LCD,
 PCP LCD



G.R.A. 3300
 802942
 x Electromig 330 Wave,
 Inverpulse 40.40 Wave



G.R.A. 4000
 802640
 x Superior Tig 322, 421, 422

	50-60Hz	W	L	bar	(l/L/min)kW	mm	kg
G.R.A. 90	230 - 1ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
G.R.A. 3300	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 4000	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 - 1ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
G.R.A. 5500	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 5505 EXTRA POWER	230 - 1ph	180	4	3	0,75	585x235x185	9



G.R.A. 4500
 802790
 x Superior Tig 252, 311



G.R.A. 5500
 804058
 x Electromig 450, 550
 Synergic, Inverpulse
 60.30, 60.40



G.R.A. 5505
 804258
 x Electromig 450, 550
 Synergic, Inverpulse
 60.30, 60.40

AUTOTRANSFORMER (3PH)

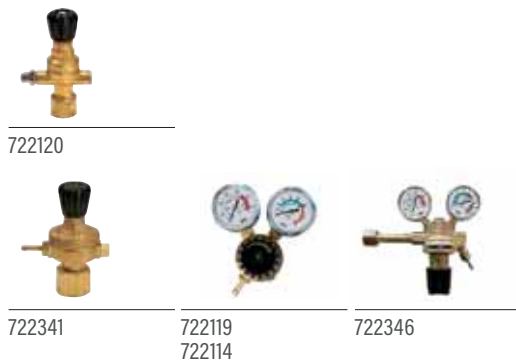
AUTOTRASFORMATORE • AUTOTRANSFORMATEUR • AUTOTRANSFORMATOR • AUTOTRANSFORMADOR • AUTOTRANSFORMADOR

ATT 150 - 802685
 (208V-230V → 400V 15kVA)
 x Superior Tig 322, 421, 422



GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE • REDUCTEURS PRESSION • REDUCTORES PRESION • DRUCKMINDERER • REGULADORES DE PRESSÃO



	Max working pressure (bar)	Max flow rate (l/min)	Inlet thread
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL			
722120	130	5	M10x1
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL			
722341	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722119			Ø 21,8 x 1/14"
722114 (DK/N/NL/S/FI)	230	12	Ø 23,32 x 1/14"
722346	230	32	Ø 21,8 x 1/14"

GAS BOTTLE ADAPTORS

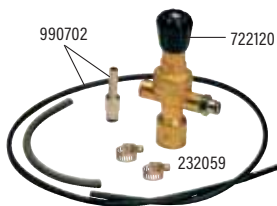
ADATTATORI BOMBOLA • ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ • ADAPTADORES BOMBONA • GASFLASCHE PASSSTÜCKE • ADAPTADORES GARRAFA DE GÁS



			Bottle side thread	Regulator side thread
432102	ARGON/CO ₂	GB-AU	Ø 22,7 x 1/14"	Ø 21,5 x 1/14"
432036	ARGON/CO ₂	ITA-USA	W24,32 x 1/14"	W21,7 x 1/14"
432160	ARGON/CO ₂	DK-N-NL-S-FI	Ø 24,3 x 1/14"	Ø 21,8 x 1/14"
432700	ARGON/CO ₂	RU-BY	¾ GAS	Ø 21,5 x 1/14"

GAS KITS

CONNECTION KITS • KIT DI CONNESSIONE • KIT ATTELAGE • KIT CONEXION • ANSCHLUSSKIT • KIT CONEXÃO



802032
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL



802708
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL



802067
INDUSTRIAL TYPE BOTTLE • BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE • BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE • BOMBONA TIPO INDUSTRIAL • INDUSTRIE GASFLASCHE • GARRAFA TIPO INDUSTRIAL

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA • KIT SOUDAGE • KIT SOLDADURA • SCHWEISSKIT • KIT SOLDADURA

STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO



802147 - Ø 0,6mm
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • CILINDRO DESCARTÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



802148 - Ø 0,6mm
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • CILINDRO RECARREGÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic

STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOXIDABLE • EDELSTHAL • AÇO INOX



802037 - Ø 0,8mm
x Bimax 150i, Telmig 200/2, 250/2, 281/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, Maxima 200, 230 Synergic, 270

ALUMINIUM

ALLUMINIO · ALUMINIUM · ALUMINIO · ALUMINIUM · ALUMÍNIO



802036 - Ø 0,8mm

x Bimax 150i, Maxima 160, 190 Synergic



802115 - Ø 0,8÷1mm

x Telmig 200/2, 250/2, 281/2, Technomig 180, 210 Dual Synergic, Maxima 200, 230, 270 Synergic



802817 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



802836 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 223 Treo



802663 - Ø 1÷1,2mm

x Electromig 300 Synergic, Mastermig 305i



802766 - Ø 1÷1,2mm

x Mastermig 270/2, Mastermig 305i



802273 - Ø 1÷1,6mm

x Mastermig 400, 500 (AQUA), Mastermig 405i, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 400, 450 Synergic, Electromig 330 Wave, Inverpulse 40.40 Wave



802409 - Ø 1÷1,6mm

x Electromig 450 AQUA, 550 (AQUA), Electromig 330 AQUA, Inverpulse 40.40 AQUA, 60.30, 60.40 (AQUA)



804397 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i

FLUX CORED WIRE

FILO ANIMATO · FIL FOURRE · HILO DE ALMA · FÜLLDRAHT · FIO FLUXADO



802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Superior 400, Electromig 450 (AQUA)























802276 - Ø 1,0÷2,4mm






















x Superior 630 CE VRD, Electromig 550 (AQUA), Inverpulse Wave (AQUA)



804398 - Ø 1÷1,6mm

x Supermig i

PRODUCTS	BIMAX 140i	BIMAX 150i	MAXIMA 160	MAXIMA 190	TELMIG 200/2, 250/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
ACCESSORIES						
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochás	 TW160 2 m - 742988	TW160 2 m - 742989	TW160 2 m - 742402	TW180 2,5 m - 742605	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181
Contact Tips Tubetti di contatto Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos fio soldadura	Steel  20 pcs	-	∅ 0,6 - 722415 (▲) ∅ 0,8 - 722416 (▲)	∅ 0,6 - 722415 (▲) ∅ 0,8 - 722416 (▲)	∅ 0,6 - 722415 (▲) ∅ 0,8 - 722416 (▲) ∅ 1 - 722705	∅ 0,6 - 722415 (▲) ∅ 0,8 - 722416 (▲) ∅ 1 - 722705
	Al - Flux  20 pcs	∅ 0,8 - 722556 (▲) (FLUX)	∅ 0,8 - 722556 (▲) ∅ 1 - 722552 (▲)	∅ 0,8 - 722556 (▲) ∅ 1 - 722552 (▲) ∅ 1,2 - 722553 (▲)	∅ 0,8 - 722556 (▲) ∅ 1 - 722552 (▲) ∅ 1,2 - 722553 (▲)	∅ 0,8 - 722556 (▲) ∅ 1 - 722552 (▲) ∅ 1,2 mod. 200, 230 - 722553 (▲)
Conical Nozzles • Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos	 10 pcs	-	722423 (▲)	722423 (▲)	722423 (▲)	722423 (▲)
Thin Headed Nozzles • Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina	 10 pcs	-	-	-	722151	722151
Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos	 10 pcs	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)
Riveting Nozzles • Ugelli puntatura chiodi • Becs pointageclous • Inyectores punteado clavos • Nägelpunktendüsen • Bocais para pontos	 10 pcs	-	-	-	722672	722672
Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura • Becs pointage • Inyectores punteado • Punktschweissdüsen • Bocais para pontos	 10 pcs	-	-	-	722150	722150
Liners • Guaine guidafile • Gaiques pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio		Fe 2/2,5m ∅ 0,6÷0,8 722077	∅ 0,6÷0,8 722077	∅ 0,6÷0,8 722077	∅ 0,6÷0,8 742422	∅ 0,6÷0,8 - 722437 ∅ 1÷1,2 - 722689
	Fe 5 m	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 - 722712 ∅ 1÷1,2 - 722766
	Al 3 m	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 - 722516
Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças		722078	722078	722078	722078	722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER
Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas	 10 pcs	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)
Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes	Fe 	-	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,8 - 722019 ∅ 1 - 722629 ∅ 0,6÷0,9 mod. 200 - 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 mod. 230 - 722019 ∅ 1 - 722629
	Al 	-	∅ 1 - 722629	∅ 1 - 722629	∅ 1 - 722629	∅ 0,6÷0,8 - 722019 ∅ 1 - 722629 ∅ 0,6÷0,8 - 722019 ∅ 1 - 722629
	Flux 	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,9 722529	∅ 0,6÷0,9 - 722529 ∅ 0,9÷1,2 - 722626	-
Consumables box • Box consommabili • Boite consommables • Caja consumibles • Verbrauchsmaterialbox • Box Consumíveis	-	-	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137

PRODUCTS		TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240, 260
ACCESSORIES						
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas		MT15 3 m - 742180 4 m - 742181	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 5 m - 742182	MT15 3 m - 742180 (RED) 3 m - 742944 (BLUE) 4 m - 742181 5 m - 742182	MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270	
Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos p-fio soldadura	Steel  20 PCS	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 mod. T. 210 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 NO E.230
	Al  20 PCS	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 NO E.230, NO MM. 270/2
	Flux  20 PCS		Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553		Ø 0,8 - 722556 (▲)* Ø 1 - 722552 (▲)* Ø 1,2 - 722553* *NO MM 270/2
Conical Nozzles - Ugelli conici • Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen • Bocais cónicos	 10 PCS		722423 (▲)			722685
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Bocais ponta fina	 10 PCS		722151			722686
Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici - Becs cylindriques • Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Bocais cilindricos	 10 PCS		722149 (▲)			722684
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointageclous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Bocais para pontos	 10 PCS		722672			—
Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura - Becs pointage • Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Bocais para pontos	 10 PCS		722150			722687
Liners - Guaine guidafile • Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen • Guias para fio		Fe 3 m		Ø 0,6÷0,8 - 722437 Ø 1÷1,2 - 722689		
		Fe 5 m	—	Ø 0,6÷0,8 - 722712 Ø 1÷1,2 - 722766		Ø 0,6÷0,8 - 722712 Ø 1÷1,2 - 722766
		Al 3 m		Ø 1÷1,2 - 722516 Ø 1÷1,2 mod. TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 - 742164		
Torch Swan Necks - Lance • Lances - Encorvados • Brennerhals - Lanças			722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER			722696
Springs • Molle - Resorts - Muelles • Feder - Molas	 10 PCS	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)		722690
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas- Gasdiffusoren • Difusores	 10 PCS	—	—	—		722688
Feed Rolls • Rullini - Galets • Roldanas - Vorschubrollen • Roletes		Fe Ø 0,6÷0,8/0,9 mod. T.210 - 722019 Ø 0,6÷0,9 mod. T.180 - 722529 Ø 1 mod. T.210 - 722629	Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054	2 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 722112 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,6÷0,8 - 722112 Ø 1÷1,2 - 742054 mod. E.300, 330 Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366
		Al Ø 1 - 722629	Ø 0,8÷1 - 742090	4 RULLI Ø 0,8÷1 - 742304	Ø 1 - 722629	mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,8÷1 - 742090 mod. E.300, 330 Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167
		Flux	Ø 1÷1,2 - 722130	4 RULLI Ø 1÷1,2 - 742729	mod. 270 Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626	mod. E.230, 240, 260 Ø 1÷1,2 - 722130 mod. E.300, 330 Ø 1÷1,2 - 742729
Consumables box - Box consumabili • Boite consommables - Caja consumibles - Verbrauchsmaterialbox • Box Consumáveis		MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137	MIG READY BOX F mod. T.215 - 804168 CONSUMABLES 804137	CONSUMABLES 804137	CONSUMABLES 804152	CONSUMABLES 804152



PRODUCTS		MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i,	SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i	ELECTROMIG 400, 450 SYNERGIC	MASTERMIG 400, MASTERMIG 500, INVERPULSE 40.40	ELECTROMIG 550 SYN, INVERPULSE	AQUA VERSION* MASTERMIG 500, ELECTROMIG 450, 550, 330 WAVE, INVERPULSE WAVE	SPOOL GUN M6 		
ACCESSORIES										
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas		MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188	MT40 4 m - 742820 5 m - 742822	MT500 3 m AQUA - 722625 4 m AQUA - 742821 5 m AQUA - 722683	802407		
Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos pfio soldadura	Steel 	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 Ø 1,6 - 722797	Ø 1 - 742818 Ø 1,2 - 742819 Ø 1,6 - 742823	Ø 0,8 - 722581 Ø 1 - 722582 Ø 1,2 - 722583 Ø 1,6 - 722587	Ø 0,6 722415 (▲) Ø 0,8 722416 (▲)		
	Al 	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) mod. 305i, 350i Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 Ø 1,6 - 722818	Ø 0,8 - 742466 Ø 1 - 742467 Ø 1,2 - 742468	Ø 0,8 - 742466 Ø 1 - 742467 Ø 1,2 - 742468	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 Ø 1,6 - 722818	Ø 1 - 742818 Ø 1,2 - 742819 Ø 1,6 - 742823	Ø 1 - 742159 Ø 1,2 - 742160 Ø 1,6 - 742161	Ø 0,8 722556 (▲) Ø 1 722552 (▲)	
	Flux 	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553	Ø 1 - 742824 Ø 1,2 - 742825 Ø 1,6 - 742826 Ø 2 - 742827	Ø 1 - 722769 Ø 1,2 - 722770 Ø 1,6 - 722771 Ø 2 - 722772	—	
Conical Nozzles - Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos		722685	722792	722792	722792	Ø 18 - 742831 Ø 20 - 742832	Ø 16 - 722585	722423 (▲)		
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina		722686	722793	722793	722793	—	—	722151		
Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos		722684	—	—	—	—	Ø 20 - 722595	722149 (▲)		
Liners - Guaine guidafile • Guaines pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio		Fe	3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795	3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795	3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689	3m Ø 1,2÷1,6 - 722795	4m Ø 1÷1,2 - 742833 4m Ø 1,2÷1,6 - 742834	3m Ø 1÷1,2 - 722590 3m Ø 1,2÷1,6 - 722588 4m Ø 1÷1,2 - 742808 4m Ø 1,2÷1,6 - 742809	—	
			5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1,0÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1,0÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1,0÷1,2 - 722766	5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	5m Ø 1÷1,2 - 722780 5m Ø 1,2÷1,6 - 722767	—	—
			Al 4m	Ø 1,0÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811	Ø 1,0÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811	Ø 1÷1,2 - 742812	Ø 1÷1,2 - 742984 Ø 1,6÷2 - 742811	Ø 1,0÷1,2 - 742812 Ø 1,6÷2,0 - 742811	—	—
Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças		722696	722788	722788	722788	742829	722708	990662		
Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas		722690	—	—	—	—	—	722319 (▲)		
Gas diffusers • Diffusori gas • Diffuseurs gaz • Difusores gas • Gasdiffusoren • Difusores		722688	722791	722791	722791	742830	722593	—		
Contact Tip Holders • Supporti tubetto • supports tubes • sostén tubitos • Kontaktrohrchenträger • Suportes de tubos		722688	722789	722789	722789	742830	722709	—		
Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes		Fe	Ø 0,6÷0,8 Mod. 275i - 742575 Mod. 305i - 742576 Mod. 350i - 742836	Ø 0,6÷0,8 Mod. 405i - 742576 Mod. 450i - 742836	Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366	Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241	Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241	Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 0,8÷1 - 722227 Ø 1÷1,2 - 742366 Ø 1,2÷1,6 - 722241	Ø 0,6÷0,8 742191	
			Ø 0,8÷1 Mod. 305i - 722227	Ø 0,8÷1 Mod. 405i - 722227	Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167	Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167	Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 Ø 1,2÷1,6 - 722169	Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167 Ø 1,2÷1,6 - 722169	Ø 0,8÷1 - 742193	
			Ø 1÷1,2 Mod. 275i - 742054 Mod. 305i - 742366 Mod. 350i - 742837	Ø 1÷1,2 Mod. 405i - 742366 Mod. 450i - 742837 Ø 1,2÷1,6 Mod. 405i - 722241	—	—	—	—	—	
Flux		Fe	Ø 0,9÷1,2 - 742859 Ø 1,2÷1,6 - 742858	Ø 0,9÷1,2 - 742859 Ø 1,2÷1,6 - 742858	Ø 1÷1,2 - 742729	Ø 1÷1,2 - 742729 Ø 1,6÷2,4 - 742730 NO MM. 400	Ø 1÷1,2 - 742729 Ø 1,6÷2,4 - 742730	—		

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - KIT SOLDADURA TIG



801097
x Infinity 170, 172, 180, 200, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig

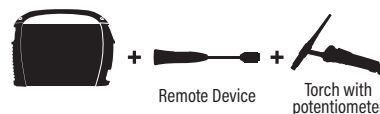


802491
x Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Infinity 228 CE, Advance 227 XT



804362
x Technology Tig 182

REMOTE DEVICE



802788
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



802789
x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

802810
Technology Tig 182, 222, 230
Superior Tig 251, 252, 311, 322, 421, 422

TIG TORCH CAPS

LONG CAP - CAPPUCCIO LUNGO - CAPUCHON LONG - CAPUCHA LARGA - LANGE KAPPE - PENA LONGA

SHORT CAP - CAPPUCCIO CORTO - CAPUCHON PETIT - CAPUCHA CORT - KURZE KAPPE - PENA CURTA



x ST9V
722981



x ST17, ST18A,
ST26, ST26V
722193



x ST9V
722982



x ST17, ST18A, ST26, ST26V
722192

CLEANTECH 100 & CLEANTECH 200

LIQUID - LIQUIDI - LIQUIDE - LÍQUIDO - FLÜSSIGKEIT - LÍQUIDO

for CLEANTECH 200



CLEAN IT
1l 804031
5l 804296



BRUSH IT
1l 804030
5l 804297



MARK IT
804029

4
PCS



MARKING KIT
804028



NEUTRALIZE
804139

4
PCS

CONSUMABLES



BRUSH KIT
5 pcs 981863



MARKING STRIPS KIT
0,5m 981865

















CLEANING STRIPS KIT
10 pcs 981866

for CLEANTECH 100









LIQUITECH
3l 322905

PRODUCTS	KIT 801097	TECHNOLOGY TIG 182	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311	INFINITY 228 SUPERIOR, TECHNOMIG 260, 240, MAXIMA 270, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC, INVERPULSE WAVE	SUPERIOR TIG 252 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA)
ACCESSORIES					
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 ST9V 722563	—	—	—	—
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	ST17 742856	—	—	—
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	—	—	ST26V 742058	—
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	ST26 - 742614 Green line - 742618 POT** (+ device 802810)	ST26 - 742614 Green line Mod. NO INFINITY 225 742618 POT** (+ device 802810)	—	ST26 - 742614 Green line - 742618 POT** (+ device 802810)
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	—	—	—	AQUA VERSION(*) ST18A - 742615 Green line - 742617 POT** (+ device 802810)
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	ST26 - 742616 Green line - 742619 POT** (+ device 802810)	ST26 - 742616 Green line Mod. NO INFINITY 225 742619 POT** (+ device 802810)	—	ST26 - 742616 Green line - 742619 POT** (+ device 802810)
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	 —	—	—	—	AQUA VERSION(*) ST18A Green line - 742620 POT** (+ device 802810)
Grey Cerium Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno ceriato grigio • Electrodes gris tungstène - cerium - Electrodos tungsteno gris • Graue Zeriumwolfram Elektroden • Eléctrodos de tungsténio cinzentos	DC Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 10 pcs	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233 10 pcs
Green Pure Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno puro verde • Electrodes verts tungstène pur • Electrodos tungsteno puro verde • Grüne Reinwolframelektroden • Eléctrodos de tungsténio verde	AC — 10 pcs	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 10 pcs	Mod. 222 Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs	— 10 pcs	Mod. 252 Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238 10 pcs
Electrode Diffusers • Diffusori elettrodo • Diffuseurs pour électrode • Difusores para electrodo • Elektrodendifusores • Difusores para eléctrodo	 Ø 1 - 802226 Ø 1,6 - 802228 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 3 pcs	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253 3 pcs
Electrode Holders • Pinze serra elettrodo • Pincas porte-électrode • Pinças porta electrodo • Elektrodenhalter • Pinças para eléctrodos	 Ø 1 - 802223 Ø 1,6 - 802225 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 3 pcs	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243 3 pcs
Ceramic nozzles • Ugelli ceramico • Becs céramique • Inyectores ceramicos • Keramische Düsen • Bocais em cerâmica	 N° 4 - 802229 N° 5 - 802230 N° 6 - 802231 10 pcs	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 10 pcs	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247 10 pcs	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 10 pcs	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247 N° 10 - 802248 10 pcs
Consumables Kit For Tig Torch • Kit Consumabili Torcia Tig • Kit Consumables Torche Tig • Kit Consumibles Antorcha Tig • Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner • Kit Consumíveis Tocha Tig	—	x ST17 - 804138	x ST26 - 804138	x ST26 - 804138	x ST26 - 804138

** POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiomètre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - potenciómetro corrente

*AQUA = water cooled

PRODUCTS	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100	SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
ACCESSORIES						
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	PH Mod. 40 - 4 m 742685 Mod. 41 XT, 60 XT 4 m 804155	PK Mod. 54 KXT 4 m 804156	PV 6 m - 804041	PV 105 6 m - 804341	PX 6 m - 802965 12 m - 802973	—
AUTOMATIC	—	—	—	—	—	PX A 12 m - 802955
Starter Kit Starter Kit • Kit Consumables • Kit De Inicio • Starter Kit • Kit Consumíveis	—	—	—	85A - 804352 105A - 804353	45A - 802958 65A - 802959 85A - 802960 105A - 802961 125A - 802966 150A - 802956 (105A 125A 150A) 804907	45A - 802879 65A - 802880 Mod. 100, 160 85A - 802881 105A - 802882 Mod. 160 125A - 802886
Shield Scherma • Bouclier • Protección • Schütz • Blindagem	—	—	804050	20A-70A - 804050 85A-105A - 804349	45A-85A - 802963 100A-150A - 802964	ACCURCUT 45A - 804316 45A - 85A - 802884 Mod. 100, 160 100A-125A - 802885 2 pcs
Prolonged Shield • schermi prolungati • écrans prolongées • protecciones prolongadas • verlängert. schutz • Blindagem longa	—	—	804051	804051	—	—
Gouging Shield • Schermo Scriccatura • Bouclier Décricage • Protección Torchado • Fugenhobeln Schütz • Blindagem para chafrar	—	—	45A - 804061	45A - 804061	125A - 804016	—
Nozzles Ugelli • Buses • Toberas • Düsen • Bicos	Mod. 40, 41XT, 60XT 40A - 802423 Mod. 60 60A - 804157 Mod. 40, 41XT, 60XT 20A - 804418	40A - 802423 20A - 804418	20-50A - 804045 70A - 804047	20-50A - 804045 70A - 804047 105A - 804346	45A - 802892 65A - 802893 85A - 802894 105A - 802895 125A - 802896 150A - 802957	ACCURCUT 45A - 804315 45A - 802892 65A - 802893 Mod. 100, 160 - 85A 802894 Mod. 100, 160 - 105A 802895 Mod. 160 - 125A 802896
Long nozzles • Ugelli prolungati • Buses prolongées • Toberas prolongados • Verlängerte Düsen • Bicos longos	802429	—	20-50A - 804046 70A - 804048	20-50A - 804046 70A - 804048	—	—
Gouging Nozzles • Ugelli Scriccatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Bicos para chanfrar	—	—	45A - 804062	105A - 804347	125A - 804017	—
Electrodes • Elettrodi • Electrodes • Electrodos • Elektroden • Elérodos	802420	802420	804042	804042	45A-150A - 802889	45A-150A - 802889
Long electrode • Elettrodi prolungati • Electrodes prolongées • Electrodes prolongados • Verlängerte Elektroden • Elérodos longos	802428	—	804043	804043	—	—
Torch Safety Caps • Puntali torcia • Embouts torche • Puntales soplete • Stösselschaften • Bocal	802425	802485	20A-70A - 804049	20A-70A - 804049 85A-105A - 804348	45A-85A - 802887 100A-150A - 802890	45A - 85A - 802887 100A - 150A Mod. 100, 160 - 802890
Insulating Diffusors • Diffusori isolanti • Diffuseurs isolants • Difusores aislantes • Isolierte Diffusoren • Difusores	802422	—	20A-70A - 804044	20A-70A - 804044 85A-105A - 804344	45A - 85A - 802888 100A - 150A - 802891	45A - 85A - 802888 Mod. 100, 160 100A - 150A - 802891
OR Rings • Anelli OR • Anneaux OR • Tornillos OR • OR Ringen • OR Rings	—	—	804052	804052	804053	804053
Magnetic guides • Guide magnetiche • Rayures magnétiques • Guías magnéticas • Magnetischürungen • Guías magnéticas	802143	802143	—	—	—	—
Circular cutting units • Unità circolari di taglio • Unités de decoupage circulaire • Unidades de corte circular • Rundschnneidenanlage • Compassos	804169	—	—	—	804059	—
Consumables Kit • Kit Consumabili • Kit Consumables • Kit Consumibles • Verbrauchsmaterialienkit • Kit Consumíveis	x PH Mod. 40, 41 - 804415 Mod. 60 - 804417	x PK - 804416	x PV - 804108	x PV - 804108	—	—
Special Consumables • Consumabili Speciali • Consommables Spéciaux • Consumibles Especiales • Spezielles Verbrauchsmaterial • Consumíveis especiais	—	—	804376 804354 see on pag. 48	804377 804354 see on pag. 48	—	—

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF Q.TA / DI VENDITA PER MULTIPLI DI:  2 kits

SPOT WELDING ACCESSORIES



INDUCTOR 3000

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** - 2pcs
801604

kit 2 Twister wires 801419

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

18H **M16/M18** - 2pcs
801605

SMART INDUCTOR 5000

CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** 2pcs
801415

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

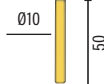
18H **M16/M18** 2pcs
801418

kit 2 Twister wires
801419

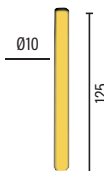
DIGITAL CAR SPOTTER



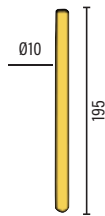
801043



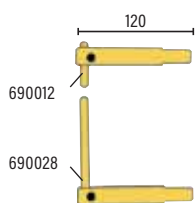
L=50 mm - 690012



L=125 mm - 690028

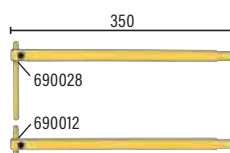


L=195 mm - 690007



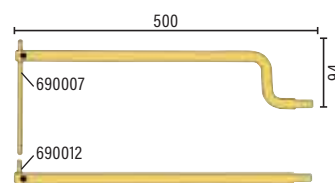
XD1 - standard

L=120 mm - 803015



XD2

L=350 mm - 803017



XD3

L=500 mm - 803024

DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

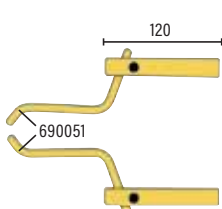
ARM PAIRS WITH ELECTRODES - COPPIE BRACCI CON ELETTRODI - DEUX BRAS AVEC ÉLECTRODES - PAR BRAZOS CON ELECTRODOS - ARMPAAR MIT ELEKTRODEN - PAR BRAÇOS PARA PINÇAS COM ELÉTRÓDOS



Digital Spotter 7000, 9000
801048

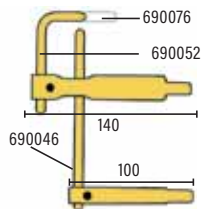
Digital Spotter 9000 AQUA
801086

- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400



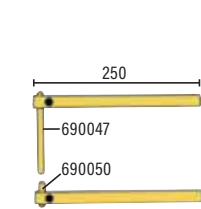
XA4

CLAMP ELECTRODES
L=120 mm - 803155



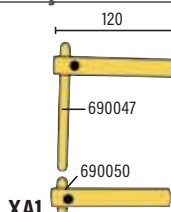
XA5

INTERNAL PROFILES
L=140 mm - 803159



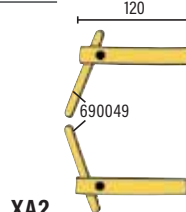
XA6

STRAIGHT ARM PAIR
L=250 mm - 803152



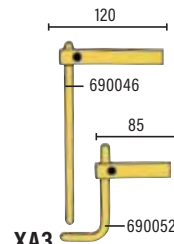
XA1

STRAIGHT ARM PAIR
L=120 mm (standard)
803151



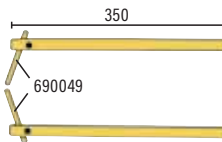
XA2

BENT ARM PAIR
L=120 mm
803150



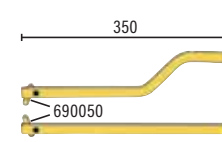
XA3

EXTERNAL PROFILES
L=120 mm
803158



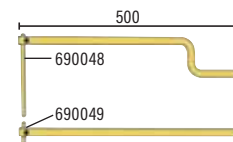
XA7

BENT ARM PAIR
L=350 mm - 803153



XA8

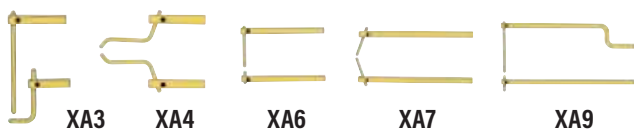
SHAPED ARM PAIR
L=350 mm - 803154



XA9

SHAPED ARM PAIR
L=500 mm - 803156

BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - KIT BRAÇOS BASE
803045



DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA)

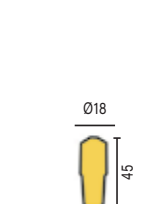


Digital Spotter 7000, 9000
801041



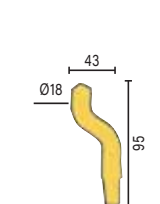
ELECTRODES
L= 28 mm 690055

PTE LCD - PCP LCD

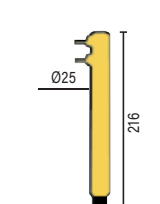


standard

L=45mm - 690035

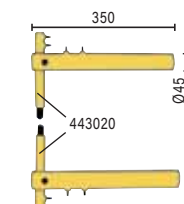


L=95mm - 690036



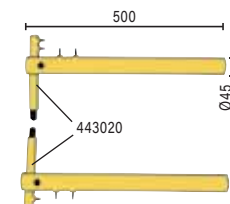
standard

L=216 mm - 443020



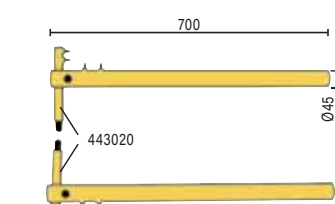
XP1 - standard

L=350 mm - 803100



XP2

L=500 mm - 803101



XP3

L=700 mm - 803102

CODE	EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود
V_{PH}	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة
V_{DC}	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR جهد الشبكات عند التيار المستمر
A_{60% MAX} 40°C	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbé ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص
A_{MAX}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار
A_{I/V/C}	EN Starting current IT Corrente di avviamento FR Courant de démarrage ES Corriente de arranque DE Startstrom RU Пусковой ток PT Corrente de arranque NL Startstroom SV Startström AR ليغرضت ليا رايت EN 60335-2-29 1 V/C
A_{START MAX}	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em acionamento NL Piekstroom in start SV Topström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل
A_{EN}	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29
A_{EFF}	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال
A_{MAX 40°C} EN60974-1	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1
A_{60% 40°C} EN60974-1	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%
A_{MIN MAX}	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار
A_{OUT}	EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangsstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstroom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج
P_{60% MAX}	EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة
P_{50%}	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorbida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR 50% القدرة الممتصة عند
P_{MAX}	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorbida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة
P_{C/S}	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/ acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
P	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة
P_{DC}	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر
P_{GEN}	EN Min. motogenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogénérateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة المنتجة بواسطة
P_{MAX OUT}	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR الحد الأقصى لإنتاج الطاقة
C	EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR السعة
C₊	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitnenleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها
F_{OUT}	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج
JFL	EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد العنول
V_{IN}	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخول
V_o	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspanning AR قدرة البطارية
V_{OUT}	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
A_h	EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A_h	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
ØC MIN/MAX	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر السلك الألمونيوم
ØAL	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر السلك الإلومنيوم للالتحام
ØBZ	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobsoldadura DE Lötlenddraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetsstråd för lödning AR قطر السلك النحاسي للتحام بالقصدير
ØFX	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourré ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Fill-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetsstråd AR قطر سلك اللحام المتحرك
ØSS	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelmetall Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetsstråd inox AR قطر سلك اللحام المقاوم للصدأ
ØST	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetsstråd stål AR قطر سلك اللحام الصلب
Ø	EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
Ø	EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
Ø	EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utspåring armar AR بروز الأذرع
Ø	EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktsweldicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsötsning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
Ø	EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum slijdikte SV Maximal skär tjocklek AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
Ø	EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht SV Kapacitet tryckluft AR سعة الخزان
Ø	EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluft RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط الهواء المضغوط
Ø	EN Max. compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط الهواء المضغوط
Es Ts	EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura / Tempo di puntatura FR Energie de pointage / Temps de pointage ES Energía de punteado / Tiempo de punteado DE PunktswelEnergie/ PunktswelZeit RU Энергия точечной сварки / Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos / tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen / tijd van puntlassen SV Energi till punktsötsning/punktsötsvid AR قوة اللحام بالنقطة

% F	EN Duty cycle/Inverter frequency IT Rapporto di intermittenza/ Frecuencia inverter FR Facteur de marche/ Fréquence inverter ES Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter DE Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера PT Relação de intermitência/Frequência inversor NL Verhouding van intermittenzie/Frequentie inverter SV Intermittensfaktor/omriktares utfrekvens AR نسبة التناوب / تردد المعالج
mm	EN Spottable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diametre goujons pour pointage ES Diametro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbare Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diâmetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR قطر معالج النمام بالن
#	EN Number spottable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbare Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets AR عدد معالجات النمام بالن
☀	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR إعداد المعدل
TELWIN 0/USE 0/20°C	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1
DUTY CYCLE	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittenzie SV Intermittensförhållande AR نسبة التناوب
TYPE	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع
START	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Зануток PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
η	EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR الكفاءة / عامل القدرة
⊕	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة
IP	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف الحماية
⏸	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемненный/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR فيؤرلا حوضو / امرت عتلا ريجأت
⏸	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Formörkningshastighet AR مريت عتلا قورس
DIN	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status AR فيؤرلا حوضو قلاج
DIN	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR مريت عتلا قلاج
W H L	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد
kg	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن
STANDARD ACCESSORIES	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoires de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Sveltstillbehör AR ملحقات المعالج
STEEL	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål AR الصلب
STAINLESS STEEL	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roestvrij staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ
GALVANISED SHEET	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيتير الكهربائي

ALUMINIUM	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم
HSS - HIGH STRENGTH STEEL	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por eléctrodo MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي
	EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام بسلك
	EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG unsmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com eléctrodo infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbart TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная резка PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة
	EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن
	EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
	EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Гопенка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المرخطة
	EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synergy
	EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulser AR النبض
	EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulser AR النبض المزدوج
	EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Electrodes celluloseuses ES Electrodo celulósicos DE Zellulose Elektroden RU Целлюлозные электроды PT Electrodo celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكربونية كثيرة الخلايا
	EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية المعالج كثيرة الملكية
	EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtvorschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR المحب على 4 اسطوانات
	EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiples DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoopshoeveelheden per veelvouden SV Försäljning i flerpack AR كم التبعيات بمتعدديا

EN/ The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

FR/ Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

DE/ Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

IT/ La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

ES/ El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

PT/ O Fabricante declina qualquer responsabilidade por possíveis imprecisões contidas neste catálogo que possam ser atribuíveis a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fazer quaisquer alterações que considere necessárias e úteis aos seus produtos sem aviso prévio, sem prejudicar as características de utilização.

TELWIN[®]

SINCE 1963

GO
FURTHER

JOIN THE INNOVATION

